

ADLER Acryl-Flutfüller Weiß

5510

Fondo/intermedio all'acqua **per finestre in legno e portoncini d'ingresso** per l'industria e il professionista

Fa parte del ciclo di verniciatura a **3 mani**

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Fondo/intermedio bianco all'acqua. Migliora la resistenza alle intemperie del ciclo di verniciatura grazie ad una protezione ottimale contro l'umidità. Ottimo bagnabilità dei pori, soprattutto sulle specie legnose a pori grossi (Meranti). Il prodotto si contraddistingue per l'ottimo isolamento, il buon potere riempitivo e l'ottima resistenza al blocking.

Caratteristiche particolari e norme



- Il rivestimento protegge dall'attacco dai funghi dell'azzurramento e dalle muffe tramite un principio attivo biocida.

Sostanza attiva:

0,05 % (0,50 g/kg) IPBC (iodopropynyl butylcarbamate)

- **Regolamento francese DEVL1104875A** relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+

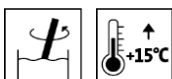
Campi d'impiego



- Elementi costruttivi in legno a precisione dimensionale all'esterno e all'interno, come ad esempio finestre in legno e portoncini d'ingresso, ecc.

LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



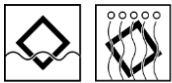
- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso. Evitare l'inglobamento d'aria durante questa operazione.
- Una temperatura minima di +15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Le condizioni di lavorazione ottimali sono comprese tra i 15 - 25 °C con un'umidità relativa dell'aria del 40 - 80 %.
- Senza finitura il prodotto non è resistente alle intemperie!
- Durante un lungo utilizzo nell'applicazione a flow-coating si riduce il valore pH e, di conseguenza, è possibile che si presentino dei problemi di scorrimento. Perciò, il valore del pH delle impregnanti già in uso deve essere controllato e, se necessario, corretto al valore nominale da pH 8,50 - 9,30 aggiungendo 0,05 - 0,10 % di agente neutralizzante 96149 (l'aggiunta dello 0,10 % aumenta il valore del pH di circa 0,5 unità).

03-21 (sostituisce 11-15) ZKL 5510

ADLER Italia S.r.l., I-38068 Rovereto (TN)
 Tel: +39/0464/425308, Fax: +39/0464/480957, e-mail: info@adler-italia.it

Le nostre indicazioni si basano sulle attuali conoscenze della ricerca e consigliano nella maniera migliore l'acquirente/l'utilizzatore, ma rimangono senza obbligo ed esigono un adattamento ai campi di utilizzazione e alle condizioni di applicazione. L'acquirente/utilizzatore decide autonomamente sull'idoneità e sul campo d'impiego; consigliamo quindi di fare un campione per esaminare la idoneità del prodotto. Per il resto valgono le nostre condizioni di vendita. Le schede tecniche che riportano una data precedente non sono più valide. Con riserva di approntare modifiche rispetto le confezioni, tinte e gradi di brillantezza disponibili.

- L'aumento della viscosità a causa dall'evaporazione va compensato con acqua (viscosità nominale: coppa 2 mm). Prima della misurazione si deve fare una setacciatura del polvere di legno.
- In caso di formazione di schiuma nell'impianto flow-coating raccomandiamo l'aggiunta del 0,1 – 0,3% Entschäumerlösung 90642.
- Prego, consultare la nostra **ARL 300 - Direttiva per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata - Parte generale** incluse le Norme e Direttive per la costruzione delle finestre.

Metodo di applicazione

Procedura di applicazione	Flow-coating	Immersione
Resa per mano (g/m ²)	150 - 200	

Il prodotto è pronto per l'uso.

La forma, la natura e l'umidità del supporto influiscono sul consumo/sulla resa. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)



Sovraverniciabile	dopo ca. 4 ore
Sovraverniciabile dopo l'essiccazione forzata: 20 min. scolare 50 min. ciclo di essiccazione (35 – 40 °C) 20 min. ciclo di raffreddamento	dopo ca. 90 min

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende da fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e umidità relativa dell'aria.

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.

Evitare l'esposizione diretta al sole (essiccazione troppo rapida).

Pulizia degli utensili

Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo ADLER Aqua-Cleaner 80080 (diluito 1:1 con acqua).

SUPPORTO**Tipo di supporto**

Legno, in conformità alle direttive per la costruzione delle finestre.

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.


Umidità del legno

13 % +/- 2 %

Preparazione del supporto

Legno di latifolia: grana 150 - 180
Legno di conifera: Grana 100 - 150

CICLO DI VERNICIATURA

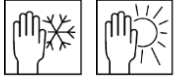
Indicazioni generali	I seguenti cicli di verniciatura sono esemplari.
Impregnazione/Fondo	1 x Aquawood Primo A2 5452 Essiccazione intermedia: ca. 4 ore Si raccomanda cautela nell'utilizzo del prodotto protettivo per il legno. Prima dell'uso consultare sempre le etichette e le corrispondenti schede tecniche dei prodotti. oppure 1 x ADLER Acryl-Flutfüller Weiß 5510 (si applica ai legni delle classi di durabilità secondo EN 350, 1-3) Essiccazione intermedia: ca. 4 ore Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
Applicazione intermedia	1 x ADLER Acryl-Flutfüller Weiß 5510 Essiccazione intermedia: almeno 4 ore Per i legni ricchi di sostanze interne, come il larice o il rovere, ecc. è necessaria una mano supplementare di Aquawood Intercare ISO 5503 o Aquawood Intercare SQ 5522.
Carteggiatura intermedia	Grana 220 - 240 Rimuovere la polvere di carteggiatura.
	
Rivestimento finale	1 x Aquawood Covatop XT 20 5020 oppure 1 x Aquawood Covapro 20 5023 Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
Per portoncini d'ingresso	È necessario l'applicazione aggiuntiva di Aquawood Protect 5128 (vernice incolore bicomponente). Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

INDICAZIONI PER GLI ORDINI

Confezioni	25 kg, 150 kg fusto di plastica	
Tonalità / gradi di brillantezza	Weiß	5510050000
Prodotti complementari	Aquawood Primo A2 5452 Aquawood Covatop XT 20 5020 Aquawood Covapro 20 5023 Aquawood Intercare ISO 5503 Aquawood Intercare SQ 5522 ADLER Neutralisationsmittel 96149 ADLER Entschäumerlösung 90642 Aquawood Protect 5128	

ULTERIORI INDICAZIONI

Durata / magazzinaggio



Minimo 1 anno in confezioni originalmente sigillate.

Immagazzinare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).

Dati tecnici

Contenuto COV

Valore limite UE per ADLER Acryl-Flutfüller Weiß (cat. A/d): 130 g/l (2010). ADLER Acryl-Flutfüller Weiß contiene al massimo 60 g/l COV.

Indicazioni tecniche di sicurezza



Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e maneggio come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito www.adler-lacke.com.

Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.