

Aduro Pigmocolor 4in1 G50

2245

Hochwertiger, lösemittelbasierter **Pigmentlack**, direkt auf **MDF** einsetzbar, für den **Möbel- und Innenausbau** für **Gewerbe und Industrie**

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Rasch trocknender 2K-Polyurethan-Pigmentlack für Möbelloberflächen. Sehr gute Füllkraft, gute Schleifbarkeit, ausgezeichnete chemische und mechanische Widerstandsfähigkeit, sehr hohe Ringtest-Beständigkeit sowie guter Stand auf senkrechten Flächen; direkt auf MDF-Platten einsetzbar (nachstehende Information „MDF-Platten“ beachten!).

Besondere Eigenschaften und Prüfnormen

- **ÖNORM A 1605-12 (Möbelloberflächen)**
Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.
Bestimmung der Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-B1
Verhalten bei Abrieb: 2-D (≥ 50 U)
Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4-D ($\geq 1,0$ N)
Entzündbarkeit: 5-B (schwer entzündbare Möbelloberfläche)
- **DIN 68861 (Möbelloberflächen)**
Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.
Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung: 1 B
Teil 2: Verhalten bei Abriebbeanspruchung: 2 D (> 50 bis ≤ 150 U)
Teil 4: Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4 D ($> 1,0$ bis $\leq 1,5$ N)
- **EN 13501-1 (Brandverhalten)**
Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.
In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund, wie z.B. Werkstoffe der Brandklasse A1 oder A2: Einstufung als B-s1, d0. Zur Klassifizierung des Brandverhaltens wird stets der Gesamtaufbau (Trägerplatte / Leim / Furnier oder Folie) herangezogen.
- **ÖNORM A 3800-1 (Brandverhalten)**
In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar, Q1, Tr 1
- **DIN 53160-1 und DIN 53160-2**
Schweiß- und Speichelechtheit
- **ÖNORM EN 71-3**
Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)
- **Französische Verordnung DEVL1104875A**
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+



Anwendungsgebiete



Für die Lackierung von hochwertigen Pigmentlackaufbauten im Möbel- und Innenausbau inkl. Flächen des Küchen- und Sanitärbereiches: Verwendungsbereiche II - IV gemäß ÖNORM A 1610-12.

Für die rationelle Lackierung von MDF-Platten im sogenannten „Lack-auf-Lack“-Verfahren: Mit 2 bis 3 Aufträgen von Aduro Pigmocolor 4in1 G50 (2245) werden auf MDF-Platten füllige Oberflächen mit einer sehr guten Ringtest-Beständigkeit erreicht. Aduro Pigmocolor 4in1 G50 erfüllt die Funktionen von Isolierung, Füller, Farblack und Abspritzlack.

Für stark strapazierte Flächen (Tische, Stühle usw.) empfehlen wir grundsätzlich ein Ablackieren mit Aduro Pigmotop (2514) oder Aduro Legnopur (2513), weil dadurch mechanisch sehr widerstandsfähige und absolut ringfeste Oberflächen resultieren.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Wird ein anderer Glanzgrad gewünscht (höher als G50), kann nach einer Trockenzeit (Raumtemperatur) von mindestens 3 und maximal 8 Stunden ohne Zwischenschliff mit einem geeigneten Abspritzlack (z. B. Aduro Pigmotop G70 (2514000170), Aduro Legnopur G70 (2513000170) oder Aduro Legnopur G90 (2513000190)) abgelackiert werden.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 131 – Arbeitsrichtlinien für PUR-Möbellacke**.

Mischungsverhältnis



8419 10%



8418 10%

10 Gew.- oder Vol.-Teil(e) Aduro Pigmocolor 4in1 G50 (2245)
1 Gew.- oder Vol.-Teil(e) PUR-Hardener 8419 (8419000210)

Wird eine **raschere Trocknung** gewünscht, kann alternativ zu PUR-Hardener 8419 (8419000210) mit folgendem Härter / Mischungsverhältnis gearbeitet werden:

10 Gew.- oder Vol.-Teil(e) Aduro Pigmocolor 4in1 G50 (2245)
1 Gew.- oder Vol.-Teil(e) PUR-Hardener 8418 (8418000210)

Aduro Pigmocolor 4in1 G50 (2245) kann ausschließlich mit angeführtem Härter und Mischungsverhältnis verwendet werden. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen.

Topfzeit



8419



8418

Mit PUR-Hardener 8419 (8419000210): 8 Stunde(n)

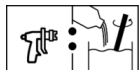
Mit PUR-Hardener 8418 (8418000210): 5 Stunde(n)

Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit.

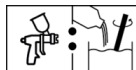
Eine Topfzeitverlängerung durch Abmischen mit frisch gehärtetem Lackmaterial ist nicht möglich!

Bitte immer nur so viel Material vorbereiten, wie innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden kann.

Auftragstechnik



15-20%



20-25%

	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix®, Aircoat, etc.)	Becherpistole
Spritzdüse Ø (mm)	0,28 - 0,33		1,8 - 2,0
Spritzdruck (bar)	100 - 120		2 - 3
Zerstäuberluft (bar)	-	1 - 2	-
Verdünnung	DD-Verdüner 8519 oder PUR-Verdüner 8529		
Verdünerzugabe (%)	15 - 20		20 - 25

Viskosität 4-mm-Becher (s)	23 - 25	18 - 20
Auftragsmenge pro Auftrag (g/m²)	120 - 200	
Gesamtauftragsmenge (g/m²)	max. 750	

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)



Schleif- und überlackierbar	5 Stunde(n)
Manipulier- und stapelbar	16 Stunde(n)

Um den Stand der nachfolgenden Lackierung zu verbessern, empfehlen wir Trocknung über Nacht bei Raumtemperatur.

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch, relativer Luftfeuchte, Stapeldruck und Stapelbedingungen.

Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit DD-Verdüner 8519 (8519) oder Waschverdüner 8501 (8501).

UNTERGRUND

Untergrundart

Mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten
MDF-Platten

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Untergrundvorbereitung

Mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten: Folienschliff Körnung 240

MDF-Platten: Reinigungs-/Glattschliff Körnung 180 - 220

Auf MDF-Platten guter Qualität und einer hohen Rohdichte (z. B. bei 19-mm-Platten größer 700 kg/m³) kann Aduro Pigmocolor 4in1 G50 (2245) ohne Vorisolieren direkt eingesetzt werden. Platten geringerer Qualitäten müssen vor der ersten Grundlackschicht (z. B. mit Aduro Legnopur (2513)) vorisoliert werden.

Für Anwendungen im Sanitärbereich empfehlen wir grundsätzlich die Verwendung von feuchtebeständigen MDF-Platten vom Typ V100 mit Vorisolierung. Vom Einsatz für waagrechte Flächen, die häufig mit Wasser beaufschlagt werden, wie z. B. Waschtische, wird abgeraten.

BESCHICHTUNGS-AUFBAU

Grundierung

1 – 3 x Aduro Pigmocolor 4in1 G50 (2245) je nach gewünschtem Untergrund und Fülle

Zwischenschliff



Körnung 280 – 320

Der Zwischenschliff muss unmittelbar vor dem nachfolgenden Lackauftrag erfolgen, um eine gute Zwischenhaftung zu gewährleisten!

Durchschleifen vermeiden!

Schleifstaub entfernen.

Decklackierung	1 x Aduro Pigmocolor 4in1 G50 (2245)
REINIGUNG & PFLEGE	
Reinigung und Pflege	Reinigung mit Clean-Möbelreiniger (7202) und Pflege mit Clean-Möbelpflege Plus (7222).
BESTELLHINWEISE	
Gebindegrößen	Farbtöne: 1 kg, 4 kg, 20 kg Basislacke: 1 kg, 3 kg, 10 kg Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.
Farbtöne/Glanzgrade	Standardfarbe(n): W10 Weiß, tönbar (2245000010) RAL9010 Reinweiß (2245009010) RAL9016 Verkehrsweiß (2245009016) Weitere Farbtöne sind über das ADLER Farbmischsystem ADLER PUR-Mix mischbar. Bitte beachten Sie unsere ARL 800 – Arbeitsrichtlinie für das Arbeiten (inklusive Pflege und Wartung) mit ADLER Mix, Pur Mix und Color4You Dosiermaschinen. Das Produkt ist in folgenden Glanzgraden erhältlich: Aduro Pigmocolor 4in1 G10 (2241) Aduro Pigmocolor 4in1 G30 (2243) Aduro Pigmocolor 4in1 G50 (2245)
Zusatzprodukte	Aduro Legnopur (2513) Clean-Möbelpflege Plus (7222) Clean-Möbelreiniger (7202) DD-Verdünner 8519 (8519) Aduro Pigmotop (2514) PUR-Hardener 8418 (8418) PUR-Hardener 8419 (8419) PUR-Verdünner 8529 (8529) Waschverdünner 8501 (8501) Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
WEITERE HINWEISE	
Haltbarkeit/Lagerung	Mindestens 1 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden. Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern. Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.
Technische Daten	Lieferviskosität: 55 – 65 Sekunden nach DIN 53211 (4 mm-Messbecher, 20 °C)
Sicherheitstechnische Angaben	Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet. Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet. Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.