

Aquawood Covatec Plus 20

5050

Matný, nepriehľadný vrchný náter na báze vody na drevoalínkové okná a drevoalínkové vchodové dvere na priemyselné použitie.

Prispôsobené pre systémové nanášanie v 2-vrstvovej alebo 3-vrstvovej štruktúre

POPIS PRODUKTU

Všeobecne

Matný, pigmentový vrchný náter na báze vody. Výrobok sa vyznačuje vysokou odolnosťou voči zlepeniu, veľmi dobrou odolnosťou proti nárazom, rýchlou odpudivosťou voči vode, krátkym časom schnutia, zvýšenou odolnosťou voči mechanickému poškodeniu, prirodzeným vzhľadom a dobrými haptickými vlastnosťami. Dobrá stabilita pri nanášaní na zvislé plochy pri optimálnom rozlievaní. Obzvlášť nízky počet mikrobublín pri striekaní pomocou zariadenia Airless vďaka vysoko účinným odpeňovacím a odvzdušňovacím prísadám.

Zvláštne vlastnosti a skúšobné normy



- DIN 53160-1 resp. DIN 53160-2
Odolnosť voči slinám a potu



- ÖNORM EN 71-3
Bezpečnosť hračiek, migrácia určitých elementov
(uvolňovanie ťažkých kovov)



- deklarovaný v Baubook
produkt je deklarovaný a schválený



- Francúzska smernica DEVL1104875A
Hodnotenie stavebných materiálov a produktov podľa emisií prchavých organických látok: A+

Oblasti použitia



Rozmerovo stabilné drevo-hliníkové prvky, ako napr. okná a vchodové dvere.
Pre vlhké miestnosti (napr. vnútorné bazény) len so špeciálnou skladbou povrchovej úpravy.

SPRACOVANIE

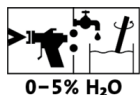
Pokyny pre spracovanie



- Produkt pred použitím premiešať. Pri miešaní zabráňte vmiešaniu vzduchu.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne +15 °C.

- Optimálne podmienky pre spracovanie sa pohybujú medzi 15 - 25 °C pri relatívnej vzdušnej vlhkosti 40 - 80 %.
- Prívelké hrúbky suchého filmu celej povrchovej úpravy od cca 120 µm zhoršujú difúznosť, a preto sa im treba vyhnúť.
- Materiál tesnenia okien sa musí znášať s náterom a môže byť nanášaný až po úplnom preschnutí laku. Tesniace profily so zmäkčovadlami majú v spojení s lakom sklony k zlepeniu. Používať iba odskúšané typy.
- Pri prechode z Aquawood Covatec Plus 20 (5050) na iný vodouriediteľný lakový systém musí byť zabezpečené dostatočné čistenie hadíc a striekacích zariadení, najlepšie teplou vodou.
- Akákoľvek zmena postupu, podmienok prostredia, nedodržanie pokynov alebo použitie produktov, ktoré nie sú uvedené v technickom liste, môžu výsledok nepriaznivo ovplyvniť. Odchýlky a zmeny v postupe spracovania môžu viesť k tvorbe defektov v lakovom filme, zníženiu príľnavosti a farebnej stálosti a k zníženiu odolnosti voči poveternostným vplyvom.
- Dodržujte, prosím, našu pracovnú smernicu **ARL 300 – Pracovná smernica pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných stavebných prvkov – Všeobecná časť** – spolu so všetkými normami a smernicami pre konštrukciu okien.

Technika nanášania



	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix®, Aircoat atď.)
Tryska Ø (mm)		0,28 – 0,33
Tryska Ø (palcov)		0,011 – 0,013
Uhol striekania (°)		20 – 40
Striekací tlak (bar)		80 – 100
Rozprašovací tlak (bar)	-	0,5 – 1,5
Vzdialenosť striekania (cm)		25
Riedenie		Voda
Prídavok riedidla v %		0 – 5
Množstvo na nános (g/m ²)		220 - 370
Mokrý film (µm)		175 - 300*
Celková hrúbka skladby - suchý film (µm)		100 - 120

* v závislosti od medzináteru

Produkt je pripravený na okamžité použitie.

Skutočnú spotrebu ovplyvňuje tvar a kvalita povrchu obrobku, ako aj spôsob použitia. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného nánosu.

Čas schnutia

(pri 23 °C a 50 % rel. vl. vzduchu)



prach sa nelepi (ISO 1517)	cca 1 hod.
nelepi	cca 3 hod.
stohovateľný s dištančnými podložkami z PE-peny pri izbovej teplote	cca 5 hod.
stohovateľný s dištančnými podložkami z PE-peny po urýchlennom sušení 20 min. fáza odparenia 90 min. fáza sušenia (35 – 40 °C) 20 min. fáza ochladzovania	cca 130 min.
prelakovateľný	cca 12 hod.

Uvedené doby sú orientačné. Sušenie závisí od podkladu, hrúbky nanesej vrstvy, teploty, výmeny vzduchu a relatívnej vlhkosti vzduchu.

Nízke teploty a/alebo vysoká vlhkosť vzduchu môžu výrazne predĺžiť dobu schnutia.

Zabrániť priamemu slnečnému žiareniu!

Čistenie náradia

8029

Vodou, ihneď po použití.

Na odstránenie zaschnutých zvyškov farby odporúčame Aqua-Cleaner (8029) (zriedený vodou v pomere 1:1)

PODKLAD**Druh podkladu**

Drevo v súlade so smernicami pre výrobu okien.

Vlastnosti podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď., zbavený drevného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy.

Vlhkosť dreva

13 % ± 2 %

POVRCHOVÁ ÚPRAVA**Všeobecne**

Uvedené skladby povrchovej úpravy slúžia ako príklad.

Impregnácia

1 x Aquawood Primo A2 (5452)

Medzisušenie: cca 4 hod.

Prostriedky na ochranu dreva používať bezpečne. Pred použitím si vždy prečítať etiketu a príslušné technické listy produktov.

Prosíme, dodržujte našu pracovnú smernicu **ARL 056 – Smernica pre použitie ochranných prostriedkov na drevo.**

Prípadne, ak nie je požadovaná alebo dohodnutá žiadna chemická ochrana dreva:

1 x Aquawood Primo TG WF (5462)

Medzisušenie: cca 4 hod.

Medzivrstva

Jehličnaté dreviny nevyžadujú mezivrstvu.

Listnaté dreviny a smrekovec:

1 x Aquawood Intercare ISO (5503)

alebo

1 x Aquawood Intercare SQ (5522)

alebo

	1 x Aquawood Intercare ES (5501) Hrúbka mokrej vrstvy: 150 - 200 µm Medzisušenie: cca 4 hod.
Medzibrúsenie 	Zrnitosť P220 – P280 Brúsny prach odstrániť.
Vrchná vrstva	1 x Aquawood Covatec Plus 20 (5050) Ihličnaté dreviný: Hrúbka mokrej vrstvy: 275 - 300 µm Listnaté dreviný a smrekovec: Hrúbka mokrej vrstvy: 175 - 200 µm
Na vchodové dvere	Odporúčame dodatočne upraviť dvojzložkovým bezfarebným vrchným lakom Aquawood Protect (5128) (2-zložkový bezfarebný lak).
OŠETROVANIE & RENOVÁCIA	
Ošetrovanie & renovácia	Životnosť závisí od mnohých faktorov: je to predovšetkým pôsobenie poveternostných vplyvov, konštrukčná ochrana, mechanické namáhanie a voľba farebného odtieňa. Pre zaistenie dlhej životnosti je nutná pravidelná kontrola, údržba a v prípade potreby okamžité opravné opatrenia. Každoročná údržba s Top-Cleaner (7208) a starostlivosť s Top-Care (7227) v balení Windoor Care-Set (7229).
Renovácia	Prosím, dodržujte našu pracovnú smernicu ARL 304 – Pracovná smernica pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných stavebných dielov – údržba a renovácia.
POKYNY PRE OBJEDNANIE	
Veľkosti balenia	Polyetylénový sud s objemom 60 kg, 120 kg
Farebné odtiene/stupne lesku	Štandardné farebné odtiene RAL9010 Reinweiß (5050009010) RAL9016 Verkehrsweiß (5050009016) NCS S 0500-N (5050010001) Ostatné farebné odtiene na vyžiadanie. Na dosiahnutie rovnomerného farebného odtieňa na jednej ploche používať iba materiál s rovnakou šaržou. Na posúdenie výsledného farebného odtieňa odporúčame vyhotoviť vzorku na originálnom podklade so zvoleným typom povrchovej úpravy.
Súvisiace produkty	Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aquawood Intercare ISO (5503) Aquawood Intercare SQ (5522) Aquawood Intercare ES (5501) Aquawood Primo A2 (5452) Aquawood Primo TG WF (5462) Aquawood Protect (5128) Top-Care (7227) Top-Cleaner (7208) Windoor Care-Set (7229) Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

ĎALŠIE POKYNY

Trvanlivosť/skladovanie



Min. 1 rok/-y/-ov v originálne uzavretom obale.

Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným svetlom a vysokými teplotami (nad 30 °C).

Otvorené nádoby dobre uzavrite a čo najskôr spotrebujte.

Technické údaje

Obsah VOC zmesi pripravenej na použitie: limitná hodnota podľa smernice 2004/42/EG pre Aquawood Covatec Plus 20 (Kat A/d): 130 g/l.
Aquawood Covatec Plus 20 obsahuje max. 40 g/l VOC.

GISCODE

BSW20

DGNB (Nemecká asociácia pre udržateľné stavebníctvo)

Hodnotenie kvality 4 (s továrenskou povrchovou úpravou)

Technicko-bezpečnostné údaje



Produkt je vhodný len na priemyselné a remeselné spracovanie.

Pri brúsení používajte ako osobné ochranné prostriedky protiprachový filter minimálne P2 proti brúsne a drevnému prachu. Pri listnatých drevinách (predovšetkým buk, dub) odporúčame protiprachový filter P3.

Je bezpodmienečne nutné zabrániť vdýchnutiu aerosólu laku. Toto je zabezpečené správnym použitím ochrannej masky (kombinovaný filter A2/P2).

Podrobnejšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania, manipulácie, ako aj likvidácie nájdete v príslušnej karte bezpečnostných údajov. Aktuálnu verziu nájdete na webovej stránke www.adler.sk.