

Aquawood Covatec Plus 20

5050

Matowa, kryjąca warstwa nawierzchniowa na bazie wody do okien drewniano-aluminiowych i drzwi wejściowych drewniano-aluminiowych dla przemysłu.

Dopasowanie systemowe do pokrycia 2- lub 3-warstwowego

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Matowa, pigmentowana warstwa nawierzchniowa na bazie wody. Produkt charakteryzuje się wysoką odpornością na sklekanie się, bardzo dobrą udarność, szybką wodoodpornością, krótkim czasem schnięcia, zwiększoną odpornością na uszkodzenia mechaniczne, naturalnym wyglądem i dobrymi właściwościami haptycznymi. Dobra stabilność na pionowych powierzchniach z optymalną rozlewnością. Szczególnie mała liczba mikropęcherzyków podczas aplikacji natryskowej Airless dzięki wysoko aktywnym środkom przeciwpiennym i odpowietrzającym.

Szczególne właściwości i normy badań



- **DIN 53160-1 bądź. DIN 53160-2**
Odporność na działanie potu i śliny



- **ÖNORM EN 71-3**
Norma ÖNORM EN 71-3 „Bezpieczeństwo zabawek: Migracja określonych pierwiastków” (wolny od metali ciężkich)



- **Wpisany do baubook**
Produkt spełnia kryteria budownictwa ekologicznego



- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



Elementy budowlane drewniano-aluminiowe utrzymujące wymiar, jak np. okna i drzwi zewnętrzne.

Do wilgotnych pomieszczeń (np. kryte pływalnie) tylko w specjalnej technologii.

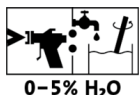
STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać. Przy mieszaniu unikać napowietrzania.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15°C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Zbyt duża grubość warstwy suchej całej powłoki, powyżej ok. 120 µm, obniża zdolność do przenikania pary wodnej i dlatego należy jej unikać.
- Materiały uszczelniające muszą nadawać się do malowania lakierem i mogą być nałożone dopiero po jego całkowitym wyschnięciu. Uszczelki ze zmiękczacami wykazują w kontakcie z lakierami tendencję do sklejanie się. Należy stosować wyłącznie sprawdzone rodzaje.
- Przy zmianie z Aquawood Covatec Plus 20 (5050) na inne systemy wodne należy zwrócić uwagę na dokładne oczyszczenie przewodów i urządzeń natryskowych, najlepiej ciepłą wodą.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy. Niestosowanie się do powyższego prowadzi do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością, jak również pogorszenia odporności na czynniki atmosferyczne i stabilności koloru.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 300 -Wytyczne lakierowania elementów budowlanych utrzymujących wymiar i częściowo utrzymujących wymiar - część ogólna** oraz norm i wytycznych dotyczących budowy okien.

Technika nanoszenia



0-5% H₂O

	Airless	Airless wspomagany powietrzem (Airmix®, Aircoat, itd.)
Dysza Ø (mm)	0,28 – 0,33	
Dysza Ø (cal)	0,011 – 0,013	
Kąt natrysku (°)	20 – 40	
Ciśnienie natrysku (bar)	80 – 100	
Powietrze rozpylające (bar)	-	0,5 – 1,5
Odległość rozpylania (cm)	25	
Rozcieńczalnik	Woda	
Dodatek rozcieńczalnika w %	0 – 5	
Ilość наносzona jednorazowo (g/m ²)	220 - 370	
Warstwa mokra (µm)	175 - 300*	
Pełna budowa warstwy suchej (µm)	100 - 120	

* w zależności od powłoki pośredniej

Produkt jest gotowy do użycia.

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Pyłosuchy (ISO 1517)	ok. 1 godz.
Nielepki	ok. 3 godz.
Możliwość układania w sztaplu z przekładkami z cienkiej pianki polietylenowej w temperaturze pokojowej	ok. 5 godz.
Możliwość układania w sztaplu z przekładkami z cienkiej pianki polietylenowej po suszeniu wymuszonym 20 minut faza odparowywania i ociekania 90 minut faza suszenia (35 – 40 °C) 20 minut faza chłodzenia	ok. 130 min.
Możliwość nakładania kolejnej warstwy	ok. 12 godz.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

Czyszczenie narzędzi

8029

Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

PODŁOŻE**Rodzaj podłoża**

Drewno zgodnie z wytycznymi dotyczącymi budowy okien.

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Wilgotność drewna

13 % ± 2 %

BUDOWA POWŁOKI**Informacje ogólne**

Prezentowane poniżej budowy powłoki są przykładowe.

Impregnacja

1 x Aquawood Primo A2 (5452)

Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godziny

Środki ochrony drewna należy stosować ostrożnie. Przed użyciem należy zawsze zapoznać się z etykietą i kartami technicznymi danych produktów.

Prosimy zapoznać się z naszymi wytycznymi **ARL 056 - Wytyczne stosowania środków ochrony drewna**.

Lub alternatywnie, jeśli nie jest pożądana lub uzgodniona żadna chemiczna ochrona drewna:

1 x Aquawood Primo TG WF (5462)

Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godziny

Międzywarstwa

Do drewna drzew iglastych nie jest wymagana międzywarstwa.

Drewno liściaste i modrzew:

1 x Aquawood Intercare ISO (5503)

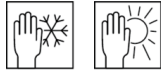
	lub 1 x Aquawood Intercare SQ (5522) lub 1 x Aquawood Intercare ES (5501) Grubość warstwy mokrej: 150 - 200 µm Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godziny
Szlifowanie międzyoperacyjne 	Papierem o granulacji 220 - 280 Usunąć pył ze szlifowania.
Warstwa nawierzchniowa	1 x Aquawood Covatec Plus 20 (5050) Drewno drzew iglastych: Grubość warstwy mokrej: 275 - 300 µm Drewno liściaste i modrzew: Grubość warstwy mokrej: 175 - 200 µm
Drzwi zewnętrzne	Konieczne jest dodatkowe naniesienie produktu Aquawood Protect (5128) (bezbarwny lakier 2-komponentowy).
KONSERWACJA	
Przegląd	Trwałość zewnętrznych elementów budowlanych z drewna zależy od wielu czynników: są to w szczególności rodzaj działających czynników atmosferycznych, ochrona konstrukcyjna, obciążenie mechaniczne i wybór stosowanego koloru; w celu zachowania długiej trwałości konieczna jest regularna kontrola, konserwacja i ewentualnie działania renowacyjne. Coroczne czyszczenie produktem Top-Cleaner (7208) i pielęgnacja przy użyciu Top-Care (7227) w pakiecie z Windoor Care-Set (7229).
Renowacja	Prosimy przestrzegać naszych wytycznych ARL 304 - Wytyczne lakierowania elementów budowlanych utrzymujących wymiar i częściowo utrzymujących wymiar - konserwacja i renowacja.
INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA	
Wielkości opakowań	beczka z polietylenu 60 kg, 120 kg
Odcienie barwy / stopnie połysku	Kolor(y) standardowy(e): RAL9010 Reinweiß (5050009010) RAL9016 Verkehrsweiß (5050009016) NCS S 0500-N (5050010001) Kolory specjalne na zapytanie W celu zapewnienia jednolitości koloru na jednej powierzchni należy stosować wyłącznie materiał o tym samym numerze partii. Do oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próbek kolorystycznej wybranej kompozycji lakierniczej na oryginalnym podłożu.
Produkty dodatkowe	Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aquawood Intercare ISO (5503) Aquawood Intercare SQ (5522) Aquawood Intercare ES (5501) Aquawood Primo A2 (5452) Aquawood Primo TG WF (5462) Aquawood Protect (5128) Top-Care (7227)

Top-Cleaner (7208)
Windoer Care-Set (7229)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie



Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

Dane techniczne

Zawartość LZO gotowej do użycia mieszaniny: wartość graniczna według dyrektywy 2004/42/EG dla Aquawood Covatec Plus 20 (kat A/d): 130 g/l. Aquawood Covatec Plus 20 zawiera maksymalnie 40 g/l LZO.

GISCODE

BSW20

Niemieckie Towarzystwo Budownictwa Zrównoważonego

Poziom jakości 4 (w przypadku powłoki fabrycznej)

Dane BHP



Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Podczas prac szlifierskich należy stosować filtr przeciwpyłowy przynajmniej P2 jako środek ochrony indywidualnej chroniący przed pyłem ze szlifowania i pyłem drzewnym. W przypadku drewna drzew liściastych (gł. buk, dąb) zaleca się stosowanie filtra przeciwpyłowego P3.

Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl