

Aquafix Oxid

8132

Gebruiksklare oxidatieoplossing voor ijzer voor industrie en handel

PRODUCTBESCHRIJVING

Productnummers

8132000210

Algemeen

Watergedragen, gebruiksklare oxidatieoplossing voor ijzeren oppervlakken voor het creëren van roesteffecten.

Speciale eigenschappen en testnormen



- **Franse verordening DEVL1104875A**
Kenmerken van coatings voor de bouw met betrekking tot hun emissies aan vluchtige schadelijke stoffen: A+

Toepassingsgebieden



Het realiseren van roesteffecten op ijzer of ijzerhoudende coatings.
Toepassing in combinatie met een geschikte toplaag.

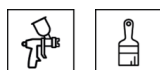
VERWERKING

Verwerkingsinstructies



- Een product-, object- en kamertemperatuur van minstens +15 °C is vereist.
- Aquafix Oxid (8132) wordt rechtstreeks op het voorbereide ijzer aangebracht.
- Stop product uit het aanbrengapparaat of met houtstof verontreinigd product niet terug in de originele verpakking.
- Gebruik geen metalen bakjes!
- Gebruik alleen roestvast gereedschap!
- Het resultaat kan negatief worden beïnvloed door elke verandering in de verwerkingsvolgorde, de omgevingsomstandigheden, het niet naleven van instructies of het gebruik van producten die niet in de lijst staan.
- Neem onze **ARL 131 – Werkrichtlijnen voor PUR-meubellakken in acht.**
- Neem onze **ARL 150 – Werkrichtlijnen voor watergedragen meubellakken in acht.**

Opbrengtechniek



	Spuitpistool met beker
Spuitpistool Ø (mm)	1,5

Spuitdruk (bar)	0,2 - 0,3
-----------------	-----------

Aanbrengen is ook mogelijk met een kwast of spons.

Droogtijden

(bij 23 °C en 50 % rel. luchtvochtig.)



Overschilderbaar	ca. 12 h
------------------	----------

De vermelde waarden zijn richtwaarden. Het droogproces is afhankelijk van de ondergrond, laagdikte, temperatuur, luchtverversing, relatieve luchtvochtigheid, stapeldruk en stapelomstandigheden.

Gereedschap schoonmaken



Onmiddellijk na gebruik met water.

ONDERGROND

Soort ondergrond

Spaanplaten, MDF-platen of dragerplaten gecoat met grondeerfolie.

Ondergrondhoedanigheid

De ondergrond moet droog, schoon, draagkrachtig, vrij van afstotende stoffen zoals vet, was, silicone, hars enz. en vrij van houtstof zijn en moet worden getest op geschiktheid voor het aanbrengen van een coating.

Ondergrondvoorbereiding

Korrel 240

COATINGOPBOUW

Grondering

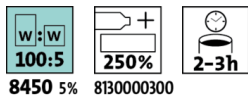
1 x Bluefin Isospeed Schwarz (3134500001) in 2-componenten-verwerking of Aduro Ecofill Smart Schwarz (2317500001)

Tussenschuurgang

Korrel 280 – 320

Het tussentijds schuren moet net vóór het opbrengen van de volgende laklaag plaatsvinden om een goede tussenhechting te garanderen!

Opbrengen van het product 1



ca. 500 - 800 g/m² Echt metaal-mengsel van ADLER

Productie van het echt metaal-mengsel:

Stap 1:

100 gewichtsdelen	Bluefin Pure-Metal (31600)
5 gewichtsdelen	Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) zorgvuldig verroeren met Bluefin Pure-Metal (31600)(ca. 3 min).

Stap 2:

250 gewichtsdelen Aquafix Ferro (8130) zorgvuldig en klontvrij al roerend door het lak-verhardermengsel mengen. Het roeren gebeurt best machinaal met een korfmenger.

Het mengsel kan bij kamertemperatuur ongeveer 2 tot 3 uur worden verwerkt.

Tussendroogtijd



Tussendroging: minstens 5 uur (bij voorkeur) 's nachts

Nabehandeling (schuren, polijsten, opboenen)	<p>Getrapte schuring met finishpapier korrelgrootte 180 / 240 / 360 / 600</p> <p>De opbrengwijze en in het bijzonder de schuurgang hebben een doorslaggevende invloed op het uiteindelijke effect.</p> <p>Het schuren mag niet worden uitgevoerd op een slijpmachine of met een handslijpmachine met stofafzuiging: brandgevaar en verkleuring van de volgende laklagen door roestvorming!</p>
Opbrengen van het product 2	<p>Aquafix Oxid (8132)</p> <p>Het product wordt ongelijkmatig en rijkelijk aangebracht met zeer lage druk (0,2 – 0,3 bar); daardoor wordt Aquafix Oxid (8132) onregelmatig en plaatselijk verdeeld over het ijzeren oppervlak ('roestnesten'). De opbrenghoeveelheid per laag is afhankelijk van het gewenste effect.</p> <p>Herhaal het proces nadat Aquafix Oxid (8132) volledig is opgedroogd.</p> <p>Een te dikke roestlaag kan niet voldoende worden gefixeerd door de aansluitend aangebrachte blanke lak en leidt tot problemen bij de hechting.</p>
Tussendroogtijd	<p>Een nacht laten drogen bij kamertemperatuur.</p> <p>Het aanbrengen van de aflak gebeurt zonder tussenschuurgang, binnen 24 uur.</p>
Aflaklaag	2 x PUR-Antiscratch HQ G05 Naturmatt (26320)
Tussendroogtijd	Tussendroging: ca. 2 uur

AANWIJZINGEN VOOR DE BESTELLING

Formaten van de verpakkingen	0,51 ; 51
Toevoegingsproducten	<p>Aduro Ecofill Smart Schwarz (2317500001)</p> <p>Aqua-Hardener 8450 (8450)</p> <p>Bluefin Pure-Metal (31600)</p> <p>Bluefin Isospeed Schwarz (3134500001)</p> <p>PUR-Antiscratch HQ G05 Naturmatt (26320)</p> <p>Neem de bijbehorende technische gegevensbladen van de producten in acht.</p>

OVERIGE AANWIJZINGEN

<p>Houdbaarheid / opslag</p> 	<p>Minstens 1 jaar(en) in de originele, gesloten verpakking.</p> <p>Tijdens de opslag beschermen tegen vocht, rechtstreeks zonlicht, vorst en hoge temperaturen (meer dan 30 °C).</p>
<p>Veiligheidstechnische informatie</p> 	<p>Het product is uitsluitend geschikt voor industriële en commerciële verwerking.</p> <p>Vermijd bij het spuiten altijd om aerosolen uit lak in te ademen. Hiervoor zorgt het juiste gebruik van een ademhalingsbeschermingsmasker (combinatiefilter A2/P2).</p> <p>Vermijd huid- en oogcontact.</p> <p>Draag tijdens het werk gesloten werkkleding, veiligheidshandschoenen uit butylrubber en een veiligheidsbril met zijbescherming! Bij aanraking met de ogen onmiddellijk met water spoelen en een arts raadplegen! Trek verontreinigde, doorweekte kleding onmiddellijk uit! Bij aanraking met de huid onmiddellijk met veel water en zeep afwassen!</p> <p>Uitgebreide informatie over de veiligheid tijdens transport, opslag en gebruik, evenals over de afvoer van afval vindt u in het bijbehorende</p>

veiligheidsinformatieblad. De meest recente versie kunt u via www.adler-lacke.com inzien.
