

Bluefin Jet-Base

2914

Wasserbasierter, rasch trocknender Grundlack **für die Industrie**

PRODUKTBECHREIBUNG

Produktnummer

2914 000200

Allgemeines

Wasserbasierter, transparenter 1K-Grundlack für Holz. Sehr rasche Trocknung, sehr gute Füllkraft, gute mechanische Widerstandsfähigkeit, ausgezeichnete Schleifbarkeit. Besonders geeignet für Lackierungen, bei denen produktionsbedingt eine schnelle Überlackierbarkeit gefordert wird.

Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- **ÖNORM A 3800-1** (Brandverhalten) in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund:
schwerbrennbar (früher B 1 nach B 3800-1), Q1, Tr 1
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



- Für die Lackierung von schwach beanspruchten Flächen im Möbel- und Innenausbau wie z.B. nicht ständig sichtbare Flächen. Verwendungsbereich IV gemäß ÖNORM A 1610-12.
- Für die Lackierung von profilierten Teilen.
- Für die industrielle Sarglackierung.
- Für schwerbrennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund.
- Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
- Verschiedene Holzarten (z.B. Lärche, diverse Exotenhölzer) enthalten wasserlösliche Inhaltsstoffe, die durch Ablackieren mit wasserbasierten Möbellacken aktiviert werden. Um Verfärbungen oder Markierungen vorzubeugen (diese können je nach Herkunft des Holzes unterschiedlich stark ausgeprägt sein), empfehlen wir für diese Holzarten ein Vorgrundieren mit PUR-Primer 25291.

05-22 ZKL 2914

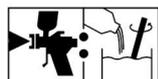
ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Fon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: technical-support@adler-lacke.com

Unsere Anleitungen basieren auf dem derzeitigen Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

- Bitte beachten Sie unsere **ARL 150 – Arbeitsrichtlinien für wasserbasierte Möbellacke**.
- Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

Auftragstechnik

5% H₂O

Auftragsverfahren	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix, Aircoat, etc.)	Becherpistole
Spritzdüse (ø mm)	0,23 - 0,33	0,23 - 0,33	1,8 - 2,0
Spritzdruck (bar)	100 - 120	60 - 90	2 - 3
Zerstäuberluft (bar)	-	1 - 2	-
Verdünnung	Wasser		
Verdünnungszugabe in %	-	-	ca. 5
Auftragsmenge (g/m ²)	ca. 120 - max. 250 pro Auftrag Gesamtauftragsmenge (Grund- und Decklack): bis max. 500		

Die Form und die Beschaffenheit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



Schleif- und überlackierbar	nach ca. 1 - 2 Stunden
Manipulier- und stapelbar	nach ca. 2 - 3 Stunden

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Um den Stand der nachfolgenden Lackierung zu verbessern, empfehlen wir Trocknung über Nacht bei Raumtemperatur. Zudem wird dadurch der Gehalt an Restlösemitteln im Lackfilm gering gehalten.

Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Für die Entfernung von angetrockneten Lackresten empfehlen wir Aqua-Cleaner 80080 (1:1 mit Wasser verdünnt).

Transportbänder und Materialleitungen: Clean-Smart B&P 8015 000210

Stark verschmutzte Materialleitungen: Clean-Smart Gel 8060 000210

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

UNTERGRUND

Untergrundart

Laub- und Nadelholz (Massivholz);
Sonderanwendung MDF: Auf MDF-Platten guter Qualität und einer hohen Rohdichte (z. B. bei 19-mm-Platten größer 700 kg/m³) kann Bluefin Jet Base ohne Vorisolieren direkt eingesetzt werden.

Untergrundbeschaffenheit	Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.
---------------------------------	--

Untergrundvorbereitung	<p>Laubhölzer: Mit Körnung 150 - 180 anschleifen und reinigen.</p> <p>Nadelhölzer: Mit Körnung 100 - 150 anschleifen und reinigen.</p> <p>MDF-Platten: Reinigungs-/ Glättschliff Körnung 180 - 220</p>
-------------------------------	---

BESCHICHTUNGS-AUFBAU

Grundierung	1 x Bluefin Jet-Base 2914 000200
Zwischenschliff	Körnung 240 - 320
	Ein Durchschleifen muss vermieden werden, da es sonst zu Anfeuerungsunterschieden kommen kann, die durch Vergilbung bei der Alterung noch verstärkt werden.
Decklackierung	1 x Bluefin Jet-Top 2930 im gewünschten Glanzgrad

BESTELLHINWEISE

Gebindegrößen	25 kg										
Zusatzprodukte	<table> <tr> <td>PUR-Primer</td> <td>25291</td> </tr> <tr> <td>Bluefin Jet-Top</td> <td>2930</td> </tr> <tr> <td>Aqua-Cleaner</td> <td>80080</td> </tr> <tr> <td>Clean-Smart B&P</td> <td>8015 000210</td> </tr> <tr> <td>Clean-Smart Gel</td> <td>8060 000210</td> </tr> </table>	PUR-Primer	25291	Bluefin Jet-Top	2930	Aqua-Cleaner	80080	Clean-Smart B&P	8015 000210	Clean-Smart Gel	8060 000210
PUR-Primer	25291										
Bluefin Jet-Top	2930										
Aqua-Cleaner	80080										
Clean-Smart B&P	8015 000210										
Clean-Smart Gel	8060 000210										

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung	Mindestens 9 Monate in original verschlossenen Gebinden.
 	Vor direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Technische Daten	Lieferviskosität: 5500 - 6000 cP (Brookfield Spindel 4/20 UpM/2 min/20 °C)
-------------------------	---

Sicherheitstechnische Angaben	Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.
	

Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden; dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.