

ADLER Print-Primer SQ

5480

Couche d'apprêt imprimable bi-composant à usage industriel et professionnel

DESCRIPTION DU PRODUIT

Généralités

Apprêt bi-composant à base aqueuse, anti-jaunissement, pour favoriser l'adhérence sur divers supports à l'extérieur et à l'intérieur. Le produit se caractérise par une très bonne imprimabilité et confère aux encres d'impression numérique une excellente adhérence au support.

Propriétés particulières et normes d'essai



- **Ordonnance française DEVL1104875A** relative à l'étiquetage des produits de revêtement pour le bâtiment concernant leurs émissions de polluants volatils : A+

Domaines d'utilisation

Pour le revêtement d'aluminium, de bois et de matières plastiques adaptées au revêtement.

Application en combinaison avec un vernis de finition approprié.

APPLICATION

Indications d'application



- Veuillez remuer le produit avant usage. Évitez l'inclusion d'air lors de l'agitation.
- La température du produit, du support et ambiante doit être de + 15 °C minimum.
- Les conditions optimales de traitement sont comprises entre 15 - 25 °C à une humidité d'air relative de 40 - 80 %.
- Ne pas fermer le récipient contenant le matériel durci.
- Lorsque l'on passe d'ADLER Print-Primer SQ (5480) à d'autres systèmes de vernis à l'eau, il convient de procéder à un nettoyage intermédiaire suffisant des tuyaux et des pulvérisateurs, de préférence à l'eau chaude.
- Toute modification du processus de traitement, des conditions environnementales, le non-respect des consignes ou l'utilisation de produits non mentionnés peuvent avoir une influence défavorable sur le résultat.

Rapport de mélange



100 partie(s) en poids ADLER Print-Primer SQ (5480)
7 partie(s) en poids Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

ADLER Print-Primer SQ (5480) ne peut être utilisé qu'avec du durcisseur et dans le rapport de mélange indiqué. Des écarts engendrent des défauts de film et d'adhérence.

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) doit être soigneusement incorporé au produit avant application en le remuant bien.

Après l'ajout du durcisseur, un temps d'attente d'env. 10 minutes est recommandé pour un dégazage amélioré.

Durée de vie en pot

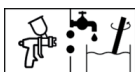


2 heure(s)

Une prolongation de la durée de vie en pot n'est pas possible.

Des températures plus élevées raccourcissent la durée de vie en pot.

Technique d'application



10% H₂O

	Airless	Airless air assisté (Airmix®, Aircoat, etc.)	Pistolet à godet
Buse de pulvérisation Ø (mm)	0,28 - 0,33		2,2
Buse de pulvérisation Ø (Inch)	0,011 - 0,013		-
Pression de pulvérisation (bar)	80 - 100		3 - 4
Air de pulvérisation (bar)	-	1 - 2	-
Diluant	-		Eau
Ajout de diluant (%)	-		10
Film mouillé (µm)	250		

La forme et l'état de surface de la pièce ainsi que le type d'application influencent la consommation réelle. Les valeurs de consommation exactes peuvent seulement être déterminées en réalisant un essai de revêtement au préalable.

Temps de séchage

(à 23 °C et 50 % d'humidité rel.)



Sec hors poussière (ISO 1517)	après env. 30 minutes
Sec hors poisse	après env. 3 heure(s)
Complètement sec	après env. 12 heure(s)

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de la couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Des températures basses et/ou une humidité importante de l'air sont susceptibles de prolonger le temps de séchage.

Éviter les rayons directs du soleil !

Nettoyage des outils



8029

Laver à l'eau immédiatement après usage.

Pour l'élimination des restes du produit séchés, nous recommandons Aqua-Cleaner (8029) (dilué à l'eau à proportion de 1 pour 1).

SUPPORT

Type de support

Bois de feuillus et de conifères, aluminium et matières plastiques aptes à être recouvertes comme le PVC, le polyuréthane, le polyester, etc.

Qualité du support

Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségrégatives comme la graisse, la cire, le silicone, la résine, etc. de même qu'approprié au revêtement.

Humidité du bois

13 % ± 2 %

Préparation du support	Aluminium : Poncer mat à l'aide d'un tampon abrasif et de Clean Multi-Entfetter (7233). PVC dur et plastiques adaptés au revêtement : Nettoyer la surface avec Polyactive SB (8059) et l'activer. L'application de la seconde couche de vernis doit avoir lieu dans les 10 à 60 minutes.
STRUCTURE DE REVÊTEMENT	
Généralités	Les structures de revêtement suivantes sont exemplaires.
Imprégnation	Bois de feuillus et de conifères : 1 x Aquawood Primo A2 (5452) Séchage intermédiaire : env. 4 heure(s) Utiliser les produits de protection du bois avec précaution. Avant usage, toujours lire l'étiquette et respecter les fiches techniques de chaque produit.
Ponçage intermédiaire 	Grain 220-280 Éliminer la poussière de bois.
Couche d'apprêt	1 x ADLER Print-Primer SQ (5480)
Couche d'apprêt	Impression d'encre appropriées et compatibles avec le système. L'adhérence de l'encre doit être vérifiée au préalable.
Couche de finition	1 x ADLER Print-Primer SQ (5480) ou 1 x ADLER Print-Protect UV+ SQ (5171) Attention : il est nécessaire de vérifier l'adhérence sur l'encre.
INDICATIONS DE COMMANDE	
Conditionnement	5 kg, 25 kg
Teintes	Teinte(s) standard : Weiß (5480050000)
Produits complémentaires	ADLER Print-Protect UV+ SQ (5171) Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aqua-Hardener 8450 (8450) Aquawood Primo A2 (5452) Clean Multi-Entfetter (7233) Polyactive SB (8059) Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.
AUTRES REMARQUES	
Délai de conservation/stockage  	Au moins 1 année(s) dans son récipient d'origine fermé. Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30 °C). Bien refermer les récipients entamés et utiliser leur contenu au plus vite.

GISCODE	BSW20
Données techniques	Teneur en COV du mélange prêt à l'emploi : valeur limite selon la directive 2004/42/CE pour ADLER Print-Primer SQ (Cat A/d) : 130 g/l. ADLER Print-Primer SQ contient au maximum 50 g/l de COV.
Données techniques de sécurité 	Le produit est uniquement approprié pour l'application industrielle et professionnelle. En règle générale, l'inhalation d'aérosols de vernis en cas d'application par pulvérisation doit être évitée. Cela est garanti par le port conforme d'un masque respiratoire (filtre combiné A2/P2). Vous trouverez des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, ainsi que la gestion des déchets dans la fiche de données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet www.adler-lacke.com.