

ADLER Histo-Base Weiß

5497

Rozpuszczalnikowy podkład i międzywarstwa dedykowana dla rzemiosła i przemysłu.

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Biały podkład i międzywarstwa na bazie specjalnych żywic syntetycznych, tłustych i odnawialnych surowców. Produkt charakteryzuje się doskonałym działaniem izolującym na drewnie, bardzo dobrą ochroną antykorozyjną, bardzo dobrą szlifowalnością, wysoką elastycznością i siłą wypełnienia, znakomitym stosowaniem oraz bardzo dobrą rozlewnością.

Ponieważ zawiera on pozbawioną aromatu benzynę lakową jako rozpuszczalnik ma słaby zapach i został opracowany bez dodatku biobójczych substancji czynnych do ochrony przed sinizną i grzybami niszczącymi drewno.

Obszary zastosowania



- Drewniane elementy budowlane utrzymujące wymiar w zastosowaniach zewnętrznych i wewnętrznych, jak np. drewniane okna i drzwi zewnętrzne.
- Renowacja starych, zabytkowych okien drewnianych i drzwi zewnętrznych, jak również elementów z żelaza (okucia) po odpowiedniej wstępnej obróbce.

STOSOWANIE

Informacje dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +5°C.
- Optymalne warunki stosowania mieszczą się w przedziale temperatury między 15 – 25°C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 – 80%.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 300 - Wytyczne lakierowania elementów budowlanych utrzymujących wymiar i częściowo utrzymujących wymiar - część ogólna** oraz norm i wytycznych dotyczących budowy okien.

Technika nanoszenia

Metoda nanoszenia	Pędzel/wałek	Airless	Airless wspomagany powietrzem (Airmix, Aircoat, itp.)
Naniesienie	2x	1x	1x
Dysza natryskowa (ø mm)	-	0,23	0,23
Dysza natryskowa (ø cal)	-	0,09	0,09
Ciśnienie natrysku (bar)	-	80 - 100	80 - 100
Powietrze rozpylające (bar)	-	-	0,5 – 1,5
Odległość przy natrysku (cm)	-	ok. 25	
Warstwa mokra (µm)	-	maks. 100	
Wydajność na jedno naniesienie (g/m ²) ¹⁾	-	maks. 200	
Wydajność na jedno naniesienie (m ² /l)	8 - 10	-	
Warstwa sucha Cała kompozycja (µm)	80 do maks. 140		

Produkt jest gotowy do użycia.

Kształt, jakość i wilgotność podłoża wpływają na zużycie / wydajność. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(temperatura pokojowa 20°C)



Można nanosić kolejną warstwę	po ok. 6 godzinach
Można szlifować	po ok. 18 godzinach

Podane liczby są tylko orientacyjne. Schnięcie zależy od podłoża, grubości warstwy, temperatury, warunków wymiany powietrza oraz jego względnej wilgotności.

Aby schnięcie przebiegało bez problemów, należy zapewnić dobrą wentylację pomieszczenia. Mała wymiana powietrza, np. z powodu gęstego układania w sztaplu, opóźnia schnięcie.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

W przypadku drewna bogatego w składniki rozpuszczalne (jak np. dąb, iroko) może dojść do wydłużenia czasu schnięcia.

W celu zapewnienia dobrego wyschnięcia należy koniecznie przestrzegać zalecanych ilości nanoszonych. Zbyt duże grubości warstwy prowadzą do znacznego wydłużenia czasu schnięcia!

Czyszczenie narzędzi

Przy użyciu KH-Spritzverdünnung 80367.



80367

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Drewno zgodnie z wytycznymi dotyczącymi budowy okien; żelazo i stal (okucia)

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność takich, jak tłuszcze, woski, silikon, żywica itp. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Warunkiem długiej trwałości powłoki jest przestrzeganie zasad konstrukcyjnej ochrony drewna.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w normie ÖNORM B 2230 cz. 1.

Patrz także VOB (niemieckie warunki zlecenia i wykonywania robót budowlanych), część C, DIN 18363, ustęp 3; Prace malarskie i lakiernicze.

Należy przestrzegać instrukcji BFS nr 18 (Federalnej Komisji ds. Farb i Ochrony Wartości Materialnych).

Stare powłoki w złym stanie należy dokładnie usunąć.

Wilgotność drewna

13% +/- 2%

Przygotowanie podłoża

Drewno

Zaokrąglić ostre krawędzie, usunąć wypływające składniki drewna, takie jak żywica i pęcherze żywiczne.

Szlifowanie drewna papierem o granulacji 120-150.

Drewna bogate w żywicę oraz drewna egzotyczne zawierające opóźniające wysychanie składniki wyczyścić rozpuszczalnikiem Nitroverdünnung 80001.

Żelazo i stal (okucia)

Usunąć rdzę do czystego metalu.

Zanieczyszczenia z tłuszczu i oleju dokładnie usunąć za pomocą Entfetter 80394.

Prosimy przestrzegać zaleceń podanych w kartach technicznych produktów.

BUDOWA POWŁOKI

Informacje ogólne

Przedstawione poniżej rodzaje budowy powłoki są przykładowe.

Impregnat

W razie potrzeby do ochrony przed sinizną, grzybami i owadami zaimpregnować stosując 1x Pullex Imprägnier-Grund 4436 (dotyczy drewna o klasie trwałości wg normy EN 350-2, 3 - 5).

Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 12 godzin

Środki ochrony drewna stosować ostrożnie. Przed użyciem należy zawsze zapoznać się z informacjami podanymi na etykiecie i w kartach technicznych produktów.

Warstwa podkładowa

1 - 2 x ADLER Histo-Base Weiß 5497

Szlifowanie międzyoperacyjne

Papierem o granulacji 240

Usunąć pył ze szlifowania.

**Nawierzchnia**

1 - 2 x ADLER Histo-Protect 5097

Prosimy przestrzegać zaleceń podanych w kartach technicznych produktów.

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA**Wielkości opakowań**

2,5 kg; 20 kg

Kolory

Weiß (biały)

5497050000

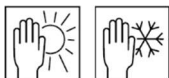
- W celu zapewnienia jednolitości koloru na jednej powierzchni należy stosować wyłącznie materiał o tym samym numerze partii.
- Do oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próby z wybraną kompozycją lakierniczą na oryginalnym podłożu.

Produkty dodatkowe

Nitroverdünnung 80001
KH-Spritzverdünnung 80367
Entfetter 80394
Pullex Imprägnier-Grund 4436
ADLER Histo-Protect 20 5097

POZOSTAŁE INFORMACJE**Trwałość / przechowywanie**

Co najmniej 3 lata w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.



Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Zalecamy przelanie zawartości napoczętych pojemników do mniejszych, by uniknąć żelowania / tworzenia się kożucha.

Dane techniczne

Zawartość LZO

Wartość graniczna dla ADLER Histo-Base Weiß (Kat. A/i): 500 g/l (2010). ADLER Histo-Base Weiß zawiera maks. 430 g/l LZO.

GISCODE

BSL40

**Dane
BHP**



Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdą Państwo w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony **www.adler-lakiery.pl**.

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Zapewni to fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2).
