

Aquawood Dura-Finish L

5824

Priehľadný jednozložkový lakovací systém pre vchodové dvere na priemyselné a remeselné použitie
Prispôsobené pre systémové nanášanie v kombinácii s Aquawood Dura Base L

POPIS PRODUKTU

Všeobecne

Matný, priehľadný jednozložkový lakovací systém na báze vody s veľmi dobrou odolnosťou voči poveternostným vplyvom a UV žiareniu. Výrobok sa vyznačuje veľmi dobrou odolnosťou proti poškrabaniu, veľmi dobrou ochranou proti vode, dobrou odolnosťou proti zlepeniu, vysokou chemickou odolnosťou a veľmi dobrou trvalou pružnosťou pri zachovaní tvrdosti a tiež krátkym časom schnutia.

Zvláštne vlastnosti a skúšobné normy



- **Preukaz spôsobilosti podľa DIN EN 927-2**
Potvrdené externým skúšobným certifikátom.
- **ÖNORM EN 71-3**
Potvrdené externým skúšobným certifikátom.
Bezpečnosť hračiek; Migrácia určitých elementov (uvoľňovanie ťažkých kovov).
- **DIN 53160-1 resp. DIN 53160-2**
Odolnosť voči slinám a potu
- **Francúzska smernica DEVL1104875A**
Hodnotenie stavebných materiálov a produktov podľa emisií prchavých organických látok: A+

Oblasti použitia



Vchodové dvere, balkónové dvere, zdvíhacie a posuvné prvky a garážové brány pre exteriér a interiéru.

SPRACOVANIE

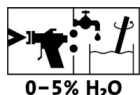
Pokyny pre spracovanie



- Produkt pred použitím premiešať. Pri miešaní zabráňte vmiešaniu vzduchu.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne +15 °C.
- Optimálne podmienky pre spracovanie sa pohybujú medzi 15 - 25 °C pri relatívnej vzdušnej vlhkosti 40 - 80 %.

- Prívetké hrúbky suchého filmu celej povrchovej úpravy od cca 120 μm zhoršujú difúznosť, a preto sa im treba vyhnúť.
- Materiál tesnenia okien sa musí znášať s náterom a môže byť nanášaný až po úplnom preschnutí laku. Tesniace profily so zmäkčovadlami majú v spojení s lakom sklony k zlepeniu. Používať iba odskúšané typy.
- Pri prechode z Aquawood Dura-Finish L (5824) na iný vodouriediteľný lakový systém musí byť zabezpečené dostatočné čistenie hadíc a striekacích zariadení, najlepšie teplou vodou.
- Jemne štruktúrované povrchy je možné dosiahnuť pridaním Aquafix S (8110). Súčasne tým dôjde k ďalšiemu zvýšeniu mechanickej odolnosti. Prídavné množstvo do max. 4 %.
- Akákoľvek zmena postupu, podmienok prostredia, nedodržanie pokynov alebo použitie produktov, ktoré nie sú uvedené v technickom liste, môžu výsledok nepriaznivo ovplyvniť. Odchýlky a zmeny v postupe spracovania môžu viesť k tvorbe defektov v lakovom filme, zníženiu príľnavosti a farebnej stálosti a k zníženiu odolnosti voči poveternostným vplyvom.
- Dodržujte, prosím **ARL 305 – Pracovná smernica pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných drevených dielcov – domových dverí a garážových brán.**

Technika nanášania



	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix®, Aircoat atď.)
Tryska Ø (mm)	0,28 - 0,33	
Tryska Ø (palcov)	0,011 - 0,013	
Uhol striekania (°)	20 - 40	
Striekací tlak (bar)	80 - 100	
Rozprašovací tlak (bar)	-	0,5 - 1,5
Vzdialenosť striekania (cm)	25	
Riedenie	Voda	
Prídavok riedidla v %	0 - 5	
Množstvo na nános (g/m²)	225 - 300	
Mokrý film (μm)	225 - 300	
Celková hrúbka skladby - suchý film (μm)	80 - 120	

Skutočnú spotrebu ovplyvňuje tvar a kvalita povrchu obrobku, ako aj spôsob použitia. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného nánosu.

Čas schnutia

(pri 23 °C a 50 % rel. vl. vzduchu)



Vyschnuté (ISO 1517)	cca. 1 h
Nelepí sa	cca. 2 hod.
Stohovateľné s dištančnými podložkami z jemnej peny PE pri izbovej teplote	cca. 5 hod.
Po urýchlennom vysušení stohovateľné s dištančnými podložkami z jemnej peny PE 20-minútová zóna odparovania/odkvapkávania 90-minútová fáza sušenia (35 – 40 °C) 20-minútová fáza chladenia	cca. 130 min.

Uvedené doby sú orientačné. Sušenie závisí od podkladu, hrúbky nanesej vrstvy, teploty, výmeny vzduchu a relatívnej vlhkosti vzduchu.

Nízke teploty a/alebo vysoká vlhkosť vzduchu môžu výrazne predĺžiť dobu schnutia.

Zabrániť priamemu slnečnému žiareniu!

Čistenie náradia

8029

Vodou, ihneď po použití.

Na odstránenie zaschnutých zvyškov farby odporúčame Aqua-Cleaner (8029) (zriedený vodou v pomere 1:1)

PODKLAD**Druh podkladu**

Drevo v súlade so smernicami pre výrobu okien.

Vlastnosti podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď., zbavený drevného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy.

Vlhkosť dreva

13 % ± 2 %

POVRCHOVÁ ÚPRAVA**Impregnácia**

1 x Aquawood Primo (5453)

Medzisušenie: cca 4 hod.

Prostriedky na ochranu dreva používať bezpečne. Pred použitím si vždy prečítať etiketu a príslušné technické listy produktov.

Prosíme, dodržujte našu pracovnú smernicu **ARL 056 – Smernica pre použitie ochranných prostriedkov na drevo.**

Medzivrstva

Ihličnaté drevin:

1 x Aquawood Dura-Base L (5820)

Listnaté drevin a smrekovec:

2 x Aquawood Dura-Base L (5820)

Medzisušenie: cca 2 hod.

Medzibrúsenie

Ľahké prebrúsenie Zrnitosť P220 – P280

Brúsny prach odstrániť.

Vrchná vrstva

1 x Aquawood Dura-Finish L (5824)

OŠETROVANIE & RENOVÁCIA

Ošetrovanie & renovácia

Životnosť závisí od mnohých faktorov: je to predovšetkým pôsobenie poveternostných vplyvov, konštrukčná ochrana, mechanické namáhanie a voľba farebného odtieňa. Pre zaistenie dlhej životnosti je nutná pravidelná kontrola, údržba a v prípade potreby okamžité opravné opatrenia.

Každoročná údržba s Top-Cleaner (7208) a starostlivosť s Top-Care (7227) v balení Windoor Care-Set (7229).

Oprava menších škôd povrchu pôvodným materiálom.

Renovácia

Prosím, dodržujte našu pracovnú smernicu **ARL 304 – Pracovná smernica pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných stavebných dielov – údržba a renovácia**.

POKYNY PRE OBJEDNANIE

Veľkosti balenia

5 kg, 20 kg

Farebné odtiene/stupne lesku



Farebné odtiene je možné miešať tónovacím systémom **ADLER|MIX**.

Bázy:

Aquawood Dura-Finish L Basis W40 (5824000040)

Výsledný farebný odtieň závisí od farby samotnej dreveniny, naneseného množstva, odtieňa impregnácie a odtieňa vrchnej vrstvy.

Na dosiahnutie rovnomerného farebného odtieňa na jednej ploche používať iba materiál s rovnakou šaržou.

Na posúdenie výsledného farebného odtieňa odporúčame vyhotoviť vzorku na originálnom podklade so zvoleným typom povrchovej úpravy.

Aby sa zdôraznila štruktúra dreva, mal by sa farebný odtieň Aquawood Primo (5453) zvoliť tmavší ako odtieň Aquawood Dura-Finish L (5824).

Prosím, rešpektujte našu pracovnú smernicu **ARL 800 – Pracovná smernica pre prácu (vrátane starostlivosti a údržby) s dávkovacími strojmi ADLER Mix, Pur Mix a Color4You**.

Súvisiace produkty

Aqua-Cleaner 8029 (8029)
 Aquafix S (8110)
 Aquawood Dura-Base L (5820)
 Aquawood Primo (5453)
 Top-Care (7227)
 Top-Cleaner (7208)
 Windoor Care-Set (7229)

Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

ĎALŠIE POKYNY

Trvanlivosť/skladovanie



Min. 1 rok/-y/-ov v originálne uzavretom obale.

Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným svetlom a vysokými teplotami (nad 30 °C).

Otvorené nádoby dobre uzavrite a čo najskôr spotrebujte.

Technické údaje

Obsah VOC zmesi pripravenej na použitie: limitná hodnota podľa smernice 2004/42/EG pre Aquawood Dura-Finish L (Kat A/d): 130 g/l.
 Aquawood Dura-Finish L obsahuje max. 60 g/l VOC.

GISCODE

BSW20

DGNB (Nemecká asociácia pre udržateľné stavebníctvo)

Hodnotenie kvality 4 (s továrenskou povrchovou úpravou)

Technicko-bezpečnostné údaje



Produkt je vhodný len na priemyselné a remeselné spracovanie.

Pri brúsení používajte ako osobné ochranné prostriedky protiprachový filter minimálne P2 proti brúsneému a drevnému prachu. Pri listnatých drevinách (predovšetkým buk, dub) odporúčame protiprachový filter P3.

Je bezpodmienečne nutné zabrániť vdýchnutiu aerosólu laku. Toto je zabezpečené správnym použitím ochrannej masky (kombinovaný filter A2/P2).

Podrobnejšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania, manipulácie, ako aj likvidácie nájdete v príslušnej karte bezpečnostných údajov. Aktuálnu verziu nájdete na webovej stránke **www.adler.sk**.
