

ADLER Print-Primer SQ

5480

Dvousložková základní barva určená k potisku, pro průmyslové a řemeslné zpracování

POPIS PRODUKTU

Všeobecné informace

Dvousložková základní barva na vodou ředitelné bázi, nežloutnoucí, určená k zajištění přilnavosti na různých podkladech v exteriéru i interiéru. Produkt je určený pro budoucí digitální potisk a zajišťuje tiskovým barvám vynikající přilnavost k podkladu.

Zvláštní vlastnosti a zkušební normy



- **Francouzská směrnice DEVL1104875A**
Hodnocení stavebních materiálů a produktů dle emisí těkavých organických látek: A+

Oblasti použití

Pro povrchové úpravy hliníku, dřeva a přelakovatelných plastů.
Použijte v kombinaci s vhodným vrchním lakovým systémem.

ZPRACOVÁNÍ

Pokyny pro zpracování



- Produkt prosím před aplikací pečlivě rozmíchejte. Zamezte však vmíchání vzduchu do materiálu.
- Teplota materiálu, podkladu a okolí při aplikaci musí dosahovat minimálně + 15 °C.
- Optimální podmínky pro zpracování jsou v rozmezí 15 - 25 °C při relativní vzdušné vlhkosti 40 - 80 %.
- Natuženou směs nelze nadále skladovat.
- Při přechodu z ADLER Print-Primer SQ (5480) na jiný vodou ředitelný systém musí být zajištěno dostatečné vyčištění hadic a stříkacího zařízení, nejlépe teplou vodou.
- Jakákoliv změna v posloupnosti zpracování, podmínkách prostředí, nedodržení pokynů nebo použití produktů, které nejsou uvedeny, může negativně ovlivnit výsledek.

Poměr tužení



100 hm. díl/-ů ADLER Print-Primer SQ (5480)
7 hm. díl/-ů Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

ADLER Print-Primer SQ 5480 smí být použit výhradně s uvedeným tužidlem v uvedeném poměru tužení. Odchyly vedou k poruchám lakového filmu a snížení přilnavosti.

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) musí být postupně pečlivě vmíchán do materiálu.

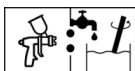
Po přidavku tužidla se před aplikací doporučuje ponechání časové prodlevy cca 10 minut za účelem dostatečného odplynění.

Doba zpracovatelnosti

2 hod.

Prodloužení doby zpracovatelnosti není možné.

Vyšší teploty zkracují dobu zpracovatelnosti.

Technika nanášení10% H₂O

	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix®, Aircoat, etc.)	Nádobková pistole
Tryska Ø (mm)	0,28 - 0,33		2,2
Tryska Ø (palce)	0,011 - 0,013		-
Stříkací tlak (bar)	80 - 100		3 - 4
Rozprašovací tlak (bar)	-	1 - 2	-
Ředidlo	-		Voda
Přídavek ředidla (%)	-		10
Mokrý film (µm)	250		

Skutečnou spotřebu materiálu ovlivňuje tvar a kvalita podkladu a také způsob aplikace povrchové úpravy. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze na základě předchozího zkušebního nánosu.

Doby schnutí

(při 23 °C a 50 % rel. vlhkosti)



Nelepivý na prach (ISO 1517)	cca 30 min.
Nelepivý	cca 3 hod.
Proschlý na dotek	cca 12 hod.

Uváděné hodnoty jsou pouze orientační. Schnutí je závislé na podkladu, tloušťce nanesené vrstvy, teplotě, výměně vzduchu a relativní vlhkosti vzduchu.

Nízké teploty a/nebo vysoká vlhkost vzduchu mohou výrazně prodloužit dobu schnutí.

Zamezte přímým slunečním paprskům při nanášení!

Čištění pracovních nástrojů

8029

Umyjte ihned po použití vodou.

K odstranění zaschlých zbytků materiálu doporučujeme Aqua-Cleaner (8029) (1:1 zředěný vodou).

PODKLAD**Druh podkladu**

Listnaté a jehličnaté dřeviny, hliník a přelakovatelné plasty, jako je PVC, polyuretan, polyester atd.

Vlastnosti podkladu

Podklad musí být suchý, čistý, pevný a zbavený nepřilnavých částic, jako jsou tuky, vosk, silikon, pryskyřice atd., a je třeba ověřit jeho vhodnost pro nátěr.

Vlhkost dřeva

13 % ± 2 %

Příprava podkladu

Hliníková šedá

Přebruste brusným rounem a Clean Multi-Entfetter (7233) do matného vzhledu.

Tvrzené PVC a přetíratelné plasty

Vyčistěte a aktivujte povrch pomocí Polyactive SB (8059). Přelakování musí být provedeno v intervalu od 10 do 60 min.

SYSTÉMOVÁ SKLADBA

Všeobecné informace	Uvedené skladby povrchové úpravy slouží jako příklad.
Impregnace	Listnaté a jehličnaté dřeviny: 1 x Aquawood Primo A2 (5452) Mezioperační schnutí: cca 4 hod. Prostředky na ochranu dřeva používejte opatrně. Před použitím si vždy prostudujte příslušné technické listy a bezpečnostní listy použitých produktů.
Mezibroušení 	Zrnitost P 220 - 280 Odstraňte prach vzniklý broušením.
Základní vrstva	1 x ADLER Print-Primer SQ (5480)
Základování	Vhodnost tiskových inkoustů, s lakovým systémem. Přílnavost barvy k podkladu je za potřeby předem zkontrolovat.
Vrchní vrstva	1 x ADLER Print-Primer SQ (5480) nebo 1 x ADLER Print-Protect UV+ SQ (5171) Upozornění: Je za potřeby zkontrolovat přílnavost barvy.

POKYNY PRO OBJEDNÁVÁNÍ

Velikosti balení	5 kg, 25 kg
Barevné odstíny	Standardní odstíny: Weiß (5480050000)
Související produkty	ADLER Print-Protect UV+ SQ (5171) Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aqua-Hardener 8450 (8450) Aquawood Primo A2 (5452) Clean Multi-Entfetter (7233) Polyactive SB (8059) Prosím, dbejte pokynů v technických listech příslušných produktů.

DALŠÍ POKYNY

Životnost / skladování  	Min. 1 rok/-y/let v originálně uzavřeném obalu. Skladujte chráněné před vlhkostí, přímým slunečním zářením, mrazem a vysokých teplot (nad 30 °C). Otevřené nádoby dobře uzavřete a co nejdříve spotřebujte.
--	---

GIS KÓD	BSW20
Technická data	Obsah těkavých organických látek (VOC): Limitní hodnota dle směrnice 2004/42/ES pro ADLER Print-Primer SQ (Kat A/d): 130 g/l. ADLER Print-Primer SQ obsahuje max. 50 g/l VOC.
Bezpečnostně technické údaje 	Produkt je vhodný pouze pro průmyslové a řemeslné zpracování. Je bezpodmínečně nutné zabránit vdechování aerosolů z laků a barev při nanášení stříkáním. To zajistíte správným použitím ochranné masky (kombinovaný filtr A2/P2). Podrobnější informace o bezpečnosti při přepravě, skladování, manipulaci a likvidaci najdete v příslušném bezpečnostním listu. Aktuální verzi najdete na www.lakyadler.cz.