

Aquawood MDF-Primer

5439

Apprêt incolore pour portes d'entrée en MDF, à usage industriel et professionnel.

Basé sur le système en combinaison avec Aquawood Protor Base D et Aquawood Protor Finish D

DESCRIPTION DU PRODUIT

Généralités

Apprêt mono-composant à base aqueuse et incolore pour MDF, pour l'intérieur et l'extérieur. Le produit se distingue par une très bonne adhérence, une très haute résistance à l'eau et un bon pouvoir de remplissage.

Propriétés particulières et normes d'essai



- **Ordonnance française DEVL1104875A** relative à l'étiquetage des produits de revêtement pour le bâtiment concernant leurs émissions de polluants volatils : A+

Domaines d'utilisation

Portes d'entrée de haute qualité en MDF résistant à l'humidité.



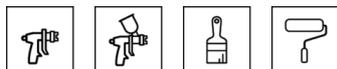
APPLICATION

Indications d'application



- Veuillez remuer le produit avant usage. Évitez l'inclusion d'air lors de l'agitation.
- La température du produit, du support et ambiante doit être de + 15 °C minimum.
- Les conditions optimales de traitement sont comprises entre 15 - 25 °C à une humidité d'air relative de 40 - 80 %.
- Lorsque l'on passe d'Aquawood MDF-Primer (5439) à d'autres systèmes de vernis à l'eau, il convient de procéder à un nettoyage intermédiaire suffisant des tuyaux et des pulvérisateurs, de préférence à l'eau chaude.
- Toute modification du processus de traitement, des conditions environnementales, le non-respect des consignes ou l'utilisation de produits non mentionnés peuvent avoir une influence défavorable sur le résultat. Les écarts entraînent des défauts de film et des problèmes d'adhérence ainsi que des altérations de la stabilité aux intempéries et des teintes.
- Veuillez consulter notre **ARL 305 - Directive de travail pour le revêtement d'éléments de construction à stabilité dimensionnelle et à stabilité dimensionnelle limitée - Revêtement de portes d'entrée et de portes de garage.**

Technique d'application



| | Airless air assisté (Airmix®, Aircoat, etc.) | Pistolet à godet | Au pinceau | Au rouleau |
|---|---|---------------------|------------|------------|
| Outil d'application | - | Druckbecher-pistole | - | - |
| Buse de pulvérisation Ø (mm) | 0,28 - 0,33 | 2,2 | - | - |
| Buse de pulvérisation Ø (Inch) | 0,011 - 0,013 | - | - | - |
| Pression de pulvérisation (bar) | 80 - 100 | 3 - 4 | - | - |
| Air de pulvérisation (bar) | 1 - 2 | - | - | - |
| Quantité d'application par couche (g/m ²) | 125 - 150 | | | |
| Film mouillé (µm) | 125 - 150 | | | |

La forme et l'état de surface de la pièce ainsi que le type d'application influencent la consommation réelle. Les valeurs de consommation exactes peuvent seulement être déterminées en réalisant un essai de revêtement au préalable.

Temps de séchage

(à 23 °C et 50 % d'humidité rel.)



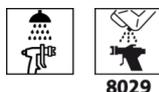
| | |
|-------------------------------|------------------------|
| Sec hors poussière (ISO 1517) | après env. 30 minute |
| Sec hors poisse | après env. 4 heure(s) |
| Complètement sec | après env. 12 heure(s) |

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de la couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Des températures basses et/ou une humidité importante de l'air sont susceptibles de prolonger le temps de séchage.

Éviter les rayons directs du soleil !

Nettoyage des outils



Laver à l'eau immédiatement après usage.

Pour l'élimination des restes du produit séchés, nous recommandons Aqua-Cleaner (8029) (dilué à l'eau à proportion de 1 pour 1).

SUPPORT

Type de support

N'utilisez que des panneaux MDF résistants à l'humidité du type V100 ou des qualités recommandées par le fabricant pour une utilisation en extérieur.

Qualité du support

Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségrégatives telles que graisse, cire, silicone, résine, etc. et de poussière de bois, mais il doit également être approprié au revêtement.

Préparation du support

Poncer avec du grain 150 et nettoyer.

STRUCTURE DE REVÊTEMENT

| Couche d'apprêt | <p>Pulvériser toute la surface avec Aquawood MDF-Primer (5439) + 50 % d'eau. Épaisseur de couche fraîche : 125 à 150 µm Durée de séchage intermédiaire : environ 1 heure(s)</p> <p>Appliquer Aquawood MDF-Primer (5439) auparavant au pinceau, sans diluer, sur les parties fraisées et sur les arêtes.</p> <p>Pulvériser toute la surface avec Aquawood MDF-Primer (5439) non dilué. Épaisseur de couche fraîche : 125 à 150 µm Séchage intermédiaire : env. 4 heure(s)</p> |
|--|--|
| Ponçage intermédiaire  | <p>Grain 240 – 280 Éliminer la poussière de bois. Éviter le ponçage en boucle !</p> |
| Couche intermédiaire | 1 x Aquawood Protor-Base D (5806) |
| Ponçage intermédiaire  | <p>Grain 220-280 Éliminer la poussière de bois.</p> |
| Vernis de finition | 1 x Aquawood Protor-Finish D (5808) |
| INDICATIONS DE COMMANDE | |
| Conditionnement | 5 kg, 25 kg |
| Teintes / Degrés de brillance | Aquawood MDF-Primer Farblos (5439000200) |
| Produits complémentaires | <p>Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aquawood Protor-Base D (5806) Aquawood Protor-Finish D (5808)</p> <p>Veillez respecter les fiches techniques de chaque produit.</p> |
| AUTRES REMARQUES | |
| Délai de conservation/stockage   | <p>Au moins 1 année(s) dans son récipient d'origine fermé.</p> <p>Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30 °C).</p> <p>Bien refermer les récipients entamés et utiliser leur contenu au plus vite.</p> |
| Données techniques | <p>Teneur en COV du mélange prêt à l'emploi : valeur limite selon la directive 2004/42/CE pour Aquawood MDF-Primer (Cat A/d) : 130 g/l. Aquawood MDF-Primer contient au maximum 30 g/l de COV.</p> |
| GISCODE | BSW30 |
| DGNB (Société allemande pour la construction durable) | Niveau de qualité 4 (pour un revêtement appliqué en usine) |

Données techniques de sécurité



Le produit est uniquement approprié pour l'application industrielle et professionnelle.

Pour les travaux de ponçage, utiliser au moins un filtre anti-poussière P2 comme équipement personnel de protection, afin de se protéger de la poussière de ponçage et de bois. Un filtre anti-poussière P3 est recommandé pour les bois de feuillus (surtout le hêtre, le chêne).

En règle générale, l'inhalation d'aérosols de vernis en cas d'application par pulvérisation doit être évitée. Cela est garanti par le port conforme d'un masque respiratoire (filtre combiné A2/P2).

Vous trouverez des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, ainsi que la gestion des déchets dans la fiche de données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet www.adler-lacke.com.
