

Aquawood Dura-Base D

5821

Kryjąca, 1-komponentowa powłoka pośrednia do drzwi wejściowych dla przemysłu zastosowań komercyjnych

Dopasowanie do systemu w połączeniu z Aquawood Dura-Finish D

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Pigmentowana, 1-komponentowa powłoka pośrednia na bazie wody. Produkt jest odporny na sklekanie się i charakteryzuje się bardzo dobrą przyczepnością na mokro, doskonałą izolacją, bardzo dobrą siłą wypełniania i bardzo dobrą szlifowalnością.

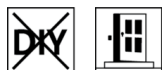
Szczególne właściwości i normy badań



- Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**

Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



Drzwi wejściowe, drzwi balkonowe, elementy podnosząco-przesuwne i bramy garażowe w zastosowaniu we wnętrzach i na zewnątrz.

STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać. Przy mieszaniu unikać napowietrzania.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15°C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Zbyt mała ilość nakładana, za mocne szlifowanie międzyoperacyjne i/lub silniejsze rozcieńczenie zmniejszają działanie izolujące.
- Przy zmianie z Aquawood Dura-Base D (5821) na inne systemy wodne należy zwrócić uwagę na dokładne oczyszczenie przewodów i urządzeń natryskowych, najlepiej ciepłą wodą.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 305 - Wytyczne lakierowania elementów budowlanych utrzymujących wymiar i częściowo utrzymujących wymiar - lakierowanie drzwi zewnętrznych i bram garażowych.**

Technika nanoszenia



	Airless	Airless wspomagany powietrzem (Airmix®, Aircoat, itd.)
Dysza Ø (mm)	0,28 - 0,33	
Dysza Ø (cal)	0,011 - 0,013	
Kąt natrysku (°)	20 - 40	
Ciśnienie natrysku (bar)	80 - 100	
Powietrze rozpylające (bar)	-	0,5 - 1,5
Odległość rozpylania (cm)	25	
Sito drobne	150 (100 Mesh)*	
Ilość nanoszona jednorazowo (g/m²)	225 - 275	
Warstwa mokra (µm)	150 - 200	

*Drobniejsze sitka są nieodpowiednie

Produkt jest gotowy do użycia.

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Można ponownie lakierować w temperaturze pokojowej	ok. 4 h
Można ponownie lakierować po wymuszonym suszeniu 20 minut ociekania 50 minut fazy suszenia (35–40°C) 20 minut fazy chłodzenia	ok. 90 min.
Całkowite rozwinięcie cech końcowych	ok. 12 godz.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

Czyszczenie narzędzi



8029

Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Drewno zgodnie z wytycznymi dotyczącymi budowy okien. / Płyty MDF (zatwierdzone do zastosowań na zewnątrz)

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Płyty MDF: Należy stosować wyłącznie odporne na wilgoć płyty MDF typu V100 bądź w jakości polecanej przez producenta do zastosowań zewnętrznych.

Wilgotność drewna	13 % ± 2 %
Przygotowanie podłoża	Drzwi zewnętrzne na bazie MDF: Szlifowanie papierem o granulacji 180 - 220
BUDOWA POWŁOKI	
Impregnacja	Drewno drzew liściastych i iglastych: 1 x Aquawood Primo A2 (5452) Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godziny Środki ochrony drewna należy stosować ostrożnie. Przed użyciem należy zawsze zapoznać się z etykietą i kartami technicznymi danych produktów. Prosimy zapoznać się z naszymi wytycznymi ARL 056 - Wytyczne stosowania środków ochrony drewna.
Podkład	Konieczne tylko w przypadku MDF (gruntowanie wgłębne/ ochrona przed działaniem wody/ poprawa przyczepności): Wymagane jest dodatkowe wstępne zagruntowanie produktem rozpuszczalnikowym 2K-Epoxy-Grund (5604): frezowania i krawędzie pomalować nierozcieńczonym produktem, schnięcie przynajmniej 4 godziny. Szlifowanie na gładko papierem o granulacji 240. Natrysnać obficie na całą powierzchnię. Rozcieńczalnik do natrysku ok. 25 - 30% Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011). Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 12 godzin (przez noc)
Międzywarstwa	MDF / Drewno drzew iglastych: 1 x Aquawood Dura-Base D (5821) Drewno liściaste i modrzew: 1 – 2 x Aquawood Dura-Base D (5821) Czas suszenia międzyoperacyjnego: ok. 4 godz.
Szlifowanie międzyoperacyjne 	Delikatny szlif na gładko Granulacja papieru 220 – 280 Usunąć pył ze szlifowania.
Warstwa nawierzchniowa	1 x Aquawood Dura-Finish D (5825)
INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA	
Wielkości opakowań	5 kg, 25 kg
Odcienie barwy / stopnie połysku	Kolor(y) standardowy(e): Weiß (5821050000) Do oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próbki kolorystycznej wybranej kompozycji lakierniczej na oryginalnym podłożu.
Produkty dodatkowe	2K-Epoxy-Grund (5604) Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aquawood Dura-Finish D (5825)

Aquawood Primo A2 (5452)
Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie



Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

Dane techniczne

Zawartość LZO gotowej do użycia mieszaniny: wartość graniczna według dyrektywy 2004/42/EG dla Aquawood Dura-Base D (kat A/d): 130 g/l. Aquawood Dura-Base D zawiera maksymalnie 40 g/l LZO.

GISCODE

BSW20

Niemieckie Towarzystwo Budownictwa Zrównoważonego

Poziom jakości 4 (w przypadku powłoki fabrycznej)

Dane BHP



Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Podczas prac szlifierskich należy stosować filtr przeciwpyłowy przynajmniej P2 jako środek ochrony indywidualnej chroniący przed pyłem ze szlifowania i pyłem drzewnym. W przypadku drewna drzew liściastych (gł. buk, dąb) zaleca się stosowanie filtra przeciwpyłowego P3.

Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl