

2K-Epoxy-Grund

5604

Základný náter na ochranu proti korózii na báze rozpúšťadla a prostriedok na podporu priľnavosti na priemyselné a remeselné použitie

POPIS PRODUKTU

Všeobecne

Dvojzložkový základný náter na báze epoxidovej živice na báze rozpúšťadla na použitie v exteriéri a interiéri. Výrobok sa vyznačuje vynikajúcim ochranným účinkom proti korózii na oceli, vynikajúcou priľnavosťou na hliník, zinok a farebné kovy, dobrou priľnavosťou na rôzne povrchovo upraviteľné plasty a na spevnenie podkladu z MDF.

Oblasti použitia



Kovové konštrukcie a stroje zo železa, ocele a farebných kovov s obsahom zinku, hliníka a medi.

Materiály vyrobené z plastov odolných voči farbeniu a rozpúšťadlám, ako je napríklad tvrdé PVC.

Vysokokvalitné vchodové dvere vyrobené z MDF odolnej voči vlhkosti.

SPRACOVANIE

Pokyny pre spracovanie



- Striekacie je povolené len v striekacích kabínach, ktoré podliehajú smernici VOC.
- Produkt pred použitím premiešať.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne +10 °C.
- Optimálne podmienky pre spracovanie sa pohybujú medzi 10 - 25 °C pri relatívnej vzdušnej vlhkosti 40 - 80 %.
- Nezatvárajte nádoby s natuženým materiálom.
- Vhodnosť materiálu na podklad je nutné overiť vytvorením skúšobnej vzorky na originálnom podklade.
- Akákoľvek zmena postupu, podmienok prostredia, nedodržanie pokynov alebo použitie produktov, ktoré nie sú uvedené v technickom liste, môžu výsledok nepriaznivo ovplyvniť.

Pomer miešania



7 hmot. dielov 2K-Epoxy-Grund (5604)
1 hmot. diel Epoxy-Hardener 8442 (8442000210)

2K-Epoxy-Grund (5604) smie byť použitý výlučne s uvedeným tužidlom a v uvedenom pomere miešania. Odchýlky vedú k poruchám filmu a priľnavosti.

Epoxy-Hardener 8442 (8442000210) musí byť ihneď pred spracovaním starostlivo zapracovaný do laku za stáleho miešania.

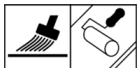
Po rozmiešaní odporúčame počkať pred spracovaním cca 10 min na zlepšenie odplynienia zmesi.

Doba spracovateľnosti

cca 8 hod.

Ďalšie predlžovanie doby spracovateľnosti nie je možné.

Zvýšená teplota skracuje dobu spracovateľnosti.

Technika nanášania

	Nádobková pištoľ	Natieranie	Valčekovanie
Tryska Ø (mm)	1,8 - 2,0	-	-
Striekací tlak (bar)	2,0 - 2,5	-	-
Riedenie	Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011)	Epoxy-Streichverdünner 8012 (8012)	
Prídavok riedidla v %	20 - 25	5 - 10	
Množstvo na nános (ml/m²)	100 - 125		

Skutočnú spotrebu ovplyvňuje tvar a kvalita povrchu obrobku, ako aj spôsob použitia. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného nánosu.

Čas schnutia

(pri 23 °C a 50 % rel. vl. vzduchu)



Prelakovateľné	3 - 4 h
Brúsiteľné	12 h

Uvedené doby sú orientačné. Sušenie závisí od podkladu, hrúbky nanesej vrstvy, teploty, výmeny vzduchu a relatívnej vlhkosti vzduchu.

Nízke teploty a/alebo vysoká vlhkosť vzduchu môžu výrazne predĺžiť dobu schnutia.

Zabrániť priamemu slnečnému žiareniu!

Čistenie náradia

8012

8011

7215

Ihneď po použití s Epoxy-Streichverdünner 8012 (8012) oder Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011) alebo Aceton-Waschmittel (7215).

PODKLAD**Druh podkladu**

Železo a oceľ, farebné kovy, tuhé PVC a náterové plasty

MDF dosky

Vlastnosti podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď., zbavený drevného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy.

Pozrite si, prosím, nasledujúce dokumenty:

- ÖNORM B 2230-1
- ÖNORM B 3430-1
- DIN 18363
- Aktuálny BFS technický list

Odstrániť nenosné staré nátery.

Príprava podkladu**Železo a oceľ:**

Úplne odstráňte hrdzu z kovu. Dôkladne odstráňte masť alebo olejové nečistoty pomocou Entfetter (7233).

Zinok, hliník a iné farebné kovy:

Prebrúste brúsnym rúnom a Entfetter (7233) do matného vzhľadu.

Tuhé PVC a povrchovo upraviteľné plasty:

Prebrúste brúsnym rúnom a Entfetter (7233) do matného vzhľadu.

MDF dosky:

Prebrúste brúsivom so zrnitosťou 150 a vyčistite.

Staré nátery:

Prebrúste brúsivom so zrnitosťou 120 a vyčistite. Odstráňte nenosné staré nátery. Na starých farbách zo syntetickej živice je potrebné skontrolovať znášanlivosť náterov (riziko prasklín a odlupovania).

POVRCHOVÁ ÚPRAVA**Základná vrstva****Železo a oceľ:**

Vnútny priestor: 1 x 2K-Epoxy-Grund (5604)

Vonkajší priestor: 2 x 2K-Epoxy-Grund (5604)

Zinok, hliník a iné farebné kovy:

1 x 2K-Epoxy-Grund (5604)

Eloxovaný hliník a nehrdzavejúcu oceľ veľmi dobre vybrúste na matný povrch a do 60 minút natrite základným náterom 2K-Epoxy-Grund (5604).

Tuhé PVC a povrchovo upraviteľné plasty:

1 x 2K-Epoxy-Grund (5604)

Z dôvodu veľkého množstva rôznych druhov plastov sa odporúča vykonať skúšku príľnavosti.

Len pre vchodové dvere na báze MDF

Frézované plochy a hrany vopred natrite 2K-Epoxy-Grund (5604) bez riedenia.

Medzisušenie: cca 4 hod.

Nastriekať na celú plochu.

Medzisušenie: cca 12 hod. (sušenie cez noc)

Hladké brúsenie Brúsenie 240

Dodržujte, prosím **ARL 305 – Pracovná smernica pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných drevených dielcov – domových dverí a garážových brán.**

Medzibrúsenie

Brúsenie 240

Brúsny prach odstrániť.

Medzi vrstva, resp. vrchná vrstva

2K-Epoxy-Grund (5604) je prakticky univerzálne prelakovateľný medzinátermi a konečnými nátermi na báze rozpúšťadla a vody. Výnimka: chlór-kaučukové laky, ktoré sa už prakticky nepoužívajú (farby na bazény, silná ochrana proti korózii).

POKYNY PRE OBJEDNANIE**Veľkosti balenia**

920 g a 3,45 kg (dvojité balenie vrátane tvrdidla)

Farebné odtiene/stupne lesku

Štandardné farebné odtiene
Hellgrau, Zink (5604071698)
Weiß (5604071806)

Súvisiace produkty

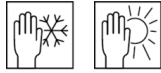
Aceton-Waschmittel (8001)
Entfetter (7233)
Epoxy-Hardener 8442 (8442)

Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011)
Epoxy-Streichverdünner 8012 (8012)

Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

ĎALŠIE POKYNY

Trvanlivosť/skladovanie



Min. 3 rok/-y/-ov v originálne uzavretom obale.

Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným svetlom a vysokými teplotami (nad 30 °C).

Otvorené nádoby dobre uzavrite a čo najskôr spotrebujte.

Technické údaje

Obsah VOC zmesi pripravenej na použitie: limitná hodnota podľa smernice 2004/42/EG pre 2K-Epoxy-Grund (Kat A/h): 750 g/l.
2K-Epoxy-Grund obsahuje max. 530 g/l VOC.

GISCODE

RE75

Technicko-bezpečnostné údaje



Produkt je vhodný len na priemyselné a remeselné spracovanie.

Pri brúsení používajte ako osobné ochranné prostriedky protiprachový filter minimálne P2 proti brúsne a drevnému prachu. Pri listnatých drevinách (predovšetkým buk, dub) odporúčame protiprachový filter P3.

Je bezpodmienečne nutné zabrániť vdýchnutiu aerosólu laku. Toto je zabezpečené správnym použitím ochrannej masky (kombinovaný filter A2/P2).

Podrobnejšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania, manipulácie, ako aj likvidácie nájdete v príslušnej karte bezpečnostných údajov. Aktuálnu verziu nájdete na webovej stránke www.adler.sk.