

Bluefin Pigmorapid G30

3553

Laque pigmentée à base aqueuse pour l'ameublement et l'aménagement intérieur, à usage industriel

DESCRIPTION DU PRODUIT

Généralités

Laque pigmentée mono-composante à base aqueuse et à séchage rapide pour meubles, avec une bonne résistance mécanique et chimique. Le produit se caractérise par une haute résistance à l'exposition à la lumière, un bon pouvoir de remplissage et une bonne stabilité sur les surfaces verticales.

Propriétés particulières et normes d'essai



- **ÖNORM A 1605-12 (surfaces de meubles)**
Résistance aux agents chimiques : 1-C
Comportement à l'abrasion : 2-D (≥ 50 U) /
Comportement à la rayure : 4-E ($\geq 0,5$ N) /
Traitement par la flamme: 5-B (surface de meuble difficilement inflammable)



- **DIN 68861 (surfaces de meubles)**
Partie 1: Comportement sous contrainte chimique : 1 C
Partie 2: Comportement face à l'abrasion : 2 D (de >50 à 150 U)
Partie 4 : Comportement face à une charge de rayure: 4 E ($> 0,5$ jusqu'à $\leq 1,0$ N)



- **ÖNORM A 3800-1 (comportement au feu)**
En combinaison avec un support difficilement inflammable : difficilement inflammable, Q1, Tr 1.



- **ÖNORM EN 71-3**
Sécurité des jouets ; migration de certains éléments (absence de métaux lourds)



- **Norme DIN 53160-1 et DIN 53160-2**
Résistance à la sueur et à la salive



- **Ordonnance française DEVL1104875A**
relative à l'étiquetage des produits de revêtement pour le bâtiment concernant leurs émissions de polluants volatils : A+

Domaines d'utilisation



Pour les éléments faiblement sollicités/secondaires et normalement sollicités des espaces de vie, tels que les chambres et les salons, dans l'ameublement et l'aménagement intérieur : domaines d'utilisation III – IV conformément à la norme ÖNORM A 1610-12.

Ce produit est en outre approprié pour un vernissage industriel en série.

Pour surfaces verticales et éléments de forme profilés et moulures.

Pour des systèmes de revêtement difficilement inflammables ou inflammables.

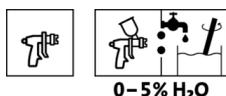
APPLICATION

Indications d'application



- Veuillez remuer le produit avant usage.
- La température du produit, du support et ambiante doit être de + 15 °C minimum.
- Pour les surfaces très sollicitées (tables, chaises, etc.), nous recommandons en principe un vernissage avec Bluefin Top-Antiscratch (2960) (résistance chimique – 1-B1 selon la norme ÖNORM A 1605-12 essai 1 – aussi dans la teinte RAL 9010 « Blanc pur (Reinweiß) ») ou Bluefin Resist (2963). Cela permet d'obtenir des surfaces résistantes aux rayures (au marquage métallique) et très résistantes mécaniquement.
- Lors du revêtement de portes intérieures, veiller à n'utiliser que des profilés d'étanchéité compatibles avec les vernis acryliques.
- En cas d'utilisation d'arêtes en plastique, un contrôle de l'adhérence doit toujours être effectué avec la structure prévue. L'utilisation de ABS Kantenaktivator (8315000210) permet d'obtenir une amélioration de l'adhérence sur les chants ABS.
- Toute modification du processus de traitement, des conditions environnementales, le non-respect des consignes ou l'utilisation de produits non mentionnés peuvent avoir une influence défavorable sur le résultat.
- Veuillez respecter nos **ARL 150 – Directives de travail pour les vernis pour meubles à base aqueuse.**

Technique d'application



	Airless	Airless air assisté (Airmix®, Aircoat, etc.)	Pistolet à godet
Buse de pulvérisation Ø (mm)	0,23 - 0,33		2,0
Pression de pulvérisation (bar)	100 - 120	80 - 100	2 - 3
Air de pulvérisation (bar)	-	1 - 2	-
Diluant	Eau		
Ajout de diluant (%)	-		0 - 5
Quantité d'application par couche (g/m ²)	120 - 200*		
Quantité d'application totale (g/m ²)	max. 450		

*surfaces à pores fermés : env. 130
 structure à pores ouverts dans les teintes pastel et RAL 9010 : env. 150-200
 structures à pores ouverts dans les tons pleins env. 120-150

La forme et l'état de surface de la pièce ainsi que le type d'application influencent la consommation réelle. Les valeurs de consommation exactes peuvent seulement être déterminées en réalisant un essai de revêtement au préalable.

Temps de séchage

(à 23 °C et 50 % d'humidité rel.)



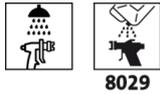
Ponçable et recouvrable avec
 Bluefin Pigmorapid G30 (3553) après :env. 2 hrecouvrable par ex. avec Bluefin Top-Antiscratch (2960)

ou Bluefin Resist (2963) après :min. 12 heures
max. 3 jours

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Des températures basses et/ou une humidité importante de l'air sont susceptibles de prolonger le temps de séchage.

Nettoyage des outils



8029

Laver à l'eau immédiatement après usage.

Pour l'élimination des restes du produit séchés, nous recommandons Aqua-Cleaner (8029) (dilué à l'eau à proportion de 1 pour 1).

SUPPORT

Type de support

Pour le vernissage opaque, bois massif ou bois de particules ou matériaux à base de fibres de bois, plaqué ou recouvert d'une pellicule primaire.

Qualité du support

Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségrégatives telles que graisse, cire, silicone, résine, etc. et de poussière de bois, mais il doit également être approprié au revêtement.

Préparation du support

Ponçage du bois :

grain 150-180

Plaques de support recouvertes d'une pellicule primaire :

Grain 180 - 240

STRUCTURE DE REVÊTEMENT

Couche d'apprêt

Pour les surfaces recouvertes de vernis à poncer à pores fermés

Panneaux de particules ou MDF avec film selon l'exigence de qualité (pouvoir de remplissage, homogénéité de la surface) sans apprêt ou 1 couche de Bluefin Isospeed (3134) dans la teinte correspondante

Bois massif ou panneaux de particules plaqués avec du placage de compensation (p. ex. hêtre) :

2 x Bluefin Isospeed (3134) ou Aqua-Isospeed Thix (3119)

Panneaux MDF :

apprêté avec Bluefin Isospeed (3134) + 5 % Aqua-Hardener 8450 (8450) ou Aqua-Isospeed Thix (3119) + 5 % Aqua-Hardener 8450 (8450) ou En alternative : 1 couche de préisolation avec Bluefin Unistar (2965) et 2 couches d'apprêt avec Bluefin Isospeed (3134)

Pour les surfaces recouvertes de vernis à poncer à pores ouverts

Préisolation avec 150 - 200 g/m² Bluefin Isospeed (3134) + 5 % de Aqua-Hardener 8450 (8450) sur les bois dont la sève a tendance à couler (par ex. le pin) les bois contenant des substances hydrosolubles

(par ex. frêne) Systèmes de revêtement en teinte RAL 9010 « Blanc pur (Reinweiß) » ainsi que dans les teintes pastel

Séchage pendant une nuit à température ambiante.

Ponçage intermédiaire



Grain 280 – 360

Éviter le ponçage en boucle !

Éliminer la poussière de bois.

Vernis de finition	1 x Bluefin Pigmorapid G30 (3553)
NETTOYAGE ET ENTRETIEN	
Nettoyage et entretien	Nettoyage avec Clean-Möbelreiniger (7202) et entretien avec Clean-Möbelpflege Plus (7222).
INDICATIONS DE COMMANDE	
Conditionnement	22 kg
Teintes / Degrés de brillance	Teinte(s) standard : W10 Weiß, tönbar (3553000010) RAL9016 Verkehrsweiß (3553009016) Teintes spéciales sur demande.
Produits complémentaires	ABS Kantenaktivator (8315) Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aqua-Hardener 8450 (8450) Aqua-Isospeed Thix (3119) Bluefin Isospeed (3134) Bluefin Resist (2963) Bluefin Top-Antiscratch (2960) Bluefin Unistar (2965) Clean-Möbelpflege Plus (7222) Clean-Möbelreiniger (7202) Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.
AUTRES REMARQUES	
Délai de conservation/stockage	Au moins 9 mois dans son récipient d'origine fermé. Stocker dans un endroit frais, mais à l'abri du gel.
	
Données techniques	Viscosité à la livraison : 110 second – 120 second selon la norme DIN 53211 (6 mm-Godet, 20 °C)
Données techniques de sécurité	Le produit est uniquement approprié pour une application industrielle. En règle générale, l'inhalation d'aérosols de vernis en cas d'application par pulvérisation doit être évitée. Cela est garanti par le port conforme d'un masque respiratoire (filtre combiné A2/P2). Vous trouverez des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, ainsi que la gestion des déchets dans la fiche de données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet www.adler-lacke.com .
	