

Aquawood Intermedio VAC

5717

Wasserbasierte Beschichtung für Kerto-Furnierschichtholz für Industrie und Gewerbe

PRODUKTDESCHEIBUNG

Allgemeines

Wasserbasierte Beschichtung für Kerto-Furnierschichtholz. Das Produkt zeichnet sich durch hohen Feuchteschutz, sehr guter Füllkraft und ausgezeichneter Blockfestigkeit aus.

Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- Die Beschichtung ist durch einen bioziden Wirkstoff gegen Bläue- und Schimmelpilzbefall geschützt.

Wirkstoff

3,9 g/kg (0,39 %) IPBC (3-Iod-2-propinylbutylcarbamate)

- Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete

- Kerto-Furnierschichtholz.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 – 25 °C bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von 40 – 80 %.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 300 - Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen – Allgemeiner Teil** samt Normen und Richtlinien für den Fensterbau.

Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Vacumat
Verdünnung	Wasser
Auftragsmenge (g/m ²)	ca. 200
Nassfilm (µm)	ca. 200

Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt.

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trocknungsbedingungen	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="651 192 1050 271">Düsentrockner mit IR Bestrahlung (max. 40°C)</td><td data-bbox="1050 192 1453 271">20 – 25 min</td></tr> </table>	Düsentrockner mit IR Bestrahlung (max. 40°C)	20 – 25 min
Düsentrockner mit IR Bestrahlung (max. 40°C)	20 – 25 min		
	Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte. Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden (zu schnelle Antrocknung).		
Reinigung der Arbeitsgeräte 	Sofort nach Gebrauch mit Wasser. Für die Entfernung von angetrockneten Lackresten empfehlen wir ADLER Aqua-Cleaner 80080 (1:1 mit Wasser verdünnt).		
UNTERGRUND			
Untergrundart	Kerto-Furnierschichtholz		
Untergrundbeschaffenheit	Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.		
BESCHICHTUNGS-AUFBAU			
Schlussbeschichtung	1x Aquawood Intermedio VAC 5717		
BESTELLHINWEISE			
Gebindegrößen	120-kg-Polyfass		
Farbtöne	<table> <tr> <td>Grau</td> <td>5717054538</td> </tr> </table>	Grau	5717054538
Grau	5717054538		
Zusatzprodukte	ADLER Aqua-Cleaner 80080		
WEITERE HINWEISE			
Haltbarkeit/Lagerung  	Mindestens 1 Jahr in original verschlossenen Gebinden. Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.		
Technische Daten	<table> <tr> <td>VOC-Gehalt</td> <td>EU-Grenzwert für Aquawood Intermedio VAC Grau (Kat. A/e): 130 g/l (2010). Aquawood Intermedio VAC Grau enthält maximal 110 g/l VOC.</td> </tr> </table>	VOC-Gehalt	EU-Grenzwert für Aquawood Intermedio VAC Grau (Kat. A/e): 130 g/l (2010). Aquawood Intermedio VAC Grau enthält maximal 110 g/l VOC.
VOC-Gehalt	EU-Grenzwert für Aquawood Intermedio VAC Grau (Kat. A/e): 130 g/l (2010). Aquawood Intermedio VAC Grau enthält maximal 110 g/l VOC.		
Sicherheitstechnische Angaben 	Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden. Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.		