# **Technisches Merkblatt**



# **Bluefin Ecofin Thix**

2954

Wasserbasierter, rasch trocknender Klarlack für die Industrie

# **PRODUKTBESCHREIBUNG**

# **Allgemeines**

Wasserbasierter Klarlack für Holz, der wahlweise ein- oder nach zweikomponentig anwendbar ist. Sehr rasche Trocknung. "Lack-auf-Lack" verarbeitbar; sehr gute Creme- und Fettbeständigkeit (CFB); gute mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit; ausgezeichneter Stand auf senkrechten Flächen, sehr gute Lichtechtheit; ausgezeichnete Blockfestigkeit und gute Füllkraft. Das Produkt enthält einen speziellen UV-Filter zum Schutz vor vorzeitiger Vergilbung bzw. Ausbleichen. Besonders niedriger VOC-Gehalt.

Besonders geeignet für Lackierungen, bei denen produktionsbedingt eine schnelle Stapelfähigkeit gefordert wird.

# Besondere Eigenschaften und Prüfnormen













#### ADLER green Produkt

geprüft nach 3 Kategorien: Umwelt, Gesundheit & Sicherheit sowie Lebensdauer. Bitte beachten Sie auch das Nachhaltigkeitsdatenblatt.

#### • ÖNORM A 1605-12 (Möbeloberflächen)

Bestimmung der Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen:

bei 1K-Verarbeitung: 1-B bei 2K-Verarbeitung: 1-B1

Verhalten bei Abrieb: 2-D (≥ 50 U)

Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4-E (≥ 0,9 N)

#### DIN 68861 (Möbeloberflächen)

Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung: 1B

Teil 2: Verhalten bei Abriebbeanspruchung: 2 D (> 50 bis ≤ 150 U) Teil 4: Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4 E (> 0,5 bis ≤ 1,0 N)

## ÖNORM A 3800-1 (Brandverhalten)

In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar, Q1, Tr 1

#### ÖNORM EN 71-3

Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)

## • Cradle to Cradle Certified® Silver

Cradle to Cradle Certified<sup>®</sup> ist der globale Standard für Produkte, die sicher, umweltfreundlich und verantwortungsvoll hergestellt sind.

#### Französische Verordnung DEVL1104875A

Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

1-0 ZKL 2954 | 07/25

# **Anwendungsgebiete**







**1-komponentig:** Für die Beschichtung von normal beanspruchten Möbeloberflächen (z.B. Schlafzimmer- und Wohnzimmereinrichtungen usw., Verwendungsbereiche III – IV, ÖNORM A 1610-12).

**2-komponentig:** Für die Beschichtung von stark beanspruchten Möbeloberflächen (z.B. Küchen- und Badezimmereinrichtungen, Tischplatten usw. Verwendungsbereiche II – IV, ÖNORM A 1610-12).

Für die Beschichtung von Wand- und Deckenelementen im Innenbereich.

Für die industrielle Sarglackierung.

Für schwerbrennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund.

# **VERARBEITUNG**

# Verarbeitungshinweise





- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Verschiedene Holzarten wie Eiche, diverse Exotenhölzer, etc. enthalten wasserlösliche Inhaltsstoffe, die durch Ablackieren mit wasserbasierten Möbellacken aktiviert werden. Um Verfärbungen oder Markierungen vorzubeugen (diese können je nach Herkunft des Holzes unterschiedlich stark ausgeprägt sein), empfehlen wir daher bei Lackierungen von Eiche, Lärche und anderen inhaltsstoffreichen Hölzern ein Vorgrundieren mit Aduro Primer (2523).
- Bitte beachten Sie unsere ARL 150 Arbeitsrichtlinien für wasserbasierte Möbellacke.

## Mischungsverhältnis



100 Gew.-Teil(e) Bluefin Ecofin Thix (2954) 4 Gew.-Teil(e) Aqua-Crosslinker 8481 (8481000210)

Aqua-Crosslinker 8481 (8481000210) muss vor Verarbeitung sorgfältig unter Rühren in das Produkt eingearbeitet werden. Wir empfehlen, vor Beginn der Verarbeitung eine Wartezeit von ca. 10 Minuten einzuhalten.

## **Topfzeit**



72 Stunde(n)

Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit.

Eine weitere Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich.

# Auftragstechnik





	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix®, Aircoat, etc.)	Becherpistole
Spritzdüse Ø (mm)	0,23 - 0,33		1,8 - 2,0
Spritzdruck (bar)	100 - 120	60 - 90	2 - 3
Zerstäuberluft (bar)	-	1 - 2	-
Auftragsmenge pro Auftrag (g/m²)	80 - 120		
Gesamtauftragsmenge (g/m²)	max. 450		

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

		Diacim Ecom im	
Trockenzeiten (bei 23°C und 50% r.F.)  the state of the s	Schleif- und überlackierbar	1 h	
	Manipulier- und stapelbar	3 Stunde(n)	
	Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch, relativer Luftfeuchte, Stapeldruck und Stapelbedingungen.		
	Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.		
	Um den Stand der nachfolgenden Lackierung zu verbessern, empfehlen wir Trocknung über Nacht bei Raumtemperatur. Zudem wird dadurch der Gehalt an Restlösemitteln im Lackfilm gering gehalten.		
Reinigung der Arbeitsgeräte	Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Aqua- Cleaner (8029) (1:1 mit Wasser verdünnt).		
	Transportbänder und Materialleitungen: Clean-Smart B&P (8015000210)		
	Stark verschmutzte Materialleitungen: Clean-Smart Gel (8060000210)		
	UNTERGRUND		
Untergrundart	Laub- und Nadelholz (Massivholz)		
Untergrundbeschaffenheit	Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.		
Untergrundvorbereitung	Holzschliff		
	Laubhölzer: Körnung 150 - 180 anschleifen und reinigen Nadelhölzer: Körnung 100 - 150 anschleifen und reinigen		
	BESCHICHTUNGSAUFBAU		

Untergrundbeschaffenheit	Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.	
Untergrundvorbereitung	Holzschliff	
<b>-</b>	<b>Laubhölzer:</b> Körnung 150 - 180 anschleifen und reinigen <b>Nadelhölzer:</b> Körnung 100 - 150 anschleifen und reinigen	
	BESCHICHTUNGSAUFBAU	
Grundierung	1 x Bluefin Ecofin Thix (2954)	
Zwischenschliff	Körnung 240 – 320	
	Ein Durchschleifen muss vermieden werden, da es sonst zu Anfeuerungsunterschieden kommen kann, die durch Vergilbung bei der Alterung noch verstärkt werden.	
	Schleifstaub entfernen.	
Decklackierung	1 x Bluefin Ecofin Thix (2954)	
	REINIGUNG & PFLEGE	
Reinigung und Pflege	Reinigung mit Clean-Möbelreiniger (7202) und Pflege mit Clean-Möbelpflege Plus (7222).	
	BESTELLHINWEISE	
Gebindegrößen	5 kg, 25 kg, 120 kg	
Farbtöne/Glanzgrade	Bluefin Ecofin Thix G05 (2954000105) Bluefin Ecofin Thix G10 (2954000110) Bluefin Ecofin Thix G20 (2954000120) Bluefin Ecofin Thix G30 (2954000130) Bluefin Ecofin Thix G40 (2954000140) Bluefin Ecofin Thix G50 (2954000150)	

Bluefin Ecofin Thix G60 (2954000160) Bluefin Ecofin Thix G70 (2954000170) Bluefin Ecofin Thix G80 (2954000180)

## Zusatzprodukte

Aduro Primer (2523) Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aqua-Crosslinker 8481 (8481) Clean-Möbelpflege Plus (7222) Clean-Möbelreiniger (7202) Clean-Smart B&P (8015) Clean-Smart Gel (8060)

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

# **WEITERE HINWEISE**

# Haltbarkeit/Lagerung

Mindestens 9 Monat(e) in original verschlossenen Gebinden.





Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.

#### **Technische Daten**

Lieferviskosität: 3400 mPas – 3700 mPas (Brookfield Spindel 4/20 UpM/2

min/20 °C)

# Sicherheitstechnische Angaben

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.



Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.