

## Aquawood Protor-Base D NG

## 5806

**Fondo/Intermedio bicomponente bianco all'acqua per portoncini d'ingresso laccati, per l'industria e il professionista.**

Destinato ad un utilizzo **in combinazione** con **ADLER Protor-Finish D NG**

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

#### Indicazioni generali

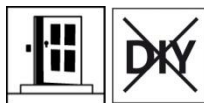
Fondo/Intermedio bicomponente all'acqua, bianco, con eccellente resistenza ai raggi UV, aggrappaggio bagnato ed effetto isolante in particolare per il sistema di verniciatura Aquawood Protor per portoncini d'ingresso.

#### Caratteristiche particolari e norme



- **Regolamento francese DEVL1104875A** relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+

#### Campo d'impiego



- Per portoncini d'ingresso in legno di alta qualità.

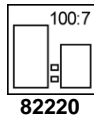
### LAVORAZIONE

#### Istruzioni di lavorazione



- Prima dell'utilizzo prego mescolare bene il prodotto.
- Una temperatura minima di +15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Le condizioni ottimali per la lavorazione sono fra i 15 e 25°C con relativa umidità tra il 40 e 80%.
- Prego, consultare le nostre „**Direttive per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata - Rivestimento di portoncini d'ingresso e porte basculanti per garage con Aquawood Protor**“ incluse le Norme e Direttive per la costruzione delle finestre.

**Rapporto di miscela**

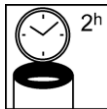


100 parti in peso di Aquawood Protor-Base D NG 5806  
7 parti in peso di ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

Aquawood Protor-Base D NG può essere utilizzato solo con catalizzatore e nel rapporto di miscela indicato. Deviazioni dalle indicazioni riportate causano difetti del film di vernice e dell'adesione.

Aggiungere accuratamente il catalizzatore ADLER Aqua-PUR-Härter, mescolandolo nella componente vernice. Si consiglia di attendere circa 10 minuti prima di procedere alla lavorazione, per migliorare la degasazione.

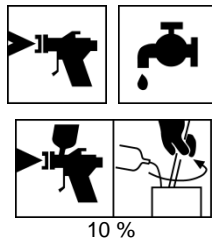
**Pot-Life**



2 ore

Un'ulteriore prolungazione della durata non è possibile.

**Metodo di applicazione**



Metodo d'applicazione	Airless	Airless pressurizzata (Airmix, Aircoat, ecc.)	Pistola a tazza pressurizzata
Ugello (ø mm)	0,28 – 0,33	0,28 – 0,33	2,2
Ugello (ø inch)	0,011 – 0,013	0,011 – 0,013	
Pressione spruzzo (atm)	80 – 100	80 – 100	3 – 4
Aria di polverizzazione (atm)	-	1 – 2	-
Diluyente	acqua		
Aggiunta di diluyente in %	-	-	10
Quantitativo d'applicazione (g/m <sup>2</sup> )	ca. 150 – 200		
Resa per mano (g/m <sup>2</sup> ) <sup>1</sup>	ca. 240 – 320		
Quantitativo d'applicazione (µm)	ca. 150 – 200		
<sup>1)</sup> Resa inclusa l'aggiunta del diluyente e l'overspray.			

La forma, la natura e l'umidità del supporto influiscono sul consumo/alla resa. Solo facendo prima un'applicazione di prova è possibile sapere i valori esatti del consumo.

**Tempi di essiccazione**

(a temperatura 20°C)



Fuori polvere (ISO 1517)	dopo ca. 30 min
Asciutto al tatto	dopo ca. 5 ore
Essiccazione in profondità	dopo ca. 12 ore

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende da fondo, spessore della vernice, temperatura, circolazione dell'aria e umidità relativa.

Evitare l'esposizione diretta al sole (essiccazione troppo rapida).

**Pulizia degli utensili**



Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo ADLER Aqua-Cleaner 80080 o ADLER Abbeizer Rote Krahe 95125 (sverniciatore).

**SUPPORTO**

**Tipo di supporto**

Latifoglie e conifere, sul materiale sintetico come polivinilcloruro. Polietilene non  adatto come supporto.

**Qualità del supporto**

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di distaccanti come grasso, cera, silicone, resina etc. e privo di polvere di legno e ne deve essere verificata l'idoneità per la verniciatura.

**MDF:** Per l'utilizzo esterno utilizzare esclusivamente dei pannelli MDF del tipo V100 resistenti all'umidità o delle qualità raccomandate dal produttore.

**PVC:** Pulizia e realizzazione di un ponte di adesione con il ciclo di verniciatura tramite abrasione per due volte con ADLER DD-Verdunnung 80019.

La sovraverniciatura deve avvenire entro 10 e 60 minuti.

**Altro materiale sintetico:** eventuale utilizzo di un Primer dopo un pre-controllo in sede.

**Umidità del legno**

Elementi di costruzione a precisione dimensionale: 13 % +/- 2 %

**CICLO DI VERNICIATURA**

**Impregnante**

**Conifere e latifoglie:**

1x Aquawood TIG HighRes Wei 5437

**PVC:** nessun

**Materiale sintetico:**

Cicli raccomandati dopo un avvenuto controllo positivo del supporto originale.

**Fondo con protezione in profondità/ protezione dall'acqua/ primer per MDF:**

Necessitano di un trattamento con il prodotto al solvente ADLER 2K-Epoxi-Grund Wei 68316: fare una applicazione non diluita a pennello delle fresature e spigoli, essiccazione minima 4 ore, carteggiatura grana 240. Applicare poi a spruzzo una mano abbondante su tutta la superficie. Diluizione per la spruzzatura ca. 25 - 30 % ADLER Epoxi-Spritzverdunnung 80364. Essiccazione per una notte. Carteggiatura grana 240.

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

**Fondo**

**Conifere e latifoglie:**

1 x Aquawood Protor-Base D NG 5806

**MDF:**

1 x Aquawood Protor-Base D NG 5806

**PVC:** nessun

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

**Carteggiatura intermedia**

Grana 220 – 240.

**Finitura**

1 x Aquawood Protor-Finish D NG 5808

**INDICAZIONI PER GLI ORDINI****Confezioni**

2,7 kg; 8 kg; 22 kg

**Tonalità/gradì di brillantezza**

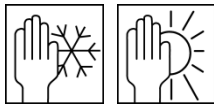
Weiß 5806050000

**Prodotti complementari**

ADLER Aqua-PUR-Härter 82220  
 ADLER Aqua-Cleaner 80080  
 ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125  
 ADLER DD-Verdünnung 80019  
 ADLER 2K-Epoxi-Grund Weiß 68316  
 ADLER Epoxi-Spritzverdünnung 80364  
 Aquawood TIG HighRes Weiß 5437  
 Aquawood Protor-Finish D NG 5808 sgg.

**ULTERIORI INDICAZIONI****Durata/Magazzinaggio**

Minimo 1 anno in confezioni originalmente sigillate.



Immagazzinare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30° C).

**Dati tecnici**

Contenuto VOC Valore limite UE per Aquawood Protor-Base D NG (Cat. A/d): 130 g/l (2010). Aquawood Protor-Base D NG contiene al massimo 50 g/l VOC.

**Indicazioni tecniche di sicurezza**

Preghiamo consultare la relativa scheda di sicurezza! È possibile scaricare l'attuale versione dal sito [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com).

Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.

In generale è da evitare ispirare gli aerosoli di vernici durante l'applicazione a spruzzo. Esso è garantito portando correttamente una maschera (filtro combinato A2/P2 – EN 141/EN 143).