

Bluefin Isospeed

3134

Riempitivo per l'applicazione a spruzzo coprente pigmentato a base acqua, per mobili e arredamento interno, per l'industria e le attività commerciali

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Riempitivo per l'applicazione a spruzzo coprente a base acqua con essiccazione rapida, elevato potere riempitivo e ottima carteggiabilità (carteggiatura manuale/meccanica) per cicli di verniciatura coprente. A scelta monocomponente o bicomponente. Nell'applicazione bicomponente, ottimo effetto isolante contro gli estrattivi del legno idrosolubili e coloranti, quando vengono effettuati cicli di verniciatura coprente con smalti a base acqua, anche nelle tonalità di colore bianco e pastello.

Caratteristiche particolari e norme



- **ÖNORM A 1605-12 (superfici di mobili)**
Verifica 5: resistenza contro l'esposizione alla fiamma: 5-B.
- **ÖNORM A 3800-1 (comportamento al fuoco)**
In combinazione con un supporto difficilmente infiammabile: difficilmente infiammabile, Q1, Tr 1.
- **Prodotto dichiarato e convalidato in baubook**
Nell'elaborazione monocomponente / bicomponente conforme al baubook
- **Regolamento francese DEVL1104875A**
Relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+.

Campi di applicazione



Fondo per verniciature pigmentate opache nel settore del mobile e dell'arredamento d'interni.

Ottima tenuta per la verniciatura di superfici verticali e per elementi profilati e listelli.

Lavorazione monocomponente: Per la verniciatura di superfici con bassa sollecitazione in mobili e arredamento interno, come ad esempio superfici non continuamente visibili. Campo di applicazione IV secondo la normativa austriaca ÖNORM A 1610-12.

Lavorazione bicomponente: Per la verniciatura di superfici ad alto impiego in mobili e arredamento interno, come ad esempio arredamento per cucine e bagni, piani dei tavoli. Campo di applicazione da II a IV secondo la normativa austriaca ÖNORM A 1610-12.

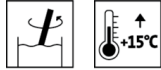
Per cicli di verniciatura difficilmente combustibili e difficilmente infiammabili.

Applicazione in combinazione con un sistema di finitura adatto.

L'area di applicazione dipende dalla lavorazione del prodotto e dal sistema di finitura scelto.

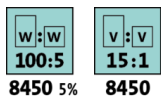
LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Una temperatura minima di + 15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Quantitativo applicato troppo ridotto e carteggiatura intermedia troppo forte e/o elevata diluizione riducono il potere isolante.
- Per una superficie piena sono necessarie da due a tre applicazioni di riempitivo con carteggiatura intermedia.
- Il contenuto di sostanze idrosolubili coloranti nel legno può variare considerevolmente a seconda del tipo di legno e l'origine dello stesso. Si consiglia quindi di effettuare sempre una prova di verniciatura sul campione di legno originale per poter valutare l'effetto isolante.
- Nella lavorazione bicomponente, sovraverniciabile anche con smalti a base solvente come Pigmopur G50 (2406) o Aduro Pigmocolor 4in1 (diverse qualità).
- Nella lavorazione bicomponente, utilizzabile direttamente su MDF di buona qualità (densità relativa > 700 kg/m³, uniforme).
- Nei pannelli a più strati incollati si raccomanda in linea di principio la lavorazione bicomponente.
- Quando si utilizzano bordi in plastica, è sempre necessario eseguire un test di adesione con la struttura prevista. Per migliorare l'adesione dei bordi in ABS si può utilizzare ABS Kantenaktivator (8315000210).
- Qualsiasi cambiamento nel processo di lavorazione o nelle condizioni ambientali, l'inosservanza delle avvertenze o l'uso di prodotti non elencati possono incidere negativamente sul risultato.
- Si prega di osservare la nostra **ARL 150 - Direttiva di lavoro per vernici per mobili all'acqua**.

Rapporto di miscela



8450 5% 8450

100 Parte(i) in peso Bluefin Isospeed (3134)
5 Parte(i) in peso Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

oppure

15 Parte(i) in peso o volume Bluefin Isospeed (3134)
1 Parte(i) in peso o volume Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Bluefin Isospeed (3134) può essere utilizzato a scelta con catalizzatore e nel rapporto della miscela specificato. Variazioni dalle indicazioni riportate causano difetti del film di vernice e dell'adesione.

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) deve essere accuratamente mescolato al prodotto prima della lavorazione. Mescolare preferibilmente a macchina con un miscelatore ad elica. È raccomandato l'utilizzo di una macchina a spruzzo per vernice bicomponente.

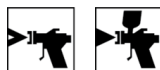
Pot-Life



6 ora/e a ca. 20 °C

Temperature elevate riducono durata del prodotto catalizzato.

Non esiste una durata riconoscibile per il tempo di utilizzo del prodotto. Un'ulteriore prolungazione della durata non è possibile.

Metodo di applicazione

	Airless	Airless air-assist (Airmix®, Aircoat, ecc.)	Pistola a tazza
Strumento d'applicazione	con ugello per pre- atomizzatore	-	
Ugello Ø (mm)		0,28 - 0,33	2,0
Pressione spruzzo (bar)		100 - 120	2 - 3
Aria di polverizzazione (bar)	-	1 - 2	-
Quantità da applicare per mano (g/m²)		150 - 200	
Quantità di applicazione totale (g/m²)		max. 750	

La forma e le condizioni superficiali dell'oggetto e il tipo di applicazione influenzano il consumo effettivo del prodotto. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)



Sovraverniciabile con Bluefin Isospeed (3134)	almeno 3 ore
Sovraverniciabile con Bluefin Pigmocryl NG (diverse qualità)	almeno 12 ore
Sovraverniciabile con Pigmopur G50 (2406) o Aduro Pigmocolor 4in1 (diverse qualità)	12 ore
Maneggevole e impilabile	12 ora/e

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende dal fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e l'umidità relativa dell'aria.

Pulizia degli utensili

8029

Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo Aqua-Cleaner (8029) (diluito 1:1 con acqua).

SUPPORTO**Tipo di supporto**

Legno massiccio idoneo alla verniciatura coprente e/o pannelli in truciolato o in fibra di legno, impiallacciati o rivestiti di pellicola.

Pannelli MDF




Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

Su pannelli MDF di buona qualità e un'elevata densità relativa (ad esempio pannelli da 19 mm con una densità maggiore di 700 kg/m³) Bluefin Isospeed (3134), indurito con il 5% di Aqua-Hardener 8450 (8450), può essere utilizzato direttamente senza preisolamento. I pannelli di qualità inferiore, così come nel caso della lavorazione monocomponente di Bluefin Isospeed (3134), devono essere preisolati prima del primo strato di riempitivo (ad esempio con Bluefin Unistar (2965)).

Per l'applicazione negli impianti sanitari consigliamo in linea di principio l'uso di pannelli MDF resistenti all'umidità di tipo P3, P5 o P7 secondo la normativa austriaca ÖNORM EN 312 (precedentemente V100 secondo la norma DIN 68763) e Bluefin Isospeed (3134) in lavorazione bicomponente.

Non consigliamo l'utilizzazione per superfici orizzontali, che vengono frequentemente a contatto con acqua, come p. es. lavandini.

Preparazione del supporto	<p>Legno di latifoglia: Carteggiatura del legno Grana 150 - 180</p> <p>Legno di conifera: Carteggiatura del legno grana 100 - 150</p> <p>Pannelli portanti rivestiti di pellicola: carteggiatura della pellicola grana 220</p> <p>Pannelli MDF: pulizia/carteggiatura grana 180 - 220</p>
CICLO DI VERNICIATURA	
Fondo	<p>1 x Bluefin Isospeed (3134)</p> <p>Essiccazione intermedia: ca. 3 ora/e</p>
Carteggiatura intermedia 	<p>Carteggiatura leggera: Grana 280</p> <p>Rimuovere la polvere di carteggiatura.</p> <p>Evitare di carteggiare in profondità fino al legno!</p> <p>La carteggiatura intermedia va eseguita poco prima della successiva applicazione della vernice per garantire una buona adesione intermedia.</p>
Applicazione intermedia	1 – 2 x Bluefin Isospeed (3134)
Carteggiatura intermedia 	<p>Carteggiatura intermedia: Grana 320 – 360</p> <p>Rimuovere la polvere di carteggiatura.</p> <p>Evitare di carteggiare in profondità fino al legno!</p> <p>La carteggiatura intermedia va eseguita poco prima della successiva applicazione della vernice per garantire una buona adesione intermedia.</p>
Finitura	1 mano di Bluefin Pigmocryl NG (diverse qualità) nella tonalità e nel grado di brillantezza desiderati.
INDICAZIONI PER GLI ORDINI	
Confezioni	<p>Bluefin Isospeed (3134): 4kg, 22kg</p> <p>Aqua-Hardener 8450 (8450): 1x 200g, 1x 1,1kg</p>
Tonalità / gradi di brillantezza 	<p>Tonalità standard:</p> <p>W10 Weiß, tönbar (3134000010)</p> <p>Schwarz (3134500001)</p> <p>Basis W30 (3134000030)</p> <p>(Basis W30 (3134000030) per la colorazione)</p> <p>Altre tonalità sono miscelabili tramite il sistema tintometrico ADLERMix.</p>
Prodotti complementari	<p>ABS Kantenaktivator (8315000210)</p> <p>Aqua-Cleaner 8029 (8029)</p> <p>Aqua-Hardener 8450 (8450)</p> <p>Bluefin Unistar (2965)</p> <p>Pigmopur G50 (2406)</p> <p>Pigmocryl NG (diverse qualità)</p> <p>Aduro Pigmocolour 4in1 diverse qualità</p> <p>Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.</p>

ULTERIORI INDICAZIONI

Durata / Magazzinaggio



Almeno 1 anno/i in confezioni originariamente sigillate.
Al fresco, ma protetto dal gelo.

Dati tecnici

Viscosità di fornitura: 3.000 – 3.500 mPas (Brookfield Spindel 4/20 UpM/2 min/20 °C)

Indicazioni tecniche di sicurezza



Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.

In generale è da evitare inspirare i vapori di vernici durante l'applicazione a spruzzo. Questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2).

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e la manipolazione come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito www.adler-lacke.com.