

Aquawood Covatec Plus 20

5050

Vodou ředitelný, **matný, krycí finální nátěr** na dřevohliníková okna a dřevohliníkové vchodové dveře pro průmyslové použití.

Pro systémovou povrchovou úpravu ve **dvouvrstvé nebo třívrstvé struktuře**

POPIS PRODUKTU

Všeobecné informace

Vodou ředitelný, matný, pigmentovaný finální nátěr. Výrobek se vyznačuje vysokou odolností proti lepivosti, velmi dobrou rázovou pevností, rychlou odolností proti vodě, krátkou dobou schnutí, vylepšenou odolností proti mechanickému poškození, přirozeným vzhledem a dobrými haptickými vlastnostmi. Dobrá stabilita na svislých plochách s optimálním rozlivem. Obzvláště nízký počet mikrobublinek při bezvzduchovém stříkání díky vysoce aktivním odpěňovačům/odvzdušňovačům.

Zvláštní vlastnosti a zkušební normy



- **DIN 53160-1 nebo DIN 53160-2**
Odolnost proti potu a slinám



- **ÖNORM EN 71-3**
Bezpečnost hraček, Migrace určitých prvků (bez obsahu těžkých kovů)



- **deklarováno v baubook**
Produkt je deklarován a ověřen



- **Francouzská směrnice DEVL1104875A**
Hodnocení stavebních materiálů a produktů dle emisí těkavých organických látek: A+

Oblasti použití



Rozměrově stabilní dřevohliníkové prvky, jako např. okna a vchodové dveře.

Pro interiéry se zvýšenou vlhkostí (např. bazénové haly) pouze se speciální skladbou.

ZPRACOVÁNÍ

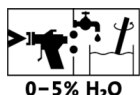
Pokyny pro zpracování



- Před použitím produkt pečlivě rozmíchejte. Při míchání zabraňte vmíchání vzduchu do materiálu.
- Teplota materiálu, podkladu a okolí při aplikaci musí dosahovat minimálně +15 °C.

- Optimální podmínky pro zpracování jsou v rozmezí 15 - 25 °C při relativní vzdušné vlhkosti 40 - 80 %.
- Příliš velké vrstvy suchého filmu od nad 120 µm snižují paropropustnost a mělo by se jim proto zamezit.
- Těsnění musí být odolné vodouředitelným materiálům a smí se instalovat teprve po důkladném proschnutí. Těsnící profily s obsahem změkčovadel mají ve styku s lakem sklon se slepovat. Používejte prosím pouze testované typy.
- Při přechodu z Aquawood Covatec Plus 20 (5050) na jiný vodou ředitelný systém musí být zajištěno dostatečné vyčištění hadic a stříkacího zařízení, nejlépe teplou vodou.
- Jakákoliv změna v posloupnosti zpracování, podmínkách prostředí, nedodržení pokynů nebo použití produktů, které nejsou uvedeny, může negativně ovlivnit výsledek. Odchyly a změny v postupu zpracování mohou vést ke tvorbě defektů v lakovém filmu, snížení přilnavosti a barevné stálosti a ke snížení odolnosti vůči povětrnostním vlivům.
- Dodržujte prosím naše **ARL 300 - Pracovní směrnice pro povrchovou úpravu rozměrově stabilních a částečně rozměrově stabilních stavebních prvků - Všeobecná část** spolu se všemi normami a směrnici pro konstrukci oken.

Technika nanášení



	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix®, Aircoat, etc.)
Tryska Ø (mm)	0,28 – 0,33	
Tryska Ø (palce)	0,011 – 0,013	
Úhel trysky (°)	20 – 40	
Stříkací tlak (bar)	80 – 100	
Rozprašovací tlak (bar)	-	0,5 – 1,5
Vzdálenost stříkání (cm)	25	
Ředidlo	Voda	
Přídavek ředidla (%)	0 – 5	
Spotřeba na jednu vrstvu (g/m²)	220 - 370	
Mokrý film (µm)	175 - 300*	
Celková tloušťka skladby - suchý film (µm)	100 - 120	

* v závislosti na mezivrstvě

Produkt je připravený k okamžitému použití.

Skutečnou spotřebu materiálu ovlivňuje tvar a kvalita podkladu a také způsob aplikace povrchové úpravy. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze na základě předchozího zkušebního nánosu.

Doby schnutí

(při 23 °C a 50 % rel. vlhkosti)



Nelepivý na prach (ISO 1517)	cca 1 hod.
Nelepivý	cca 3 hod.
Stohovatelný s distančními podložkami z jemné PE pěny při pokojové teplotě	cca 5 hod.
Po nuceném přisoušení stohovatelný s distančními podložkami z jemné PE pěny při pokojové teplotě 20 min. v odpařovací/odkapávací zóně 90 min. sušení (35 – 40 °C) 20 min. ochlazování	cca 130 min.
Přelakovatelný	cca 12 hod.

Uváděné hodnoty jsou pouze orientační. Schnutí je závislé na podkladu, tloušťce nanesené vrstvy, teplotě, výměně vzduchu a relativní vlhkosti vzduchu.

Nízké teploty a/nebo vysoká vlhkost vzduchu mohou výrazně prodloužit dobu schnutí.

Zamezte přímým slunečním paprskům při nanášení!

Čištění pracovních nástrojů

8029

Umyjte ihned po použití vodou.

K odstranění zaschlých zbytků materiálu doporučujeme Aqua-Cleaner (8029) (1:1 zředěný vodou).

PODKLAD**Druh podkladu**

Dřevo podle směrnic pro výrobu oken.

Vlastnosti podkladu

Podklad musí být suchý, čistý, nosný, bez oddělovacích substancí jako tuk, vosk, silikon, pryskyřice atd. a musí být zbaven prachu ze dřeva. Je třeba provést zkoušku vhodnosti povrchové úpravy na podklad.

Vlhkost dřeva

13 % ± 2 %

SYSTÉMOVÁ SKLADBA**Všeobecné informace**

Uvedené skladby povrchové úpravy slouží jako příklad.

Impregnace

1 x Aquawood Primo A2 (5452)

Mezioperační schnutí: cca 4 hod.

Prostředky na ochranu dřeva používejte opatrně. Před použitím si vždy prostudujte příslušné technické listy a bezpečnostní listy použitých produktů.

Dodržujte prosím naše ARL 056 – Pracovní směrnice pro použití prostředků na ochranu dřeva.

Nebo alternativně, pokud není požadována nebo dohodnuta žádná chemická ochrana dřeva:

1 x Aquawood Primo TG WF (5462)

Mezioperační schnutí: cca 4 hod.

Mezivrstva

Jehličnaté dřeviny nevyžadují mezivrstvu.

Listnaté dřeviny a modřín:

1 x Aquawood Intercare ISO (5503)

nebo

	1 x Aquawood Intercare SQ (5522) nebo 1 x Aquawood Intercare ES (5501) Tloušťka mokré vrstvy: 150 - 200 µm Mezioperační schnutí: cca 4 hod.
Mezibroušení 	Zrnitost P 220 - 280 Odstraňte prach vzniklý broušením.
Vrchní vrstva	1 x Aquawood Covatec Plus 20 (5050) Jehličnaté dřeviny: Tloušťka mokré vrstvy: 275 - 300 µm Listnaté dřeviny a modřín: Tloušťka mokré vrstvy: 175 - 200 µm
Na vchodové dveře	Je nutná doplňková vrstva produktem Aquawood Protect (5128) (bezbarvý ochranný dvousložkový lak).
ÚDRŽBA & RENOVACE	
Údržba	Životnost je závislá na mnoha faktorech: je to především působení povětrnostních vlivů, konstrukční ochrana, mechanické namáhání a volba barevného odstínu. Pro zajištění dlouhé životnosti je nutná pravidelná kontrola a případně okamžitá údržba. Roční údržba s Top-Cleaner (7208) a péče s Top-Care (7227) v balení Windoor Care-Set (7229).
Renovace	Dodržujete, prosím směrnici ARL 304 - Pracovní směrnice pro povrchovou úpravu rozměrově stabilních a částečně rozměrově stabilních stavebních prvků - údržba a renovace oken.
POKYNY PRO OBJEDNÁVÁNÍ	
Velikosti balení	60 kg, 120 kg polyetylenový sud
Barevné odstíny / stupně lesku	Standardní odstíny: RAL9010 Reinweiß (5050009010) RAL9016 Verkehrsweiß (5050009016) NCS S 0500-N (5050010001) Jiné barevné odstíny na vyžádání Aby byla zajištěna shoda barevného odstínu, použijte na jedné ploše a výrobku pouze materiál se stejným číslem výrobní šarže. Pro posouzení výsledného barevného odstínu doporučujeme vyhotovit zkušební vzorek na originálním podkladu.

Související produkty

Aqua-Cleaner 8029 (8029)
 Aquawood Intercare ISO (5503)
 Aquawood Intercare SQ (5522)
 Aquawood Intercare ES (5501)
 Aquawood Primo A2 (5452)
 Aquawood Primo TG WF (5462)
 Aquawood Protect (5128)
 Top-Care (7227)
 Top-Cleaner (7208)
 Windoor Care-Set (7229)

Prosím, dbejte pokynů v technických listech příslušných produktů.

DALŠÍ POKYNY**Životnost / skladování**

Min. 1 rok/-y/let v originálně uzavřeném obalu.

Skladujte chráněné před vlhkostí, přímým slunečním zářením, mrazem a vysokých teplot (nad 30 °C).

Otevřené nádoby dobře uzavřete a co nejdříve spotřebujte.

Technická data

Obsah těkavých organických látek (VOC): Limitní hodnota dle směrnice 2004/42/ES pro Aquawood Covatec Plus 20 (Kat A/d): 130 g/l.
 Aquawood Covatec Plus 20 obsahuje max. 40 g/l VOC.

GISCODE

BSW20

DGNB (Německá asociace pro udržitelné stavebnictví)

Hodnocení kvality 4 (s tovární povrchovou úpravou)

Bezpečnostně technické údaje

Produkt je vhodný pouze pro průmyslové a řemeslné zpracování.

Při broušení používejte jako osobní ochranné prostředky prachový filtr P2 minimálně proti broušení a dřevěnému prachu. U listnatých dřevin (zejména buku a dubu) použijte prachový filtr P3.

Je bezpodmínečně nutné zabránit vdechování aerosolů z laků a barev při nanášení stříkáním. To zajistíte správným použitím ochranné masky (kombinovaný filtr A2/P2).

Podrobnější informace o bezpečnosti při přepravě, skladování, manipulaci a likvidaci najdete v příslušném bezpečnostním listu. Aktuální verzi najdete na www.lakyadler.cz.