

Vivido Aqua-Primer Spray Multi

4152

Fondo antiruggine a base acqua e promotore di adesione per l'industria e il professionista

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Fondo antiruggine a base d'acqua, tissotropico e antigoccia, a base di dispersione acrilica. Il prodotto è a bassa emissione di odori e si contraddistingue per l'ottima adesione su alluminio/zinco, il buon effetto antiruggine su ferro e acciaio, nonché per l'eccellente lavorabilità e la buona distensione.

Caratteristiche particolari e norme



- **Regolamento francese DEVL1104875A**
Relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+.

Campi di applicazione



Rivestimenti su ferro e acciaio, zinco, alluminio e altri metalli non ferrosi, nonché su PVC rigido e materie plastiche rivestibili.

Applicazione in combinazione con un sistema di finitura adatto.

LAVORAZIONE

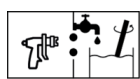
Istruzioni di lavorazione



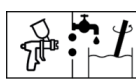
- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- È necessario che il prodotto, l'oggetto e la temperatura ambiente siano di almeno +10 °C.
- Le condizioni ottimali per lavorazione sono comprese tra 15 - 25 °C con un'umidità relativa dell'aria tra il 40 - 80 %.
- Un'insufficiente quantità di prodotto applicata, una aareggiatura intermedia troppo intensa e/o un diluente eccessivo riducono l'efficacia della protezione antiruggine.
- Per l'applicazione a pennello raccomandiamo l'utilizzo di un pennello acrilico. Per l'applicazione a rullo si utilizza un rullo a pelo corto.
- Si deve assolutamente evitare una sollecitazione prematura causata dalla pioggia o dalla rugiada!
- Coprire accuratamente le aree che non devono essere rivestite.
- Si devono verificare la compatibilità e l'adesione con il supporto con delle superfici di prova.
- Qualsiasi cambiamento nel processo di lavorazione o nelle condizioni ambientali, l'inosservanza delle avvertenze o l'uso di prodotti non elencati possono incidere negativamente sul risultato. Questi cambiamenti comportano problemi al film e di adesione, oltre a

compromettere la resistenza agli agenti atmosferici e la stabilità delle tinte.

Metodo di applicazione



0-5% H₂O



0-10% H₂O

	Airless	Airless air-assist (Airmix®, Aircoat, ecc.)	Pistola a tazza
Ugello Ø (mm)	0,28 – 0,33		1,8 – 2,0
Ugello Ø (inch)	0,009 – 0,011		-
Angolo di apertura (°)	20 – 40		-
Pressione spruzzo (bar)	80 – 100		3 – 4
Aria di polverizzazione (bar)	-	0,5 – 1,5	-
Distanza di spruzzo (cm)	ca. 25		
Diluizione	*		
Aggiunta di diluente in %	0 – 5		0 – 10
Quantità per applicazione (ml/m²)	100 – 125		
Film bagnato (µm)	100 – 125		

* Diluizione con acqua

La forma e le condizioni superficiali dell'oggetto e il tipo di applicazione influenzano il consumo effettivo del prodotto. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)



Sovraverniciabile

ca. 4 ora/e

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende dal fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e l'umidità relativa dell'aria.

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.

Evitare l'esposizione diretta al sole!

Pulizia degli utensili



8029

Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo Clean Aqua-Cleaner (8029) (diluito 1:1 con acqua).

SUPPORTO

Tipo di supporto

Ferro e acciaio, metalli non ferrosi, PVC duro e materiali sintetici rivestibili. in ambiente interno

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

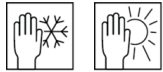
- ÖNORM B 2230-1
- ÖNORM B 3430-1
- DIN 18363
- Attuali schede illustrative BFS

Preparazione del supporto	<p>Ferro e acciaio: (solo all'interno) Eliminare la ruggine e tutti i residui. Carteggiare con vello abrasivo e Clean Multi-Entfetter (7233).</p> <p>Zinco, alluminio e altri metalli non ferrosi: Carteggiare con vello abrasivo e Clean Multi-Entfetter (7233).</p> <p>PVC duro e materiali sintetici rivestibili: Carteggiare con vello abrasivo e Clean Multi-Entfetter (7233).</p> <p>Vecchi strati di vernice: Carteggiare vecchi strati di vernice portanti con grana 120 e pulire. Rimuovere vecchi strati di vernice non portanti.</p>
CICLO DI VERNICIATURA	
Prima mano	<p>Ferro e acciaio in ambiente interno: 1 x Vivido Aqua-Primer Spray Multi (4152)</p> <p>Zinco, alluminio e altri metalli non ferrosi: 1 x Vivido Aqua-Primer Spray Multi (4152)</p> <p>PVC duro e materiali sintetici rivestibili: 1 x Vivido Aqua-Primer Spray Multi (4152)</p> <p>Dato il numero elevato di materiali sintetici si raccomanda di verificare l'aderenza.</p> <p>Vecchi strati di vernice: Non è necessario alcun primer per i rivestimenti vecchi portanti e intatti, ma è necessario controllare la compatibilità della vernice. Le aree danneggiate nei rivestimenti non intatti devono essere pretrattate in base al rispettivo supporto. Ciclo di verniciatura come prima applicazione.</p>
Carteggiatura intermedia 	<p>Se necessario, carteggiare la superficie trattata con il fondo con grana 240 – 280. Rimuovere la polvere di carteggiatura.</p>
Applicazione intermedia/finale	<p>Vivido Aqua-Primer Spray Multi (4152) è sovraverniciabile con la maggior parte dei rivestimenti intermedi e di finitura a base acqua più comuni. Particolarmente idonei sono:</p> <p>Vivido Aqua-Finish Nova M (4136) Vivido Aqua-Finish Nova SG (4137) Aquawood Protor-Base D (5806) Aquawood Protor-Finish D (5808)</p>
INDICAZIONI PER GLI ORDINI	
Confezioni	4 l, 22 l
Tonalità	Tonalità standard: Weiß (4152050000)
Prodotti complementari	<p>Clean Multi-Entfetter (7233) Vivido Aqua-Finish Nova M (4136) Vivido Aqua-Finish Nova SG (4137) Aquawood Protor-Base D (5806)</p>

Aquawood Protor-Finish D (5808)
Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029)

ULTERIORI INDICAZIONI

Durata / Magazzinaggio



Almeno 1 anno/i in confezioni originariamente sigillate.

Conservare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).

Chiudere bene le confezioni aperte ed utilizzarle il più rapidamente possibile.

Dati tecnici

Contenuto di COV della miscela pronta all'uso: Valore limite secondo la direttiva 2004/42/CE per Vivido Aqua-Primer Spray Multi (Cat A/i): 140 g/l. Vivido Aqua-Primer Spray Multi contiene un massimo di 30 g/l COV.

GISCODE

BSW50

Indicazioni tecniche di
sicurezza



Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.

In generale è da evitare l'inalazione di aerosol di vernice durante l'applicazione a spruzzo. Questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2).

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e la manipolazione come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito www.adler-lacke.com.