

Bluefin Pigmores 4in1 G15

3506

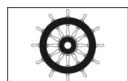
Vysokokvalitný vodouriediteľný pigmentovaný lak na krycie lakovanie **nábytku a vybavenia** interiéru, priamo použiteľný na MDF dosky, na priemyselné a remeselné použitie.

POPIS PRODUKTU

Všeobecne

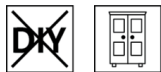
Vodouriediteľný 2-zložkový pigmentovaný krycí lak na lakovanie vysokokvalitných povrchov nábytku a vybavenia interiéru. Produkt s veľmi dobrou plnivosťou a brúsiteľnosťou, veľmi dobrou chemickou a mechanickou odolnosťou, dobrou odolnosťou v prsteňovom teste a dobrou stabilitou na zvislých plochách. Je odolný proti krémom a tukom (CFB). Možno ho použiť priamo na MDF dosky (dodržiajte informácie k „MDF doskám“ nižšie!). Bluefin Pigmores 4in1 plní funkcie izolantu, plniča, krycej farby a vrchného striekacieho laku.

Zvláštne vlastnosti a skúšobné normy



- **ÖNORM A 1605-12 (povrchy nábytku)**
Potvrdené externým skúšobným certifikátom.
Odolnosť voči chemickým účinkom: 1-B1
Správanie sa pri odere: 2-D (≥ 50 U)
Správanie sa pri namáhaní poškrábaním: 4-D ($\geq 1,0$ N)
Zápalnosť: 5-B (ťažko zápalné povrchy)
- **DIN 68861**
Nábytok – Odolnosť povrchov
časť 1: správanie sa pre chemickej záťaži: 1 B
časť 2: správanie sa pri namáhaní oderom: 2 D (> 50 do ≤ 150 U)
časť 4: správanie sa pri namáhaní poškrábaním: 4 D ($> 1,0$ do $\leq 1,5$ N)
Potvrdené externým skúšobným certifikátom.
- **ÖNORM A 3800-1 (správanie sa pri požiari)**
V spojení s ťažko horľavým podkladom: ťažko horľavý, Q1, Tr 1
- **SOLAS 74/88 Kap. II-2**
Potvrdené externým skúšobným certifikátom.
Ťažko zápalná náterová hmota pre námorné lode.
- **DIN 53160-1 a DIN 53160-2**
Stálosť farieb – Stanovenie odolnosti voči potu a slinám
Odolnosť voči potu a slinám
- **ČSN EN 71-3**
Bezpečnosť hračiek – Časť 3: Migrácia určitých prvkov
Bez obsahu ťažkých kovov
- **Registrované v Baubook**
Produkt zodpovedá požiadavkám podľa databázy materiálov pre udržateľné a ekologické stavebníctvo Baubook.
- **Francúzska smernica DEVL1104875A**
Hodnotenie stavebných materiálov a produktov podľa emisií prchavých organických látok: A+

Oblasti použitia



Na lakovanie silno namáhaných plôch nábytku a interiérových prvkov, ako napr. dosky stolov a odstavné plochy v kuchyniach a v obytnom priestore, kúpeľniach, kanceláriách a v oblastiach objektov, čelné a trvalo viditeľné plochy, namáhané plochy sedacieho nábytku a nie trvalo viditeľné plochy. Oblasti použitia II až IV podľa ÖNORM A 1610-12.

Pre efektívne lakovanie MDF dosiek spôsobom „lak na lak“: Pri aplikácii 2 až 3 vrstiev Bluefin Pigmores 4in1 G15 (3506) je možné dosiahnuť na MDF doskách plnivých povrchov s veľmi dobrou odolnosťou v prstencovom teste.

Na povrchovú úpravu ťažko zápalných a ťažko horľavých plôch.

SPRACOVANIE

Pokyny pre spracovanie



- Produkt pred použitím premiešať.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne +15 °C.
- Pri použití na plastových hranách je nutné vždy vykonať skúšku príľnavosti s plánovanou skladbou povrchovej úpravy. Použitím ABS Kantenaktivator (8315000210) zlepšíte príľnavosť na ABS hranách.
- Pri lakovaní prvkov lodí platí množstvo nánosu 260 g/m² Bluefin Pigmores 4in1 G15 (3506).
- Pre lakovanie interiérov lodí nesmie byť ťažko zápalný povrchový materiál použitý na rúry, krytia rúr alebo káblov.
- Akákoľvek zmena postupu, podmienok prostredia, nedodržanie pokynov alebo použitie produktov, ktoré nie sú uvedené v technickom liste, môžu výsledok nepriaznivo ovplyvniť.
- Dodržujte, prosím, pracovnú smernicu **ARL 150 – Pracovná smernica pre vodouriediteľné laky na nábytok**.

Pomer miešania



100 hmot. dielov Bluefin Pigmores 4in1 G15 (3506)
10 hmot. diel Aqua-Hardener 8452 (8452000210)

Aqua-Hardener 8452 (8452000210) musí byť ihneď pred spracovaním starostlivo zapracovaný do laku za stáleho miešania. Pred spracovaním odporúčame počkať cca 10 min.

Bluefin Pigmores 4in1 G15 (3506) smie byť použitý výlučne s uvedeným tužidlom a v uvedenom pomere miešania. Odchýlky vedú k poruchám filmu a príľnavosti.

Doba spracovateľnosti



cca 5 hod.

Zvýšená teplota skracuje dobu spracovateľnosti.

Ďalšie predlžovanie doby spracovateľnosti nie je možné.

Technika nanášania



	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix®, Aircoat atď.)	Nádobková pištoľ
Tryska Ø (mm)	0,23 - 0,33		2,0
Uhol striekania (°)	100 - 120		2 - 3
Striekač tlak (bar)	-	1 - 2	-
Množstvo na nános (g/m²)	120 - 200*		
Celkové nanášané množstvo (g/m²)	max. 450		

*plochy s uzavretými pórmí: cca 130
 plochy s otvorenými pórmí v pastelových odtieňoch a RAL 9010: cca 150 - 200
 plochy s otvorenými pórmí v tmavých odtieňoch: cca 120-150

Produkt je pripravený na okamžité použitie.

Skutočnú spotrebu ovplyvňuje tvar a kvalita povrchu obrobku, ako aj spôsob použitia. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného nánosu.

Čas schnutia

(pri 23 °C a 50 % rel. vl. vzduchu)



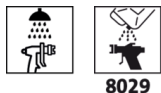
Brúsiteľný a prelakovateľný:

cca 5 hod.

Pre lepší výsledok následného lakovania odporúčame sušenie cez noc pri izbovej teplote.

Uvedené doby sú orientačné. Schnutie závisí od podkladu, hrúbky nánosu, teploty, výmeny vzduchu a relatívnej vzdušnej vlhkosti, tlaku pri stohovaní a podmienok pri stohovaní.

Čistenie náradia



Vodou, ihneď po použití.

Na odstránenie zaschnutých zvyškov farby odporúčame Aqua-Cleaner (8029) (zriedený vodou v pomere 1:1)

PODKLAD

Druh podkladu

Nosné dosky so základovou fóliou:

MDF dosky

Vlastnosti podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď., zbavený drevného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy.

Príprava podkladu

Nosné dosky so základovou fóliou:

Brúsenie fólie Zrornosť P220 – P240.

MDF dosky:

Hladké brúsenie zrnitosťou P180 - P220

Na vysoko kvalitné MDF dosky s vysokou hustotou (napr. pre dosky 19 mm s hustotou vyšou ako 700 kg/m³) možno použiť Bluefin Pigmores 4in1 G15 (3506) priamo bez predizolovania. Dosky nižšej kvality musia byť pred prvým nánosom základového laku predizolované (napríklad s Bluefin Top-Antiscratch (2960)).

Na použitie v sanitárnych oblastiach zásadne odporúčame použitie MDF dosiek typu V100 odolných voči vlhkosti s predizolovaním. Neodporúča sa použitie na vodorovných plochách, ktoré sú často v kontakte s vodou, ako napr. umývacie stoly.

POVRCHOVÁ ÚPRAVA

Základná vrstva

1 – 3 x Bluefin Pigmores 4in1 G15 (3506) v závislosti od požadovaného podkladu a plnivosti
Schnutie cez noc pri izbovej teplote.

Medzibrúsenie



zrnitosťou 280 – 360

Medzibrúsenie sa musí previesť bezprostredne pred následným lakovaním, aby sa zabezpečila dobrá priľnavosť.

Zabrániť prebrúseniu!

Brúsny prach odstrániť.

Vrchné lakovanie

1 x Bluefin Pigmores 4in1 G15 (3506)

ČISTENIE & OŠETROVANIE

Čistenie a starostlivosť

Čistenie s Clean-Möbelreiniger (7202) a údržba s Clean-Möbelpflege Plus (7222).

POKYNY PRE OBJEDNANIE

Veľkosti balenia

4 kg, 20 kg

Farebné odtiene/stupne lesku

Bluefin Pigmores 4in1 G15 (3506) a číslo farebného odtieňa

K dispozícii vo farebných odtieňoch podľa vzorkovníka RAL, NCS alebo iné špeciálne odtiene.

Výrobok je k dispozícii v rôznych stupňoch lesku.

Súvisiace produkty

ABS Kantenaktivator (8315)
Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Aqua-Hardener 8452 (8452)
Bluefin Top-Antiscratch (2960)
Clean-Möbelpflege Plus (7222)
Clean-Möbelreiniger (7202)

Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

ĎALŠIE POKYNY

Trvanlivosť/skladovanie



Min. 9 mesiac/-e/-ov v originálne uzavretom obale.

Skladovať na chladnom mieste, ale bez mrazu.

Otvorené nádoby dobre uzavrite a čo najskôr spotrebujte.

Technické údaje

Dodávaná viskozita: 70 – 80 sekúnd podľa DIN 53211
(4 mm výtokový pohárik, 20 °C)

Technicko-bezpečnostné údaje



Produkt je vhodný len na priemyselné a remeselné spracovanie.

Je bezpodmienečne nutné zabrániť vdýchnutiu aerosólu laku. Toto je zabezpečené správnym použitím ochrannej masky (kombinovaný filter A2/P2).

Podrobnejšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania, manipulácie, ako aj likvidácie nájdete v príslušnej karte bezpečnostných údajov. Aktuálnu verziu nájdete na webovej stránke www.adler.sk.