

Bluefin Isospeed

3134

Vattenbaserad, täckande pigmenterad tätmassa för möbler och inredning för industri och hantverk

PRODUKTBESKRIVNING

Allmänt

Vattenbaserad, täckande täckmassa med snabb torkning, hög uppbärning och mycket bra slipbarhet (manuell/ maskinell slipning) för täckande pigmentlackssystem. Kan bearbetas antingen med 1 eller 2 komponenter. Vid 2K-användning mycket bra isolerande verkan mot vattenlösliga, färgande naturliga ämnen i trä om täckande system har utförts med vattenbaserade pigmentlack, även inom färgsegmenten vitt och pastellnyanser.

Särskilda egenskaper och provningsstandarder



- **ÖNORM A 1605-12 (Möbelytor)**
Provning 5: reaktion på små antändningskällor: 5-B



- **ÖNORM A 3800-1 (Brandbeteende)**
I förbindelse med ett flamskyddat underlag: flamskyddad, Q1, Tr 1



- **Införd i baubook**
baubook-konform vid 1K-bearbetning / 2K-bearbetning



- **Fransk förordning DEVL1104875A**
Märkning av byggbeläggningsprodukter för deras utsläpp av flyktiga föroreningar: A+

Användningsområden



Trägrund för täckande pigmentlackssystem för möbler och inredning.

För stående ytor och profilerade detaljformer och lister.

1K-bearbetning: För lackering av ytor med mindre påkänning vid möbler och inredning, t.ex. ytor som inte syns ständigt. Användningsområde IV enl. ÖNORM A 1610-12.

2K-bearbetning: För lackering av ytor med stark påkänning vid möbler och inredning, t.ex. köks- och badrumsinredningar, bordsskivor. Användningsområden II – IV enl. ÖNORM A 1610-12.

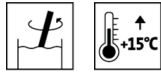
För sv-SEårt brännbara resp. sv-SEårt antändliga system.

Användning i kombination med ett lämpligt täcklackssystem.

Användningsområdet är beroende av bearbetningen av produkten och vilket täcklackssystem som har valts.

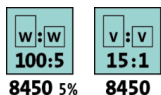
BEARBETNING

Bearbetningsinstruktioner



- Rör om produkten före användning.
- En produkt-, objekt- och rumstemperatur på minst + 15 °C krävs.
- För liten appliceringsmängd, för mycket mellanslipning och/eller för mycket utspädning minskar den isolerande effekten.
- För en fyllig yta krävs två till tre appliceringar av täckmassa med mellanslipningar.
- Beroende på träslag och växtområde kan halten av vattenlösliga och färgande naturliga ämnen i virket variera kraftigt. Vi rekommenderar därför att du alltid gör en provlackering på en mönsterbit av originalvirket så att du därefter kan bedöma isoleringsresultatet.
- Kan även överlackeras med lösningsmedelsbaserade pigmentlack som Pigmpur G50 (2406) eller Aduro Pigmocolour 4in1 (div. kvaliteter) vid 2K-bearbetning.
- Användbar vid 2K-bearbetning direkt på MDF av god kvalitet (rådensitet > 700 kg/m³, homogen).
- Vid flerskiktlimmade grundskivor rekommenderas principiellt 2K-bearbetning.
- Vid användning av plastkanter ska alltid en vidhäftningskontroll genomföras med det planerade systemet. Om ABS Kantenaktivator (8315000210) används kan vidhäftningen på ABS-kanter förbättras.
- Varje förändring av bearbetningsprocessen, omgivningsförhållanden, att inte följa instruktionerna och användning av icke listade produkter kan påverka resultatet negativt.
- Beakta våra **ARL 150 – Arbetsanvisningar för vattenbaserade möbellacker.**

Blandningsförhållande



100 Vikt del(ar) Bluefin Isospeed (3134)
5 Vikt del(ar) Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

eller

15 Vol.-delar: Bluefin Isospeed (3134)
1 Vol.-delar: Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Bluefin Isospeed (3134) kan vid behov användas med hårdare och med angivet blandningsförhållande. Avvikelse leder till film- och vidhäftningsrubbnings.

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) måste försiktigt arbetas in i färgkomponenten under omrörning före bearbetning. Rör helst ned maskinellt med en korgformad färgomrörare. Vi rekommenderar att en 2K-färgspruta används.

Dropptid

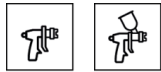


6 Timme/-ar vid ca 20 °C

Högre temperaturer förkortar droptiden.

Slutet av brukstiden kan inte fastställas. Efter att brukstiden har gått ut är ingen bearbetning längre möjlig.

Appliceringsteknik



	Airless	Airless luftassisterad (Airmix®, Aircoat, osv.)	Koppar pistol
Applikator	mit Vorzerstäuberdüse	-	
Sprutmunstycke Ø (mm)	0,28 - 0,33		2,0
Insprutningstryck (bar)	100 - 120		2 - 3
Pulvriserande luft (bar)	-	1 - 2	-
Appliceringsmängd per applicering (g/ m²)	150 - 200		
Total appliceringsmängd (g/m²)	max. 750		

Den faktiska förbrukningen påverkas av arbetsstyckets form och ytegenskaper samt typen av applikation. Exakta åtgångsvärden kan endast fastställas genom att först göra en provbeläggning.

Torktider

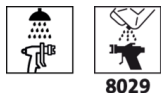
(vid 23°C och 50% relativ fuktighet)



Kan överlackeras med Bluefin Isospeed (3134)	min. 3 timmar
Kan överlackeras med Bluefin Pigmocryl NG (div. kvaliteter)	min. 12 timmar
Kan överlackeras med Pigmpur G50 (2406) eller Aduro Pigmocolour 4in1 (div. kvaliteter)	12 tim
Kan anpassas och staplas	12 Timme/-ar

De angivna värdena är riktvärden. Torkningen beror på flera faktorer såsom underlag, skiktjocklek, temperatur, luftcirkulation och relativ luftfuktighet.

Rengöring av arbetsredskapen



Ska rengöras direkt efter användningen med vatten.

För borttagning av intorkade lackrester rekommenderar vi Aqua-Cleaner (8029) (1:1 utspädd med vatten).

UNDERLAG

Underlagstyp

Massivträ resp. spånskivor och träfibermaterial lämpligt för täckande lackering, fanerat eller belagt med grundfolie.

MDF-skivor

Underlagets beskaffenhet

Underlaget ska vara torrt, rent, bärkraftigt, fritt från separerande ämnen såsom fett, vax, silikon, kåda osv. och fritt från trädamm samt kontrolleras avseende lämplighet för beläggning.

På MDF-skivor av god kvalitet och en hög rådensitet (t.ex. vid 19 mm-skivor över 700 kg/m³) kan Bluefin Isospeed (3134), härdat med 5 % Aqua-Hardener 8450 (8450), användas direkt utan förisolering. Skivor av lägre kvalitet ska, liksom vid 1K-bearbetning av Bluefin Isospeed (3134), förisoleras inför det första skiktet tätmassa (t.ex. med Bluefin Unistar (2965)).

För användning i sanitära områden rekommenderar vi principiellt att fuktigbeständiga MDF-skivor av typ P3, P5 eller P7 enl. ÖNORM EN 312 (tidigare V100 enl. DIN 68763) används och Bluefin Isospeed (3134) i 2K-bearbetning. Vi avråder från användning på horisontala ytor som ofta utsätts för vatten, t.ex. tvättställ.

Förbereda underlag	Lövträ: Träslipning Kornstorlek 150 - 180 Barrträd: Träslipning Kornstorlek 100 - 150 Bärskivor överdragna med grundfolie: Folieslipning Kornstorlek 220 MDF-skivor: Rengörings-/glattsipning kornstorlek 180 - 220
BELÄGNINGSUPPBYGGNAD	
Grundering	1 x Bluefin Isospeed (3134) Mellanliggande torkning: ca. 3 Timme/-ar
Mellanslipning 	Lätt utjämnande slipning Kornstorlek 280 Ta bort slipdamm. Undvik genomslipning! Mellanslipning ska utföras omedelbart innan nästa lackskikt appliceras för att garantera en bra vidhäftning!
Mellanbeläggning	1 – 2 x Bluefin Isospeed (3134)
Mellanslipning 	Mellanslipning Kornstorlek 320 – 360 Ta bort slipdamm. Undvik genomslipning! Mellanslipning ska utföras omedelbart innan nästa lackskikt appliceras för att garantera en bra vidhäftning!
Topplack	1 x Bluefin Pigmocryl NG (div. kvaliteter) i avsedd färgnyans och glansgrad.
BESTÄLLNINGSGENOMGÅNG	
Förpackningsstorlekar	Bluefin Isospeed (3134): 4 kg, 22 kg Aqua-Hardener 8450 (8450): 1 x 200 g, 1 x 1,1 kg
Färgnyanser/glansgrader 	Standardfärg(er): W10 Weiß, tönbar (3134000010) Schwarz (3134500001) Basis W30 (3134000030) (Bas W30 (3134000030) för toning) Ytterligare färgnyanser kan blandas till med ADLER färgblandningssystem ADLERMix .
Tillägsprodukter	ABS Kantenaktivator (8315000210) Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aqua-Hardener 8450 (8450) Bluefin Unistar (2965) Pigmopur G50 (2406) Bluefin Pigmocryl NG (div. kvaliteter) Aduro PigmoColor 4in1 div. kvaliteter Följ respektive produkts tekniska informationsblad.

YTTERLIGARE INFORMATION**Hållbarhet/lagring**

Minst 1 År i förseglade originalförpackningar.
Lagras sv-SEalt men frostfritt.

Tekniska data

Leveransv-SEiskositet: 3000 mPas – 3500 mPas (Brookfield Spindel 4/20 UpM/2 min/20 °C)

Säkerhetsteknisk information

Produkten är endast lämplig för bearbetning inom industri och hantverk.

Under sprutapplicering ska inandning av aerosoler alltid undvikas. Det garanteras genom fackmässig användning av en andningsskyddsmask (kombinationsfilter A2/P2).

Mer information om säkerhet vid transport, lagring och hantering samt omhändertagande finns i det tillhörande säkerhetsdatabladet. Den aktuella versionen finns på www.adler-lacke.com.