ADLER Aqualux Spritzfüller Weiß 29211

Fondo per mobili all'acqua **ad indurimento UV per l'industria**

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

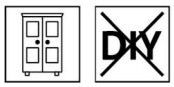
Indicazioni generali

Fondo riempitivo bicomponente all'acqua per l'applicazione a spruzzo, ad indurimento UV con ottimo potere riempitivo e carteggiabilità nonché rapido sviluppo della durezza. Ottimo isolamento delle sostanze coloranti idrosolubili contenute nel legno; può essere utilizzato direttamente su pannelli MDF (vedi sotto "Pannelli MDF"!).

Caratteristiche particolari e norme

- **ÖNORM A 3800-1** (comportamento al fuoco) in combinazione con un supporto difficilmente infiammabile:
  difficilmente infiammabile (ex B 1 ai sensi B 3800-1), Q1, Tr 1
- **Regolamento francese DEVL1104875A** relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+

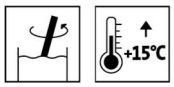
Campi d'impiego



- Fondo bi-componente ad indurimento UV con elevato potere riempitivo per superfici trattati con vernici pigmentate nel settore del mobile e dell'arredamento d'interni.
- ADLER Aqualux Spritzfüller Weiß (bianco)29211 può essere utilizzato come fondo per vernici pigmentate all' acqua come ADLER Pigmolux DC (varie qualità).
- Per l'isolamento di tutti i cicli di verniciatura all' acqua coprenti pigmentati, anche nella gamma cromatica bianca e nelle tonalità pastello, su legno contenente sostanze coloranti idrosolubili come il frassino.
- Grazie alla buona stabilità particolarmente adatto per elementi profilati e listelli (è necessario l'essiccatore 3D UV).

LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Una temperatura minima di +15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Il contenuto di sostanze idrosolubili coloranti nel legno può variare considerevolmente a secondo il tipo di legno e l'origine dello stesso. Si consiglia quindi di effettuare sempre una prova di verniciatura sul campione di legno originale per poter valutare l'effetto isolante.
- Se si utilizzano quadrotti sintetici, è necessario eseguire sempre una prova di adesione con il ciclo di verniciatura previsto. Con

ADLER Italia S.r.l., I-38068 Rovereto (TN)
Tel: +39/0464/425308, Fax: +39/0464/480957, Mail:info@adler-italia.it

Le nostre indicazioni si basano sulle attuali conoscenze della ricerca e consigliano nella maniera migliore l'acquirente/l'utilizzatore, ma rimangono senza obbligo ed esigono un adattamento ai campi di utilizzazione e alle condizioni di applicazione. L'acquirente/utilizzatore decide autonomamente sull'idoneità e sul campo d'impiego; consigliamo quindi di fare un campione per esaminare la idoneità del prodotto. Per il resto valgono le nostre condizioni di vendita. Le schede tecniche che riportano una data precedente non sono più valide. Con riserva di approntare modifiche rispetto le confezioni, tinte e gradi di brillantezza disponibili.

l'utilizzo di ADLER ABS-Kantenaktivator 8315000210 si può ottenere un miglioramento dell'adesione sui bordi in ABS.

- Prego consultare le nostre **ARL 150 - Direttiva per la lavorazione di vernici all'acqua per mobili**.

Rapporto di miscela

100 parti in peso ADLER Aqualux Spritzfüller 29211
3 parti in peso ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

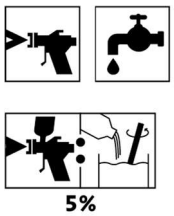
ADLER Aqualux Spritzfüller Weiß 29211 può essere utilizzato solo con catalizzatore e nel rapporto di miscela indicato. Deviazioni dalle indicazioni riportate causano difetti del film di vernice.

Aggiungere il catalizzatore ADLER Aqua-PUR-Härter 82220 nella componente riempitiva mescolando accuratamente, preferibilmente meccanicamente con un agitatore a trapano. È raccomandato l'utilizzo di una macchina a spruzzo per vernice bicomponente.

Pot-Life

4 ore con 20 ° C. Temperature elevate riducono il pot-life.

Metodo di applicazione



Procedura di applicazione	Airless	Airmix, air-assist (Airmix, Aircoat, etc.)	Pistola a tazza
Ugello (ø mm)	0,28 - 0,33	0,28 - 0,33	1.8 - 2.2
Pressione spruzzo (bar)	100 - 120	100 - 120	ca. 3 – 4
Aria di polverizzazione (bar)	-	1 - 2	-
Diluizione	acqua La diluzione con acqua prolunga l'essiccazione e riduce le proprietà isolanti.		
Aggiunta di diluente in %	-	-	ca. 5
Viscosità (s) coppa 6-mm, 20 °C	70	70	ca. 55
Quantità di applicazione per mano (g/m²)	ca. 150 - 200; quantitativo complessivo applicato (fondo e finitura) fino a max. 500		

La forma, la natura e l'umidità del supporto influiscono sul consumo/sulla resa. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Condizioni di essiccazione	**Evaporazione dell'acqua** 45 - 60 min forno verticale (temperatura massima 50 °C) oppure 30 - 40 min forno a canale piatto (temperatura massima 50 °C, velocità d'aria ca. 2 m/s) I tempi menzionati rappresentano valori indicativi che devono essere adeguati al rispettivo impianto. L'essiccazione dipende da fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e umidità relativa dell'aria.
Indurimento UV 	Alimentazione 2 - 3 m/min con 1 lampada ga e 1 lampada hg (potere: 80 - 120 W/cm²) L'avanzamento può venire direttamente aumentato in modo proporzionale al numero di lampade.
Pulizia degli utensili 	Con acqua subito dopo l'uso. Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo ADLER Aqua-Cleaner 80080 (diluito 1:1 con acqua).
	SUPPORTO
Tipo di supporto	Legno massiccio idoneo alla verniciatura coprente e/o pannelli in truciolato o in fibra di legno, impiallacciati o rivestiti di pellicola, pannelli MDF.
Qualità del supporto	Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di grassi, cere e polvere di carteggiatura. Su pannelli MDF di buona qualità e un alto peso specifico (p. e. per pannelli di 19-mm con più di 700 kg/m³) ADLER Aqualux Spritzfüller 29211 è applicabile direttamente senza preisolamento. Prima della prima mano del fondo i pannelli di scarsa qualità devono essere preisolati (p.e. con ADLER Aqua-Soft CFB 30361 sgg.). Per l'applicazione negli ambiti sanitari consigliamo generalmente l'utilizzazione di pannelli MDF resistenti all'umidità tipo V100. Non consigliamo l'utilizzazione per superfici orizzontali, che vengono frequentemente a contatto con acqua, come p. es. lavandini. Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
Preparazione del supporto	• **Legno di latifoglia:** carteggiatura del legno grana 150-180 • **Legno di conifera:** carteggiatura del legno grana 100-150 • **Pannelli portanti rivestiti di pellicola**: carteggiatura della pellicola grana 180 - 220 • **Pannelli MDF:** carteggiatura di pulizia/levigatura grana 180 – 220
	CICLO DI VERNICIATURA
Fondo	2 - 3 x ADLER Aqualux Spritzfüller 29211
Carteggiatura intermedia 	Grana 240 - 320 Evitare di sfondare fino al legno!
Finitura	ADLER Pigmolux DC (diverse qualità) nella tonalità desiderata Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

PULIZIA E MANUTENZIONE

Pulizia e manutenzione

Pulizia con ADLER Clean-Möbelreiniger 96490. Manutenzione con ADLER Clean-Möbelpflege Plus 7222000210.

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

INDICAZIONI PER GLI ORDINI

Confezioni

25 kg, 120 kg
Altre confezioni su richiesta.

Tonalità/gradi di brillantezza

Weiß 29211

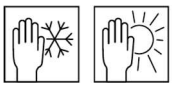
ADLER Aqualux Spritzfüller Weiß 29211 può essere miscelato fino al 10 % ADLER Pigmolux DC 3405 nella tonalità desiderata per abbinare lo strato riempitivo alla finitura colorata.

Prodotti complementari

ADLER Aqua-Soft CFB	30361 sgg.
ADLER Pigmolux DC	3405
ADLER Aqua-Cleaner	80080
ADLER Bandreinigungslösung	80066
ADLER Clean Möbelreiniger	96490
ADLER Clean-Möbelpflege Plus	7222000210

ULTERIORI INDICAZIONI

Durata / magazzinaggio



Minimo 6 mesi in confezioni originariamente sigillate.

Conservare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).

Dati tecnici

Viscosità di fornitura ca. 70 ± 5 s secondo DIN 53211 (coppa-6-mm, 20 °C)

Indicazioni tecniche di sicurezza

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e maneggio come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito **www.adler-lacke.com.**

Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale.

In generale è da evitare ispirare gli aerosoli di vernici durante l'applicazione a spruzzo. Questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2).