

Bluefin Multilux Gloss E

3896

Wasserbasierter, UV-härtender Abspritzlack für **Möbeloberflächen**

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

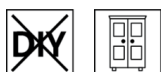
Wasserbasierter UV-Hochglanzdecklack mit sehr guten chemischen und mechanischen Beständigkeiten, hoher Transparenz und sehr gutem Glanz. Das Produkt ist gut polier- und schwabbelbar.

Umweltzeichen und Prüfnormen



- **ÖNORM A 1605-12 (Möbeloberflächen)**
Bestimmung der Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-B1
Verhalten bei Abrieb: 2-D (≥ 50 U)
Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4-D ($\geq 1,0$ N)
Entzündbarkeit: 5-B (schwer entzündbare Möbeloberfläche)
- **DIN 68861 (Möbeloberflächen)**
Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung: 1 B
Teil 2: Verhalten bei Abriebbeanspruchung: 2 D (> 50 bis ≤ 150 U)
Teil 4: Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4 D ($> 1,0$ bis $\leq 1,5$ N)
- **ÖNORM A 3800-1 (Brandverhalten)**
In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar, Q1, Tr 1
- **Französische Verordnung DEVL1104875A**
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



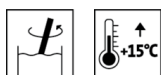
Für die industrielle Hochglanzlackierung von geschlossenporigen pigmentierten und farblosen Flächen im Möbelbau.

Für die Lackierung von normal beanspruchten Flächen im Möbel- und Innenausbau, Schlaf- und Wohnzimmereinrichtungen: Verwendungsbereiche III – IV gemäß ÖNORM A 1610-12.

Für schwer brennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens $+15^\circ\text{C}$ ist erforderlich.
- Um die Haftung zu verbessern, können dem Produkt 5 % Aqua-Hardener 8451 (8451) zugesetzt werden. Die Topfzeit beträgt 4h.

- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 150 – Arbeitsrichtlinien für wasserbasierte Möbellacke**.

Auftragstechnik



	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix®, Aircoat, etc.)	Becherpistole
Spritzdüse Ø (mm)	0,23 - 0,33		1,8
Spritzdruck (bar)	100 - 130	70 - 90	2,5 - 3,5
Zerstäuberluft (bar)	-	1 - 2	-
Verdünnung	Wasser		
Auftragsmenge pro Auftrag (g/m²)	100 - 120		
Gesamtauftragsmenge (g/m²)	max. 450*		

*(Grund- und Decklack)

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trocknungsbedingungen

Abdunsten des Wassers:

30 - 45 Minuten	Bandpalettentrockner (ansteigende Temperatur bis max. + 50 °C, Luftgeschwindigkeit ca. 2 m/s)
oder	
15 - 20 Minuten	Flachkanaltrockner (ansteigende Temperatur bis max. + 50 °C, Luftgeschwindigkeit ca. 2 m/s)

Bei den genannten Anlagenparametern handelt es sich um Richtwerte, die auf die jeweilige Anlage abgestimmt werden müssen. Die Trocknung ist abhängig z. B. von Holzsorte, Werkstücksform, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch, relativer Luftfeuchte, Stapeldruck und Stapelbedingungen.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

UV-Härtung



Angelieren (nach 1. und eventuell 2. Lackauftrag, wenn kein Lack-zwischenschliff erfolgt):

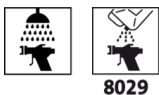
Vorschub 6 m/min / 1 UV-Hg-Hochleistungsstrahler ≤ 80 W/cm bzw. < 700 mJ Gesamtleistung UV-F (z.B. VEN DRY UV Surround von Venjakob)

Aushärten:

Vorschub 4 - 6 m/min / 2 UV-Hg-Hochleistungsstrahler 80 - 120 W/cm

Die resultierenden Flächen sind nach der UV-Härtung nach 12 h Trocknung über Nacht bei Raumtemperatur sehr gut schwabbel- und polierbar.

Reinigung der Arbeitsgeräte



8029

Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Aqua-Cleaner (8029) (1:1 mit Wasser verdünnt).

UNTERGRUND	
Untergrundart	Mit Pigmolux oder Bluefin Multilux HF (3852) lackierte Flächen.
BESCHICHTUNGS-AUFBAU	
Grundbeschichtung 	Die mit Pigmolux beschichteten Flächen sollen nach dem Abdunsten des Wassers bzw. Trocknen nur mit 1 galliumdotierten Strahler (80 W/cm², Vorschub 6 m/min) angeliert werden, um für die Glanzlackbeschichtung eine ausreichende Haftung zu erreichen. Mit Bluefin Multilux HF (3852) lackierte Flächen wie im technischen Merkblatt angeführt aushärten und kurz vor dem Lackieren mit Bluefin Multilux Gloss (3895) mit Körnung 360 / 400 schleifen und entstauben.
Decklackierung	2 – 3 x Bluefin Multilux Gloss E (3896) zu je 100 - 120 g/m ² ohne Zwischenschliff, immer innerhalb von 4 Stunden nach dem letzten Lackauftrag
REINIGUNG UND PFLEGE	
Reinigung und Pflege	Reinigung mit Clean-Möbelreiniger (7202).
BESTELLHINWEISE	
Gebindegrößen	25 kg
Farbtöne/Glanzgrade	Bluefin Multilux Gloss E G100 (3896000100)
Zusatzprodukte	Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aqua-Hardener 8451 (8451) Bluefin Multilux HF (3852) Clean-Möbelreiniger (7202) Pigmolux diverse Qualitäten Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
WEITERE HINWEISE	
Haltbarkeit/Lagerung  	Mindestens 6 Monat(e) in original verschlossenen Gebinden. Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.
Technische Daten	Lieferviskosität: 75 – 80 Sekunden nach DIN 53211 (6 mm-Messbecher, 20 °C)
Sicherheitstechnische Angaben 	Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet. Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet. Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.