

## Pigmolux HQ G50

3355

Wasserbasierter, strahlungshärtender 2K-Pigmentlack für den Möbel- und Innenausbau für die Industrie

### PRODUKTBESCHREIBUNG

#### Allgemeines

Wasserbasierter Pigmentlack mit isolierenden Eigenschaften für Holzoberflächen im Möbelbereich. Das Produkt zeichnet sich durch hohe Reaktivität, sehr gute Stapelfähigkeit, sehr gute chemische Beständigkeit, rasche Trocknung und sehr hohe mechanische Beständigkeit aus.

#### Besondere Eigenschaften und Prüfnormen



- **ÖNORM A 1605-12 (Möbeloberflächen)**  
Bestimmung der Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-B1  
Verhalten bei Abrieb: 2-D ( $\geq 50$  U)  
Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4-D ( $\geq 1,0$  N)  
Entzündbarkeit: 5-B (schwer entzündbare Möbeloberfläche)



- **ÖNORM A 3800-1 (Brandverhalten)**  
In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund:  
schwerbrennbar, Q1, Tr 1



- **DIN 68861 (Möbeloberflächen)**  
Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung: 1 B  
Teil 2: Verhalten bei Abriebbeanspruchung: 2 D ( $> 50$  bis  $\leq 150$  U)  
Teil 4: Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4 E ( $> 0,5$  bis  $\leq 1,0$  N)



- **DIN 53160-1 und DIN 53160-2**  
Schweiß- und Speichelechtheit



- **ÖNORM EN 71-3**  
Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente  
(Schwermetallfreiheit)



- **Französische Verordnung DEVL1104875A**  
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

#### Anwendungsgebiete

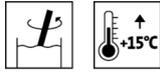


Für die Lackierung von stark beanspruchten Flächen im Möbel- und Innenausbau inkl. Flächen des Küchen- und Sanitärbereiches. Verwendungsbereiche II – IV gemäß ÖNORM A 1610-12.

Für schwer brennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten.

## VERARBEITUNG

### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Die Beschichtung muss unbedingt mittels UV-Strahlung gehärtet werden!
- Ein Zusatz von Bluefin Multilux Top (3853) auf Lack für den letzten, abschließenden Lackauftrag erhöht die Ringtestbeständigkeit und die Kratzfestigkeit von Pigmolux HQ G50 (3355).
- Bei Einsatz von Kunststoffkanten ist aber in jedem Fall eine Haftungsprüfung mit dem geplanten Aufbau durchzuführen! Durch die Verwendung von ABS Kantenaktivator (8315) kann auf ABS-Kanten eine Haftungsverbesserung erreicht werden.
- Bei der Beschichtung von Innentüren ist darauf zu achten, dass nur mit Acryllacken und -farben verträgliche Dichtprofile zum Einsatz kommen.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 150 – Arbeitsrichtlinien für wasserbasierte Möbellacke**.

### Mischungsverhältnis



100 Gew.-Teil(e) Pigmolux HQ G50 (3355)  
5 Gew.-Teil(e) Aqua-Hardener 8456 (8456000210)

Aqua-Hardener 8456 (8456000210) muss vor Verarbeitung sorgfältig unter Rühren in das Produkt eingearbeitet werden. Wir empfehlen, vor Beginn der Verarbeitung eine Wartezeit von ca. 10 Minuten einzuhalten. Das Produkt kann ausschließlich 2-komponentig verarbeitet werden.

### Topfzeit



4 Stunde(n)

Abgemischtes Material kann weitere 4 Stunde(n) verarbeitet werden, muss aber 1:1 mit frisch abgehärtetem Material gemischt werden. Eine Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich. Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit.

### Auftragstechnik



	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix®, Aircoat, etc.)	Becherpistole
Auftragsgerät	-		Obertopfpistole
Spritzdüse Ø (mm)	0,28 - 0,33		1,8
Spritzdruck (bar)	100 - 120		2 - 3
Zerstäuberluft (bar)	-	1 - 2	-
Verdünnung	-		Wasser
Verdünnerzugabe (%)	-		0 - 5
Viskosität 6-mm-Becher (s)	35 - 40		
Auftragsmenge pro Auftrag (g/m <sup>2</sup> )	100 - 150*		
Gesamtauftragsmenge (g/m <sup>2</sup> )	max. 450		

\* geschlossenporige Flächen: ca. 120 g/m<sup>2</sup>

\* offenporige Flächen: ca. 150 - 200 g/m<sup>2</sup>

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

## Trocknungsbedingungen

### Abdunsten des Wassers:

30 - 45 Minuten	Bandpalettentrockner (ansteigende Temperatur bis max. + 50 °C, Luftgeschwindigkeit ca. 2 m/s)
oder	
15 - 30 Minuten	Flachkanaltrockner (ansteigende Temperatur bis max. + 50 °C, Luftgeschwindigkeit ca. 2 m/s)

Bei den genannten Anlagenparametern handelt es sich um Richtwerte, die auf die jeweilige Anlage abgestimmt werden müssen.

Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

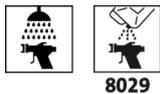
## UV-Härtung



Vorschub 6 m/min bei Verwendung von 1 Ga-Strahler (Leistung: 80 W/cm<sup>2</sup>) und 1 Hg-Strahler (Leistung: 60 W/cm<sup>2</sup>)

Auf eine ausreichende Aushärtung auf den Kanten ist zu achten!

## Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Aqua-Cleaner (8029) (1:1 mit Wasser verdünnt).

Transportbänder und Materialleitungen: Clean-Smart B&P (8015000210)

Stark verschmutzte Materialleitungen: Clean-Smart Gel (8060000210)

Härterführende Teile von 2K-Anlagen: Clean-Smart 2K (8075000210).

## UNTERGRUND

### Untergrundart

Für die deckende Lackierung geeignetes Vollholz bzw. Holzspan- oder Holzfaserverwerkstoffe, furniert bzw. mit Grundierfolie beschichtet.

### Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

### Untergrundvorbereitung

**Holzschliff:** Körnung 150 - 180

**Mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten:** Schliff Körnung 180 - 220

## BESCHICHTUNGS-AUFBAU

### Grundierung

**Für geschlossenporige Schleiflackflächen**

**Mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten:**

Mit Grundierfolie beschichtete Spanplatten (Folienschliff Körnung 240), je nach Qualitätsanforderung (Fülle, Gleichmäßigkeit der Oberfläche) ohne Grundierung oder 1 x grundiert mit Aqualux Spritzfüller (3319), Zwischenschliff Körnung 320 – 360.

**Massivholz oder mit Blindfurnier (z. B. Buche) furnierte Spanplatten:**

2 x grundiert mit Aqualux Spritzfüller (3319)

Zwischenschliff Körnung 280 - 320

<b>Grundierung</b>	<p><b>MDF-Platten:</b> 2 – 3 x grundiert mit Aqualux Spritzfüller (3319) Zwischenschliff Körnung 280 - 320</p> <p><b>Für offenporige Schleiflackflächen</b> Vorisolierung mit 150 - 200 g/m<sup>2</sup> Aqualux Spritzfüller (3319) bei: Holzarten mit wasserlöslichen färbenden Holzinhaltstoffen (z. B. Esche) Aufbauten im Farbton RAL 9010 „Reinweiß“ sowie in Pastelltönen Bei Aufbauten für Volltöne genügt das Grundieren mit 130 – 150 g/m<sup>2</sup> Pigmolux HQ G50 (3355).</p>
<p><b>Zwischenschliff</b></p> 	<p>Körnung 280 – 360 Durchschleifen vermeiden! Schleifstaub entfernen.</p>
<b>Decklackierung</b>	1 x Pigmolux HQ G50 (3355) im gewünschten Farbton
<b>REINIGUNG &amp; PFLEGE</b>	
<b>Reinigung und Pflege</b>	Reinigung mit Clean-Möbelreiniger (7202) und Pflege mit Clean-Möbelpflege Plus (7222).
<b>BESTELLMHINWEISE</b>	
<b>Gebindegrößen</b>	25 kg
<b>Farbtöne/Glanzgrade</b>	Pigmolux HQ G50 RAL9016 Verkehrsweiß (3355009016) RAL-Farbtöne, NCS-Farbtöne usw. sind als Sonderanfertigungen lieferbar.
<b>Zusatzprodukte</b>	<p>Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aqua-Hardener 8456 (8456) Aqualux Spritzfüller (3319) Clean-Möbelpflege Plus (7222) Clean-Möbelreiniger (7202) Clean-Smart 2K (8075000210) Clean-Smart B&amp;P (8015000210) Clean-Smart Gel (8060000210) Bluefin Multilux Top (3853)</p> <p>Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.</p>
<b>WEITERE HINWEISE</b>	
<p><b>Haltbarkeit/Lagerung</b></p>  	<p>Mindestens 9 Monat(e) in original verschlossenen Gebinden. Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.</p>
<b>Technische Daten</b>	Lieferviskosität: 35 second – 40 second nach DIN 53211 (6 mm-Messbecher, 20 °C)

---

### Sicherheitstechnische Angaben



Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **[www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com)** abgerufen werden.

---