

Bluefin Pigmorapid G30

3553

Wodorozcieńczalny lakier pigmentowy do mebli i elementów wyposażenia wnętrz dedykowany dla przemysłu

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Wodorozcieńczalny, pigmentowy lakier do mebli 1K z bardzo szybkim czasem schnięcia i dobrej odporności mechanicznej i chemicznej. Produkt charakteryzuje się wysoką odpornością na działanie światła, dobrą siłą wypełnienia i dobrą stabilnością na powierzchniach pionowych.

Szczególne właściwości i normy badań



- **ÖNORM A 1605-12 (powierzchnie mebli)**
Odporność na działanie czynników chemicznych: 1-C
Odporność na ścieranie: 2-D (≥ 50 U)
Odporność na zadrapanie: 4-E ($\geq 0,5$ N)
Odporność ogniowa: 5-B (trudno zapalne powierzchnie mebli)
- **DIN 68861 (powierzchnie mebli)**
Część 1: Odporność na działanie czynników chemicznych: 1 C
Część 2: Odporność na ścieranie: 2 D (powyżej 50 do 150 obr.)
Część 4: Odporność na zadrapanie: 4 E ($>0,5$ do $\leq 1,0$ N)
- **ÖNORM A 3800-1 (odporność ogniowa)**
W połączeniu z trudnopalnym podłożem: trudnopalny, Q1, Tr1
- **ÖNORM EN 71-3**
Norma ÖNORM EN 71-3 „Bezpieczeństwo zabawek: Migracja określonych pierwiastków” (wolny od metali ciężkich)
- **DIN 53160-1 bądź. DIN 53160-2**
Odporność na działanie potu i śliny
- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



Do słabo obciążonych/podporządkowanych i standardowo obciążonych elementów mebli i wyposażenia pomieszczeń mieszkalnych jak sypialnie i salony: obszary zastosowania III - IV zgodnie z ÖNORM A 1610-12.

Produkt ten nadaje się również do seryjnego lakierowania przemysłowego.

Do powierzchni pionowych oraz profilowanych elementów i listew.

Do kompozycji trudnopalnych bądź trudno zapalnych.

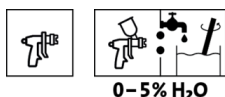
STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15°C.
- Mocno eksploatowane powierzchnie (krzesła, stoły itd.) polecamy polakierować lakierem Bluefin Top-Antiscratch (2960) (odporność chemiczna -1-B1 zgodnie z normą ÖNORM A 1605-12, badanie 1 - również w kolorze RAL 9010 „biały alpejski”) lub Bluefin Resist (2963). To pozwala uzyskać odporne na test pierścienia (odporne na ślady metalu) i mechanicznie bardzo wytrzymałe powierzchnie.
- Podczas lakierowania drzwi wewnętrznych należy zwrócić uwagę, aby stosować wyłącznie uszczelki kompatybilne z lakierami akrylowymi.
- W przypadku zastosowania krawędzi z tworzywa sztucznego należy zawsze przeprowadzić próbę przyczepności z wybraną budową powłoki. Dzięki zastosowaniu ABS Kantenaktivator (8315000210) można poprawić przyczepność na krawędziach ABS.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 150 - Wytyczne pracy z wodnymi lakierami do mebli**.

Technika nanoszenia



	Airless	Airless wspomagany powietrzem (Airmix®, Aircoat, itd.)	Pistolet kubkowy
Dysza Ø (mm)		0,23 - 0,33	2,0
Ciśnienie natrysku (bar)	100 - 120	80 - 100	2 - 3
Powietrze rozpylające (bar)	-	1 - 2	-
Rozcieńczalnik	Woda		
Dodatek rozcieńczalnika w %	-		0 - 5
Ilość наносzona jednorazowo (g/m²)	120 - 200*		
Łączna ilość наносzona (g/m²)	max. 450		

*powierzchnie zamkniętoporowe: ok. 130
 powierzchnie otwartoporowe w kolorach pastelowych i RAL 9010: ok. 150 - 200
 powierzchnie otwartoporowe w intensywnych kolorach ok. 120 - 150

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Można szlifować i nanosić kolejną warstwę Bluefin Pigmorapid G30 (3553) po:	ok. 2 h
Można nanosić kolejną warstwę, stosując np. Bluefin Top-Antiscratch (2960) lub Bluefin Resist (2963) po:	min. 12 godzinach maks. 3 dniach

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia jest uzależniony od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności, nacisku i warunków układania w sztaplu.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Czyszczenie narzędzi



8029

Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Odpowiednie do lakierowania kryjącego lite drewno bądź płyty wiórowe lub materiały z włókien drzewnych, fornirowane bądź pokryte folią podkładową.

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Przygotowanie podłoża

Szlifowanie drewna:

papierem o granulacji 150 - 180

Płyty nośne pokryte folią podkładową:

Papierem o granulacji 180 - 240

BUDOWA POWŁOKI

Podkład

Do powierzchni szlifowanych lakierowanych zamkniętoporowo

Płyty wiórowe lub MDF z folią w zależności od wymagań jakościowych (wypełnienie, równomierność powierzchni) bez podkładu lub 1 x Bluefin Isospeed (3134) w odpowiednim kolorze

Lite drewno lub płyta fornirowana ślepym fornirem (np. buk), fornirowane płyty wiórowe:

2 x Bluefin Isospeed (3134) lub Aqua-Isospeed Thix (3119)

Płyty MDF:

2 – 3 x Bluefin Isospeed (3134) + 5 % Aqua-Hardener 8450 (8450) lub Aqua-Isospeed Thix (3119) + 5 % Aqua-Hardener 8450 (8450) lub Alternatywnie: 1 x wstępnie zaizolować produktem Bluefin Unistar (2965) i 2 x zagruntować produktem Bluefin Isospeed (3134)

Do powierzchni lakierowanych otwartoporowo, które są szlifowane

Izolacja wstępna 150 - 200 g/m² Bluefin Isospeed (3134) + 5% Aqua-Hardener 8450 (8450) w przypadku

- gatunków drewna ze skłonnością do wypływu żywicy (np. sosna)
- gatunków zawierających rozpuszczalne w wodzie składniki drewna, powodujące przebarwienia (np. jesion)
- kompozycji w kolorze RAL 9010 „biały alpejski” oraz w odcieniach pastelowych

Schnięcie przez noc w temperaturze pokojowej.

Szlifowanie międzyoperacyjne



Granulacja papieru 280 – 360

Unikać przeszlifowań!

Usunąć pył ze szlifowania.

Lakierowanie nawierzchniowe

1 x Bluefin Pigmorapid G30 (3553)

CZYSZCZENIE & PIELĘGNACJA	
Czyszczenie i pielęgnacja	Czyszczenie produktem Clean-Möbelreiniger (7202) i pielęgnacja przy użyciu Clean-Möbelpflege Plus (7222).
INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA	
Wielkości opakowań	22 kg
Odcienie barwy / stopnie połysku	Kolor(y) standardowy(e): W10 Weiß, tönbar (3553000010) RAL9016 Verkehrsweiß (3553009016) Kolory specjalne na życzenie.
Produkty dodatkowe	ABS Kantenaktivator (8315) Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aqua-Hardener 8450 (8450) Aqua-Isospeed Thix (3119) Bluefin Isospeed (3134) Bluefin Resist (2963) Bluefin Top-Antiscratch (2960) Bluefin Unistar (2965) Clean-Möbelpflege Plus (7222) Clean-Möbelreiniger (7202) Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.
POZOSTAŁE INFORMACJE	
Trwałość / przechowywanie 	Minimum 9 miesiąc/-ce/-ęcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach. Przechowywać w chłodnym miejscu, ale chronić przed mrozem.
Dane techniczne	Lepkość w stanie dostarczonym: 110 second – 120 second według DIN 53211 (kubek 6 mm, 20°C)
Dane BHP 	Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego. Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie. Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl