

## Bluefin Opti-Filler CC

3132

Wodorozcieńczalny podkład do mebli **dedykowany dla przemysłu i rzemiosła**

### OPIS PRODUKTU

#### Informacje ogólne

Wodorozcieńczalny, 1-komponentowy podkład wypełniający do polewania i natrysku o bardzo dobrej sile wypełnienia i szlifowalności, jak również szybkim utwardzaniu w przypadku kryjących lakierniczych kompozycji pigmentowych. Stosowany bezpośrednio na płytach MDF z małą skłonnością do podnoszenia się włókien (proszę zapoznać się z poniższą informacją „płyty MDF”!).

#### Szczególne właściwości i normy badań



- ADLER green**  
 Produkty ADLER green są obiektywnie testowane i certyfikowane według trzech kategorii: Środowisko, Zdrowie i Bezpieczeństwo oraz Trwałość. Tylko produkty, które uzyskały pozytywny wynik we wszystkich tych obszarach, otrzymują oznakowanie zrównoważonego rozwoju, czyli logo ADLER green.
- EN 13501-1 (reakcja na ogień)**  
 W połączeniu z trudnopalnym podłożem, jak np. tworzywa klasy palności A1 lub A2: B-s2, d0  
 Przy klasyfikacji reakcji na ogień zawsze bierze się pod uwagę całą kompozycję (płyta nośna / klej / okleina lub folia / kompozycja lakiernicza).
- Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**  
 Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

#### Obszary zastosowania



Podkład do kryjących, pigmentowych kompozycji lakierniczych przeznaczony do mebli i elementów wyposażenia wnętrz.

Do kompozycji trudnopalnych bądź trudno zapalnych.

Stosowanie w połączeniu z odpowiednim lakierem nawierzchniowym.

Obszar zastosowania zależy od sposobu stosowania produktu oraz wybranego lakieru nawierzchniowego.

### STOSOWANIE

#### Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15°C.
- W przypadku zastosowania krawędzi z tworzywa sztucznego należy zawsze przeprowadzić próbę przyczepności z wybraną budową powłoki.

Dzięki zastosowaniu ABS Kantenaktivator (8315000210) można poprawić przyczepność na krawędziach ABS.

- Nie nadaje się do drewna zawierającego rozpuszczalne w wodzie składniki drewna powodujące przebarwienia, jak np. dąb lub jesion.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 150 - Wytyczne pracy z wodnymi lakierami do mebli.**

### Technika nanoszenia



|                                    | Airless     | Airless wspomagany powietrzem (Airmix®, Aircoat, itd.) | Pistolet kubkowy | Polewanie |
|------------------------------------|-------------|--------------------------------------------------------|------------------|-----------|
| Dysza Ø (mm)                       | 0,28 - 0,33 |                                                        | 2,0 - 2,2        | -         |
| Ciśnienie natrysku (bar)           | 100 - 120   | 70 - 100                                               | 2 - 3            | -         |
| Powietrze rozpylające (bar)        | -           | 1 - 2                                                  | -                |           |
| Lepkość kubek 4 mm (s)             | 50 ± 10     |                                                        |                  |           |
| Ilość nanoszona jednorazowo (g/m²) | 150 - 200   |                                                        |                  |           |
| Łączna ilość nanoszona (g/m²)      | max. 450    |                                                        |                  |           |

Produkt jest gotowy do użycia.

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

### Czasy schnięcia

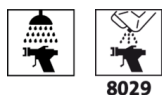
(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



|                               |         |
|-------------------------------|---------|
| Można nanosić kolejną warstwę | 2 h     |
| Można szlifować               | ok. 2 h |

Podane wartości są tylko orientacyjne. Schnięcie uzależnione jest na przykład od rodzaju drewna, kształtu detalu, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza, wilgotności względnej, nacisku i warunków układania w sztaplu.

### Czyszczenie narzędzi



Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

Taśmy transportowe i linie lakiernicze: Clean-Smart B&P (8015000210)

## PODŁOŻE

### Rodzaj podłoża

Odpowiednie do lakierowania kryjącego lite drewno bądź płyty wiórowe lub materiały z włókien drzewnych, fornirowane bądź pokryte folią podkładową.

Płyty MDF

### Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od tłuszczu i wosku oraz od pyłu drzewnego.

Na płytach MDF dobrej jakości i wysokiej gęstości objętościowej (np. płyty 19 mm, o gęstości większej niż 700 kg/m<sup>3</sup>) można zastosować Bluefin Opti-Filler CC (3132) bezpośrednio bez izolacji wstępnej. Płyty o niższej jakości muszą być przed naniesieniem pierwszej warstwy podkładu wypełniającego wstępnie zaizolowane, np. Bluefin Unistar (2965)

Do zastosowań w sektorze sanitarnym zalecamy stosowanie odpornych na wilgoć płyt MDF typu P3, P5 lub P7 zgodnie z normą ÖNORM EN 312 (dawniej V100 zgodnie z normą DIN 68763) z izolacją wstępną. Odradzamy stosowanie na powierzchniach poziomych, które często są zalewane wodą, jak np. blaty przy umywalkach.

### Przygotowanie podłoża

#### Szlifowanie drewna:

**Drewno drzew liściastych:** papierem o granulacji 150 - 180

**Drewno drzew iglastych:** papierem o granulacji 100 - 150

#### Płyty nośne pokryte folią podkładową:

szlifowanie folii papierem o granulacji 180 - 220

#### Płyty MDF:

szlifowanie czyszczące/na gładko papierem o granulacji 180 - 220

## BUDOWA POWŁOKI

### Podkład

1 – 2 x Bluefin Opti-Filler CC (3132)

### Szlifowanie międzyoperacyjne



Granulacja papieru 240 – 360

Unikać przeszlifowań!

Usunąć pył ze szlifowania.

### Lakierowanie nawierzchniowe

Pigmolux lub Bluefin Pigmocryl NG w różnych wersjach i w wybranym odcieniu barwy.

## INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

### Wielkości opakowań

25 kg

Pozostałe wielkości opakowań na życzenie.

### Odcienie barwy / stopnie połysku

**Kolor(y) standardowy(e):**  
Weiß (3132050000)

### Produkty dodatkowe

ABS Kantenaktivator (8315)

Aqua-Cleaner 8029 (8029)

Bluefin Unistar (2965)

Clean-Smart B&P (8015)

Bluefin Pigmocryl NG (różne wersje)

Pigmolux różne wersje

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

## POZOSTAŁE INFORMACJE

### Trwałość / przechowywanie



Minimum 6 miesiąc/-ce/-ęcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

---

**Dane techniczne**

Lepkość w stanie dostarczonym: 50 second – 55 second według DIN 53211 (kubek 4 mm, 20°C)

---

**Dane BHP**

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony [www.adler-lakiery.pl](http://www.adler-lakiery.pl)

---