

Aquawood Dura-Base D

5821

Couche intermédiaire mono-composant couvrante pour portes d'entrée, à usage industriel et professionnel

Basé sur le système en combinaison avec Aquawood Dura Finish D

DESCRIPTION DU PRODUIT

Généralités

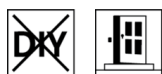
Couche intermédiaire mono-composant à base aqueuse, pigmentée.
Le produit est résistant au blocage et se distingue par une très bonne adhérence sur revêtement mouillé, une excellente isolation, un très bon pouvoir de remplissage et une très bonne aptitude au ponçage.

Propriétés particulières et normes d'essai



- **Ordonnance française DEVL1104875A**
relative à l'étiquetage des produits de revêtement pour le bâtiment concernant leurs émissions de polluants volatils : A+

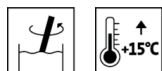
Domaines d'utilisation



Portes d'entrée, portes-fenêtres, éléments coulissants à levage et portes de garage à l'extérieur et à l'intérieur.

APPLICATION

Indications d'application



- Veuillez remuer le produit avant usage. Évitez l'inclusion d'air lors de l'agitation.
- La température du produit, du support et ambiante doit être de + 15 °C minimum.
- Les conditions optimales de traitement sont comprises entre 15 - 25 °C à une humidité d'air relative de 40 - 80 %.
- Des épaisseurs trop légères, un ponçage intermédiaire trop fort et/ou une dilution plus élevée réduisent l'effet isolant.
- Lorsque l'on passe d'Aquawood Dura-Base D (5821) à d'autres systèmes de vernis à l'eau, il convient de procéder à un nettoyage intermédiaire suffisant des tuyaux et des pulvérisateurs, de préférence à l'eau chaude.
- Toute modification du processus de traitement, des conditions environnementales, le non-respect des consignes ou l'utilisation de produits non mentionnés peuvent avoir une influence défavorable sur le résultat.
- Veuillez consulter notre **ARL 305 - Directive de travail pour le revêtement d'éléments de construction à stabilité dimensionnelle et à stabilité dimensionnelle limitée - Revêtement de portes d'entrée et de portes de garage.**

Technique d'application



	Airless	Airless air assisté (Airmix®, Aircoat, etc.)
Buse de pulvérisation Ø (mm)	0,28 - 0,33	
Buse de pulvérisation Ø (Inch)	0,011 - 0,013	
Angle de la buse (°)	20 - 40	
Pression de pulvérisation (bar)	80 - 100	
Air de pulvérisation (bar)	-	0,5 - 1,5
Distance de pulvérisation (cm)	25	
Crible fin (mm)	150 (100 Mesh)*	
Quantité d'application par couche (g/m²)	225 - 275	
Film mouillé (µm)	150 - 200	

* Les cribles plus fins ne conviennent pas.

Le produit est prêt à l'emploi.

La forme et l'état de surface de la pièce ainsi que le type d'application influencent la consommation réelle. Les valeurs de consommation exactes peuvent seulement être déterminées en réalisant un essai de revêtement au préalable.

Temps de séchage

(à 23 °C et 50 % d'humidité rel.)



Recouvrable à température ambiante	après env. 4 h
Recouvrable après séchage accéléré 20 minutes d'égouttage 50 minutes de phase de séchage (35-40 °C) 20 minutes de phase de refroidissement	après env. 90 minutes
Expression complète des propriétés finales	après env. 12 heure(s)

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de la couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Des températures basses et/ou une humidité importante de l'air sont susceptibles de prolonger le temps de séchage.

Éviter les rayons directs du soleil !

Nettoyage des outils



8029

Laver à l'eau immédiatement après usage.

Pour l'élimination des restes du produit séchés, nous recommandons Aqua-Cleaner (8029) (dilué à l'eau à proportion de 1 pour 1).

SUPPORT

Type de support

Bois conformément aux directives pour la fabrication de fenêtres. / Panneaux MDF (approuvés pour une utilisation en extérieur)

Qualité du support

Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségrégatives telles que graisse, cire, silicone, résine, etc. et de poussière de bois, mais il doit également être approprié au revêtement.

Panneaux MDF : N'utilisez que des panneaux MDF résistants à l'humidité du type V100 ou des qualités recommandées par le fabricant pour une utilisation en extérieur.

Humidité du bois	13 % ± 2 %
Préparation du support	Portes d'entrée à base de MDF : Ponçage Grain 180-220
STRUCTURE DE REVÊTEMENT	
Imprégnation	Bois de feuillus et de conifères : 1 x Aquawood Primo A2 (5452) Séchage intermédiaire : env. 4 heure(s) Utiliser les produits de protection du bois avec précaution. Avant usage, toujours lire l'étiquette et respecter les fiches techniques de chaque produit. Veuillez respecter notre ARL 056 – Directive de travail pour l'utilisation de produits de protection du bois.
Couche d'apprêt	Nécessaire uniquement pour MDF (Imprégnation profonde / Protection contre l'eau / Promoteur d'adhérence) : Une première couche supplémentaire avec le produit à base de solvants 2K-Epoxy-Grund (5604) est nécessaire : appliquer une couche non diluée sur les fraisages et les bords, avec un temps de séchage d'au moins 4 heures. Polissage avec grain 240. Appliquer au pistolet une couche abondante sur toute la surface. Dilution pour application au pistolet : env. 25 à 30 % Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011). Séchage intermédiaire : env. 12 heures (une nuit)
Couche intermédiaire	MDF / Bois de conifères : 1 x Aquawood Dura-Base D (5821) Bois de feuillus et mélèze : 1 – 2 x Aquawood Dura-Base D (5821) Durée de séchage intermédiaire : environ 4 heure(s)
Ponçage intermédiaire 	Léger polissage Grain 220 – 280 Éliminer la poussière de bois.
Couche de finition	1 x Aquawood Dura-Finish D (5825)
INDICATIONS DE COMMANDE	
Conditionnement	5 kg, 25 kg
Teintes / Degrés de brillance	Teinte(s) standard : Weiß (5821050000) Il est conseillé de faire un essai de couleur sur le support original avec le système d'application choisi, afin d'évaluer la teinte finale.
Produits complémentaires	2K-Epoxy-Grund (5604) Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aquawood Dura-Finish D (5825) Aquawood Primo A2 (5452) Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011) Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

AUTRES REMARQUES

Délai de conservation/stockage



Au moins 1 année(s) dans son récipient d'origine fermé.

Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30 °C).

Bien refermer les récipients entamés et utiliser leur contenu au plus vite.

Données techniques

Teneur en COV du mélange prêt à l'emploi : valeur limite selon la directive 2004/42/CE pour Aquawood Dura-Base D (Cat A/d) : 130 g/l.
Aquawood Dura-Base D contient au maximum 40 g/l de COV.

GISCODE

BSW20

DGNB (Société allemande pour la construction durable)

Niveau de qualité 4 (pour un revêtement appliqué en usine)

Données techniques de sécurité



Le produit est uniquement approprié pour l'application industrielle et professionnelle.

Pour les travaux de ponçage, utiliser au moins un filtre anti-poussière P2 comme équipement personnel de protection, afin de se protéger de la poussière de ponçage et de bois. Un filtre anti-poussière P3 est recommandé pour les bois de feuillus (surtout le hêtre, le chêne).

En règle générale, l'inhalation d'aérosols de vernis en cas d'application par pulvérisation doit être évitée. Cela est garanti par le port conforme d'un masque respiratoire (filtre combiné A2/P2).

Vous trouverez des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, ainsi que la gestion des déchets dans la fiche de données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet www.adler-lacke.com.