

## Aquawood Diamond-Top L

## 5196

**Vodouriediteľná, polotransparentná 2K vrchná lazúra pre prémiové drevené okná, na priemyselné a remeselné použitie.**

Systémovo schválené pre kombináciu s Aquawood Diamond-Sealer L

### POPIS PRODUKTU

#### Všeobecne

Vodouriediteľná, matná, polotransparentná 2K vrchná lazúra s vynikajúcou odolnosťou voči poveternostným vplyvom a UV žiareniu. Produkt sa vyznačuje veľmi dobrou odolnosťou proti poškrabaniu, vysokou odolnosťou proti vode, vysokou chemickou odolnosťou, dobrou trvalou elasticitou pri zachovaní tvrdosti a krátkych dobách schnutia.

#### Špeciálne vlastnosti Skúšobné normy



- Podľa **DIN EN 927-2** vhodný na drevo vo vonkajšom prostredí
- **ÖNORM EN 71-3** Bezpečnosť hračiek; Migrácia určitých prvkov (bez ťažkých kovov)
- **DIN 53160-1 a DIN 53160-2** Odolnosť voči potu a slinám
- **Cradle to Cradle Certified®** Strieborný certifikát Potvrdené externým skúšobným certifikátom.
- **Francúzske nariadenie DEVL1104875A** o značení stavebných produktov na emisie prchavých škodlivých látok: A+

#### Oblasti použitia



- Vysokokvalitné drevené okná.

### SPRACOVANIE

#### Pokyny pre spracovanie



- Produkt pred použitím premiešať. Avšak pri miešaní je potrebné zabrániť vmiešaniu vzduchu.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne +15 °C.
- Optimálne podmienky pre spracovanie sú medzi 15 – 25 °C pri relatívnej vzdušnej vlhkosti 40 – 80 %.
- Nezatvárajte nádoby s natuženým materiálom.
- Materiál tesnenia okien sa musí znášať s náterom a môže byť nanášaný až po úplnom preschnutí laku. Tesniace profily so zmäkčovadlami majú v spojení s lakom sklony k zlepšeniu. Prosím, používať iba odskúšané typy.

02-23 (nahrádza 02-21) ZKL 5196

Adler Slovensko s.r.o., Montážna 3, SK-971 01 Prievidza  
Tel.: 00421/46/51 99 621, Fax: 00421/46/51 99 622, Mail: info@adler.sk

Naše návody sa zakladajú na súčasnom stave poznania a majú kupujúcemu/používateľovi podľa najlepších znalostí poradiť, oblasti používania a podmienky spracovania sa však musia odsúhlasiť individuálne. O vhodnosti a použití dodaného výrobku rozhoduje obchodník/spracovateľ sám na vlastnú zodpovednosť, preto sa odporúča vyhotovenie vzorky, na ktorej je vhodnosť výrobku vyskúšaná. Okrem toho platia naše všeobecné obchodné a dodacie podmienky. Vydaním tohto dátového listu strácajú všetky predchádzajúce platnosť. Zmena veľkostí balenia, farebných odtieňov a stupňov lesku vyhradená.

- Pri prechode z Aquawood Diamond-Top L 5196 na iné vodou riešiteľné systémy je potrebné dbať na dostatočné medzičistenie potrubí a striekacieho zariadenia, najlepšie teplou vodou.
- Pridaním štruktúrovacej pasty Aquafix S 8110 je možné dosiahnuť jemne štruktúrované povrchy. Zároveň sa ďalej zvýši vysoká mechanická odolnosť. Pridávané množstvo do maximálne 8 %.
- Akákoľvek zmena postupu, podmienok prostredia, nedodržanie pokynov alebo použitie produktov, ktoré nie sú uvedené v technickom liste, môžu výsledok nepriaznivo ovplyvniť. Odchýlky pri tužení vedú k tvorbe defektov v lakovom filme a zníženiu priľnavosti, rovnako ako k zhoršeniu odolnosti voči poveternostným vplyvom a farebnej stálosti.
- Prosím, dodržujte našu **ARL 300 – Pracovná smernica pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných prvkov – všeobecná časť** vrátane noriem a smerníc pre výrobu okien.

Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušných produktov.

### Pomer miešania



100 hmot. a objem. dielov Aquawood Diamond-Top L 5196  
5 hmot. a objem dielov Aqua-Hardener 8450 (8450)

Aquawood Diamond-Top L 5196 je možné použiť iba s tužidlom Aqua-Hardener 8450 (8450) a v uvedenom pomere tuženia. Nedodržanie tohto pokynu vedie k chybám filmu a priľnavosti.

Pred spracovaním je potrebné Aqua-Hardener 8450 (8450) postupne vmiešať do laku.

Po rozmiešaní odporúčame počkať pred spracovaním cca 10 minút na zlepšenie odplynenia zmesi.

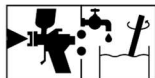
### Doba spracovateľnosti



cca 2 hod.

Ďalšie predlžovanie doby spracovateľnosti nie je možné.

Zvýšená teplota skracaje dobu spracovateľnosti.

**Technológia nanášania**0-5% H<sub>2</sub>O10% H<sub>2</sub>O

Spôsob nanášania	Airless	Airmix, Aircoat, atď	Nádobková pištoľ
Tryska (ø mm)	0,28 – 0,33	0,28 – 0,33	2,2
Tryska (ø palcov)	0,011 – 0,013	0,011 – 0,013	
Striekací tlak (bar)	80 – 100	80 – 100	3 – 4
Pomocný vzduch (bar)	-	1 – 2	-
Vzdialenosť striekania (cm)	cca 25		
Riedenie	voda		
Prídavok riedidla v %	0 – 5		10
Mokrý film (µm)	cca 200		
Výdatnosť na nános (g/m <sup>2</sup> ) <sup>1)</sup>	cca 300		
Hrúbka suchého filmu (µm)	80 do max. 120		
<sup>1)</sup> výdatnosť vrátane prídavku riedidla a strát pri striekaní			

Tvar, vlastnosti a vlhkosť podkladu ovplyvňujú spotrebu/výdatnosť. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného nástreku.

**Čas schnutia**

(pri izbovej teplote 20 °C)



12h

prach sa nelepí (ISO 1517)	po cca 30 min.
preschnutý na dotyk	po cca 5 hod.
kompletne preschnutý	po cca 12 hod.

V prípade potreby je možné aj urýchlené sušenie.

Uvedené údaje sú orientačné. Schnutie závisí od podkladu, hrúbky vrstvy, teploty, výmeny vzduchu a relatívnej vzdušnej vlhkosti.

Nižšie teploty a/alebo vyššia vlhkosť vzduchu môžu čas sušenia predĺžiť.

Zabrániť priamemu slnečnému žiareniu (príliš rýchle schnutie)!

**Čistenie náradia**

Vodou, ihneď po použití.

Na odstránenie zaschnutých zvyškov produktu odporúčame použiť produkt Aqua-Cleaner 8004 (zriediť vodou 1:1).

**PODKLAD****Druhý podkladu**

Drevo v súlade so smernicami pre výrobu okien.

**Príprava podkladu**

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď. Musí byť zbavený prachu z dreva. Je potrebné vykonať skúšku vhodnosti náteru na podklad.

**Vlhkosť dreva**

13 % +/- 2 %

## SKLADBA POVRCHOVEJ ÚPRAVY

<b>Všeobecne</b>	Uvedené skladby povrchovej úpravy slúžia len ako príklad.
<b>Impregnácia</b>	1x Aquawood Primo A2 5452 – A6 5456 Medzisušenie: cca 4 hod. Pri práci dbajte na bezpečné používanie ochranných prostriedkov na drevo. Pred použitím si vždy si prečítajte informácie uvedené na etikete a v príslušných technických listoch produktov.
<b>Základná vrstva príp. medzivrstva</b>	<b>Ihličnaté dreviný:</b> 1x Aquawood Diamond-Sealer L 5723 <b>Listnaté dreviný a smrekovec:</b> 2x Aquawood Diamond-Sealer L 5723 Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušných produktov.
<b>Medzibrúsenie</b>	zrnitosťou P220 – P240 Brúsny prach odstrániť.
<b>Vrchné lakovanie</b>	1x Aquawood Diamond-Top L 5196



## OŠETROVANIE & RENOVÁCIA

<b>Údržba &amp; renovácia</b>	<p>Trvanlivosť vonkajších drevených prvkov závisí od mnohých faktorov: Ide najmä o druh poveternostných vplyvov, konštrukčnú ochranu, mechanické namáhanie a voľbu použitej farby; pre zaistenie dlhej životnosti je nutná pravidelná kontrola, údržba a v prípade potreby aj opravné opatrenia.</p> <p>Čistenie pomocou Top-Cleaner 7208 a starostlivosti pomocou Top-Care 7227 v balení Window Care-Set 7229.</p> <p>Oprava menších škôd povrchu pôvodným materiálom.</p> <p>Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušných produktov.</p> <p>Prosím, dodržujte našu pracovnú smernicu <b>ARL 304 – Pracovná smernica pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných stavebných dielov – údržba a renovácia.</b></p>
-------------------------------	--

## POKYNY PRE OBJEDNANIE

### Veľkosť balenia

4 kg, 20 kg

### Farebné odtiene/stupne lesku

Aquawood Diamond-Top L CCT 5196000250



Farebné odtiene sú miešateľné pomocou **ADLER systému miešania farieb ADLERMix**.

#### Bázové laky:

Báza W40 5196000040

- Výsledný farebný odtieň závisí od vlastnej farby dreva, množstva nánosu, farby impregnácie a farby vrchnej povrchovej úpravy.
- Na dosiahnutie rovnomerného farebného odtieňa na jednej ploche používať iba materiál s rovnakou šaržou.
- Na posúdenie výsledného farebného odtieňa vyhotoviť vzorku na originálnom podklade so zvoleným systémom povrchovej úpravy.
- Aby sa obzvlášť zvýraznila štruktúra dreva, mal by byť odtieň Aquawood Primo A3 5453 – A6 5456 tmavší ako odtieň Aquawood Diamond-Top L 5196.
- Prosím, rešpektujte našu pracovnú smernicu ARL 800 – Pracovná smernica pre prácu (vrátane starostlivosti a údržby) s dávkovacími strojmi ADLER Mix, Pur Mix a Color4You.

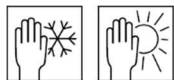
### Súvisiace produkty

Aqua-Hardener 8450 (8450)  
 Aqua-Cleaner (čistiaci prostriedok) 8004  
 Aquawood Primo A2 5452– A6 5456  
 Aquawood Diamond-Sealer L 5723  
 Aquafix S 8110  
 Top-Cleaner 7208  
 Top-Care 7227  
 Windoor Care-Set 7229

## ĎALŠIE POKYNY

### Trvanlivosť/skladovanie

Minimálne 1 rok v originálne uzavretom obale.



Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným žiarením, mrazom a vysokými teplotami (nad 30 °C).

### Technické údaje

Obsah VOC

EÚ-medzná hodnota pre Aquawood Diamond-Top L (kat. A/d): 130 g/l. Aquawood Diamond-Top L obsahuje max. 70 g/l VOC.

---

## Technicko-bezpečnostné údaje



Ďalšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania a manipulácie, ako aj likvidácie sa nachádzajú v príslušnej karte bezpečnostných údajov. Aktuálnu verziu môžete získať na webovej stránke **[www.adler.sk](http://www.adler.sk)**.

Produkt je vhodný len na priemyselné a remeselné spracovanie.

Pri brúsení používajte ako osobné ochranné prostriedky protiprachový filter minimálne P2 proti brúsnemu a drevnému prachu. Pri listnatých drevinách (najmä buk, dub) sa odporúča protiprachový filter P3.

Všeobecne sa musí zabrániť vdýchnutiu aerosólov lakov počas nanášania striekaním. Toto sa dá zabezpečiť správnym použitím ochrannej dýchacej masky (kombinovaný filter A2/P2).

---