## Fiche technique



### **Aquawood Diamond Pearl**

5091

**Système de vernis bi-composant à effet nacré pour fenêtres en bois de qualité supérieure**, à usage industriel et professionnel

Basé sur le système en combinaison avec Aquawood Diamond Sealer D

	DESCRIPTION DU PRODUIT
Généralités	Système de vernis à effet bi-composant à base aqueuse doté d'une remarquable résistance aux intempéries et aux UV.  Le produit se caractérise par une très bonnne résistance aux rayures, une protection parfaite contre l'eau, une résistance au blocage élevée, une résistance aux produits chimiques élevée ainsi qu'une très bonne élasticité permanente tout en conservant sa dureté et des temps de séchage courts.

# Propriétés particulières et normes d'essai



• Preuve d'aptitude selon DIN EN 927-2









• ÖNORM EN 71-3

Sécurité des jouets ; migration de certains éléments (absence de métaux lourds)

 Norme DIN 53160-1 et DIN 53160-2 Résistance à la sueur et à la salive

A+ A B C

Ordonnance française DEVL1104875A

relative à l'étiquétage des produits de revêtement pour le bâtiment concernant leurs émissions de polluants volatils : A+

#### Domaines d'utilisation





Fenêtres en bois de qualité supérieure pour l'extérieur et l'intérieur.

#### **APPLICATION**

#### Indications d'application





- Veuillez remuer le produit avant usage. Évitez l'inclusion d'air lors de l'agitation.
- La température du produit, du support et ambiante doit être de + 15 °C minimum
- Les conditions optimales de traitement sont comprises entre 15 25 °C à une humidité d'air relative de 40 - 80 %.

1-1 ZKL 5091 | 05/25 | remplace 1-0

- Ne pas fermer le récipient contenant le matériel durci.
- Les produits d'étanchéité doivent être compatibles avec la peinture et ne peuvent être posés qu'après le séchage complet du vernis. Les profilés d'étanchéité contenant des plastifiants ont tendance à coller lorsqu'ils sont en contact avec des vernis. Veuillez n'utiliser que des types testés.
- Lorsque l'on passe d'Aquawood Diamond Pearl (5091) à d'autres systèmes de vernis à l'eau, il convient de procéder à un nettoyage intermédiaire suffisant des tuyaux et des pulvérisateurs, de préférence à l'eau chaude.
- L'ajout de Aquafix S (8110) permet d'obtenir des surfaces finement structurées. En même temps, la haute résistance mécanique est encore augmentée. Quantité d'ajout jusqu'à max. 8 %.
- Pour obtenir une surface parfaite, il est recommandé de pulvériser Aquawood Diamond Pearl (5091) pour terminer sur la surface encore mouillée.
- Toute modification du processus de traitement, des conditions environnementales, le non-respect des consignes ou l'utilisation de produits non mentionnés peuvent avoir une influence défavorable sur le résultat. Les écarts entraînent des défauts de film et des problèmes d'adhérence ainsi que des altérations de la stabilité aux intempéries et des teintes.
- Veuillez respecter nos ARL 300 Directives de travail pour le revêtement d'éléments de construction à stabilité dimensionnelle et à stabilité dimensionnelle limitée - Partie générale ainsi que les normes et directives relatives à la fabrication de fenêtres.

#### Rapport de mélange



100 partie(s) en poids ou en volume d'Aquawood Diamond Pearl (5091) 5 partie(s) en poids ou en volume d'Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aquawood Diamond Pearl (5091) ne peut être utilisé qu'avec du durcisseur et dans le rapport de mélange indiqué. Des écarts engendrent des défauts de film et d'adhérence.

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) doit être soigneusement incorporé au produit avant application en le remuant bien. Après l'ajout du durcisseur, un temps d'attente d'env. 10 minutes est recommandé pour un dégazage amélioré.

#### Durée de vie en pot



1 heure(s)

Une prolongation de la durée de vie en pot n'est pas possible.

Des températures plus élevées raccourcissent la durée de vie en pot.

#### Technique d'application





	Airless	Airless air assisté (Airmix®, Aircoat, etc.)
Buse de pulvérisation Ø (mm)	0,28 - 0,33	
Buse de pulvérisation Ø (Inch)	0,011 - 0,013	
Pression de pulvérisation (bar)	80 - 100	
Air de pulvérisation (bar)	-	1-2
Distance de pulvérisation (cm)	25	
Diluant	Eau	
Ajout de diluant (%)		0 - 5

Quantité d'application par couche (g/m²)	175 - 225
Film mouillé (µm)	175 - 225
Film sec cycle complet (µm)	100 - 120

La forme et l'état de surface de la pièce ainsi que le type d'application influencent la consommation réelle. Les valeurs de consommation exactes peuvent seulement être déterminées en réalisant un essai de revêtement au préalable.

#### Temps de séchage

(à 23 °C et 50 % d'humidité rel.)



Sec hors poussière (ISO 1517)	après env. 30 minute
Sec hors poisse	après env. 5 heure(s)
Complètement sec	après env. 12 heure(s)

Si nécessaire, il est aussi possible d'accélérer le séchage.

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de la couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Des températures basses et/ou une humidité importante de l'air sont susceptibles de prolonger le temps de séchage.

Éviter les rayons directs du soleil!

#### Nettoyage des outils





Laver à l'eau immédiatement après usage.

Pour l'élimination des restes du produit séchés, nous recommandons Aqua-Cleaner (8029) (dilué à l'eau à proportion de 1 pour 1).

	SUPPORT
	JUPPORT
Type de support	Bois conformément aux directives pour la fabrication de fenêtres.
Qualité du support	Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségrégatives telles que graisse, cire, silicone, résine, etc. et de poussière de bois, mais il doit également être approprié au revêtement.
Humidité du bois	13 % ± 2 %
	STRUCTURE DE REVÊTEMENT
Généralités	La structure de revêtement suivante est donnée à titre d'exemple.
Imprégnation	1 x Aquawood Primo A2 (5452)
	Séchage intermédiaire : env. 4 heure(s)
	Utiliser les produits de protection du bois avec précaution. Avant usage, toujours lire l'étiquette et respecter les fiches techniques de chaque produit.
	Veuillez respecter notre ARL 056 – Directive de travail pour l'utilisation de produits de protection du bois.
Couche intermédiaire	Bois de conifères :
	1 x Aquawood Diamond-Sealer D (5520)
	Bois de feuillus et mélèze :
	50.5 40.104.1145.01

#### Ponçage intermédiaire



Grain 220 - 240

Éliminer la poussière de bois.

#### Couche de finition

1 x Aquawood Diamond Pearl (5091)

#### **MAINTENANCE**

#### **Entretien**

La durée de vie des éléments extérieurs dépend de nombreux facteurs : il s'agit notamment du type d'intempérie, de la protection constructive, de la sollicitation mécanique et du choix de la teinte utilisée. Pour une longue durée de vie, il est nécessaire de procéder régulièrement à un contrôle, un entretien et des mesures de remise en état.

Nettoyage annuel avec Top-Cleaner (7208) et entretien avec Top-Care (7227) dans le pack Windoor Care-Set (7229).

Correction de petits défauts avec matériau original.

#### Remise en état

Veuillez respecter notre ARL 304 — Directive de travail pour le revêtement d'éléments de construction à stabilité dimensionnelle et à stabilité dimensionnelle limitée — Entretien et réparation.

#### INDICATIONS DE COMMANDE

#### Conditionnement

ADLER MIX

20 kg

#### Teintes / Degrés de brillance

#### Teinte(s) standard:

ca. RAL9006, tönbar (5091064354)

D'autres teintes peuvent être mélangées à l'aide du système de mélange de peinture ADLER-Mix.

#### Base(s) à teinter :

Aquawood Diamond Pearl ca. RAL9006, tönbar (5091064354)

**ATTENTION:** Les teintes DB 703-DB 705 ne peuvent être obtenues qu'en combinaison avec la pâte à structure Aquafix S (8110).

Pour garantir une uniformité des teintes, les produits appliqués sur une surface doivent porter le même numéro de lot.

Il est conseillé de faire un essai de couleur sur le support original avec le système d'application choisi, afin d'évaluer la teinte finale.

#### **Produits complémentaires**

Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aqua-Hardener 8450 (8450)

Aquafix S (8110)

Aquawood Diamond-Top D (5090)

Aquawood Primo A2 (5452)

Top-Care (7227)
Top-Cleaner (7208)
Windoor Care-Set (7229)

Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

#### **AUTRES REMARQUES**

#### Délai de conservation/stockage

Au moins 1 année(s) dans son récipient d'origine fermé.





Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30  $^{\circ}$ C).

Bien refermer les récipients entamés et utiliser leur contenu au plus vite.

Données techniques	Teneur en COV du mélange prêt à l'emploi : valeur limite selon la directive 2004/42/CE pour Aquawood Diamond Pearl (Cat A/d) : 130 g/l. Aquawood Diamond Pearl contient au maximum 60 g/l de COV.
DGNB (Société allemande pour la construction durable)	Niveau de qualité 4 (pour un revêtement appliqué en usine)
Données techniques de	Le produit est uniquement approprié pour l'application industrielle et professionnelle.
sécurité	Pour les travaux de ponçage, utiliser au moins un filtre anti-poussière P2 comme équipement personnel de protection, afin de se protéger de la poussière de ponçage et de bois. Un filtre anti-poussière P3 est recommandé pour les bois de feuillus (surtout le hêtre, le chêne).
	En règle générale, l'inhalation d'aérosols de vernis en cas d'application par pulvérisation doit être évitée. Cela est garanti par le port conforme d'un masque respiratoire (filtre combiné A2/P2).
	Vous trouverez des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, ainsi que la gestion des déchets dans la fiche de données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet <b>www.adler-lacke.com</b> .