

ADLER Print-Primer SQ

5480

Podkład 2K nadający się do zadruku, dedykowany dla przemysłu i rzemiosła

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Wodorozcieńczalny, nieżółknący podkład 2K zwiększający przyczepność na różnych podłożach wewnątrz i na zewnątrz. Produkt charakteryzuje się bardzo dobrą zadrukowalnością i zapewnia atramentom do druku cyfrowego doskonałą przyczepność do podłoża.

Szczegółne właściwości i normy badań



• Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A

Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania

Do powlekania aluminium, drewna i tworzyw sztucznych nadających się do lakierowania.

Stosowanie w połączeniu z odpowiednim systemem lakieru nawierzchniowego.

STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać. Podczas mieszania unikać napowietrzania.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15°C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Nie zamykać pojemników, których zawartość została zmieszana z utwardzaczem.
- Przy zmianie z ADLER Print-Primer SQ (5480) na inne systemy wodne należy zwrócić uwagę na dokładne oczyszczenie przewodów i urządzeń natryskowych, najlepiej ciepłą wodą.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.

Proporcje mieszania



8450 7%

100 cz. wag. ADLER Print-Primer SQ (5480)
7 cz. wag. Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

ADLER Print-Primer SQ (5480) można stosować wyłącznie z wymienionym utwardzaczem i w podanych proporcjach mieszania. Odchylenia prowadzą do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością.

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) należy przed zastosowaniem połączyć z lakierem, starannie mieszając.

Po dodaniu utwardzacza zaleca się odczekać ok. 10 min. w celu lepszego odgazowania.

Czas przydatności mieszanki do użycia

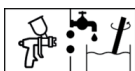


2 godz.

Przedłużenie czasu przydatności mieszanki do użycia nie jest możliwe.

Podwyższone temperatury skracają czas przydatności mieszanki do użycia.

Technika nanoszenia



10% H₂O

	Airless	Airless wspomagany powietrzem (Airmix®, Aircoat, itd.)	Pistolet kubkowy
Dysza Ø (mm)		0,28 - 0,33	2,2
Dysza Ø (cal)		0,011 - 0,013	-
Ciśnienie natrysku (bar)		80 - 100	3 - 4
Powietrze rozpylające (bar)	-	1 - 2	-
Rozcieńczalnik		-	Woda
Dodatek rozcieńczalnika w %		-	10
Warstwa mokra (µm)		250	

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Pyłosuchy (ISO 1517)	ok. 30 min.
Nielepki	ok. 3 godz.
Całkowicie suchy	ok. 12 godz.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

Czyszczenie narzędzi



8029

Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Drewno liściaste i iglaste, aluminium oraz nadające się do powlekania tworzywa sztuczne jak PVC, poliuretan, poliestr itd.

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, nośne i wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd., a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Wilgotność drewna	13 % ± 2 %
Przygotowanie podłoża	Aluminium: Zmatowić włókniną ścierną i środkiem odtłuszczającym Clean Multi-Entfetter (7233). Twarde PVC i nadające się do lakierowania tworzywa sztuczne: Powierzchnię oczyścić i aktywować za pomocą Polyactive SB (8059). Lakierowanie należy wykonać w ciągu 10 do 60 minut.
BUDOWA POWŁOKI	
Informacje ogólne	Przedstawione poniżej budowy powłoki są przykładowe.
Impregnacja	Drewno drzew liściastych i iglastych: 1 x Aquawood Primo A2 (5452) Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godziny Środki ochrony drewna należy stosować ostrożnie. Przed użyciem należy zawsze zapoznać się z etykietą i kartami technicznymi danych produktów.
Szlifowanie międzyoperacyjne 	Papierem o granulacji 220 - 280 Usunąć pył ze szlifowania.
Warstwa podkładowa	1 x ADLER Print-Primer SQ (5480)
Podkład	Nadruk odpowiednich, zgodnych z systemem tuszów. Najpierw należy sprawdzić przyczepność tuszu.
Warstwa nawierzchniowa	1 x ADLER Print-Primer SQ (5480) lub 1 x ADLER Print-Protect UV+ SQ (5171) Uwaga: należy sprawdzić przyczepność do tuszu.
INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA	
Wielkości opakowań	5 kg, 25 kg
Odcienie barwy	Kolor(y) standardowy(e): Weiß (5480050000)
Produkty dodatkowe	ADLER Print-Protect UV+ SQ (5171) Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aqua-Hardener 8450 (8450) Aquawood Primo A2 (5452) Clean Multi-Entfetter (7233) Polyactive SB (8059) Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie



Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

GISCODE

BSW20

Dane techniczne

Zawartość LZO gotowej do użycia mieszaniny: wartość graniczna według dyrektywy 2004/42/EG dla ADLER Print-Primer SQ (kat A/d): 130 g/l. ADLER Print-Primer SQ zawiera maksymalnie 50 g/l LZO.

Dane BHP



Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl