

## Bluefin Pigmores 4in1 G40

3504

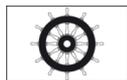
Hochwertiger, wasserbasierter Pigmentlack, direkt auf MDF einsetzbar, für den **Möbel- und Innenausbau für Industrie und Gewerbe**

### PRODUKTBESCHREIBUNG

#### Allgemeines

Wasserbasierter 2K-Möbel-Pigmentlack für hochwertige Möbelloberflächen mit sehr guter Füllkraft und Schleifbarkeit, sehr guter chemischer und mechanischer Widerstandsfähigkeit, guter Ringtest-Beständigkeit sowie gutem Stand auf senkrechten Flächen. Das Produkt ist creme- und fettbeständig (CFB). Direkt auf MDF-Platten einsetzbar (nachstehende Informationen „MDF-Platten“ beachten!). Bluefin Pigmores 4in1 erfüllt die Funktionen von Isolierung, Füller, Farblack und Abspritzlack.

#### Besondere Eigenschaften und Prüfnormen



- **ÖNORM A 1605-12 (Möbelloberflächen)**  
**Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.**  
Bestimmung der Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-B1  
Verhalten bei Abrieb: 2-D ( $\geq 50$  U)  
Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4-D ( $\geq 1,0$  N)  
Entzündbarkeit: 5-B (schwer entzündbare Möbelloberfläche)
- **DIN 68861 (Möbelloberflächen)**  
**Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.**  
Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung: 1 B  
Teil 2: Verhalten bei Abriebbeanspruchung: 2 D ( $> 50$  bis  $\leq 150$  U)  
Teil 4: Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4 D ( $> 1,0$  bis  $\leq 1,5$  N)
- **ÖNORM A 3800-1 (Brandverhalten)**  
In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund:  
schwerbrennbar, Q1, Tr 1
- **SOLAS 74/88 Kap. II-2**  
**Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.**  
Schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe.
- **DIN 53160-1 und DIN 53160-2**  
Schweiß- und Speichelechtheit
- **ÖNORM EN 71-3**  
Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)
- **"baubook ökologisch ausschreiben"**  
Kriterien erfüllt
- **Französische Verordnung DEVL1104875A**  
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

**Anwendungsgebiete**

Für die Lackierung von stark beanspruchten Flächen im Möbel- und Innenausbau wie z.B. Tischplatten und Abstellflächen in Küchen und im Wohnbereich, Badezimmern, Büros und im Objektbereich, Fronten und ständig sichtbare Flächen, beanspruchte Flächen von Sitzmöbeln und nicht ständig sichtbare Flächen. Verwendungsbereiche II bis IV gemäß ÖNORM A 1610-12.

Für die rationelle Lackierung von MDF-Platten im sogenannten „Lack-auf-Lack“-Verfahren: Mit 2 bis 3 Aufträgen von Bluefin Pigmores 4in1 G40 (3504) werden auf MDF-Platten füllige Oberflächen mit einer sehr guten Ringtest-Beständigkeit erreicht.

Für schwer brennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten.

**VERARBEITUNG****Verarbeitungshinweise**

- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Bei Einsatz von Kunststoffkanten ist in jedem Fall eine Haftungsprüfung mit dem geplanten Aufbau durchzuführen. Durch die Verwendung von ABS Kantenaktivator (8315000210) kann auf ABS-Kanten eine Haftungsverbesserung erreicht werden.
- Für Lackierungen von Schiffsinneausbauten gilt eine Auftragsmenge von 260 g/m<sup>2</sup> Bluefin Pigmores 4in1 G40 (3504).
- Für die Lackierung von Schiffseinbauten darf der schwer entflammbare Oberflächenwerkstoff nicht auf Rohren, Rohrabdeckungen oder Kabel verwendet werden.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 150 – Arbeitsrichtlinien für wasserbasierte Möbellacke**.

**Mischungsverhältnis**

10 Gew.-Teil(e) Bluefin Pigmores 4in1 G40 (3504)  
1 Gew.-Teil(e) Aqua-Hardener 8452 (8452000210)

Aqua-Hardener 8452 (8452000210) muss vor Verarbeitung sorgfältig unter Rühren in das Produkt eingearbeitet werden. Wir empfehlen, vor Beginn der Verarbeitung eine Wartezeit von ca. 10 Minuten einzuhalten.

Bluefin Pigmores 4in1 G40 (3504) kann ausschließlich mit angeführtem Härter und Mischungsverhältnis verwendet werden. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen.

**Topfzeit**

5 Stunde(n)

Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit. Eine Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich.

**Auftragstechnik**

	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix®, Aircoat, etc.)	Becherpistole
Spritzdüse Ø (mm)	0,23 - 0,33		2,0
Spritzdruck (bar)	100 - 120		2 - 3
Zerstäuberluft (bar)	-	1 - 2	-
Auftragsmenge pro Auftrag (g/m <sup>2</sup> )	120 - 200*		

<b>Gesamtauftragsmenge (g/m<sup>2</sup>)</b>	max. 450
--	----------

\*geschlossenporige Flächen: ca. 130  
 offenporiger Aufbau in Pastelltönen und RAL 9010: ca. 150 – 200  
 offenporige Aufbauten in Volltönen ca. 120 – 150

Das Produkt ist anwendungsfertig eingestellt.

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

### Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)

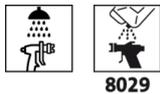


Schleif- und Überlackierbar:	5 Stunde(n)
------------------------------	-------------

Um den Stand der nachfolgenden Lackierung zu verbessern, empfehlen wir Trocknung über Nacht bei Raumtemperatur.

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch, relativer Luftfeuchte, Stapeldruck und Stapelbedingungen.

### Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Aqua-Cleaner (8029) (1:1 mit Wasser verdünnt).

## UNTERGRUND

### Untergrundart

Mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten  
 MDF-Platten

### Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

### Untergrundvorbereitung

#### Mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten:

Folienschliff Körnung 220 - 240

#### MDF-Platten:

Reinigungs-/Glättschliff Körnung 180 - 220

Auf MDF-Platten guter Qualität und einer hohen Rohdichte (z. B. bei 19-mm-Platten größer 700 kg/m<sup>3</sup>) kann Bluefin Pigmores 4in1 G40 (3504) ohne Vorisolieren direkt eingesetzt werden. Platten geringerer Qualitäten müssen vor der ersten Grundlackschicht (z. B. mit Bluefin Top-Antiscratch (2960) vorisoliert werden.

Für Anwendungen im Sanitärbereich empfehlen wir grundsätzlich die Verwendung von feuchtebeständigen MDF-Platten vom Typ P3, P5 oder P7 nach ÖNORM EN 312 (früher V100 nach DIN 68763) mit Vorisolierung. Vom Einsatz für waagrechte Flächen, die häufig mit Wasser beaufschlagt werden, wie z. B. Waschtische, wird abgeraten.

## BESCHICHTUNGSAUFBAU

### Grundierung

1 – 3 x Bluefin Pigmores 4in1 G40 (3504) je nach gewünschtem Untergrund und Fülle

Trocknung über Nacht bei Raumtemperatur.

<b>Zwischenschliff</b> 	Körnung 280 – 360 Der Zwischenschliff muss unmittelbar vor dem nachfolgenden Lackauftrag erfolgen, um eine gute Zwischenhaftung zu gewährleisten! Durchschleifen vermeiden! Schleifstaub entfernen.
<b>Decklackierung</b>	1 x Bluefin Pigmores 4in1 G40 (3504)
<b>REINIGUNG &amp; PFLEGE</b>	
<b>Reinigung und Pflege</b>	Reinigung mit Clean-Möbelreiniger (7202) und Pflege mit Clean-Möbelpflege Plus (7222).
<b>BESTELLHINWEISE</b>	
<b>Gebindegrößen</b>	4 kg, 20 kg
<b>Farbtöne/Glanzgrade</b>	RAL-Farbtöne, NCS-Farbtöne sowie Sonderfarbtöne sind lieferbar.
<b>Zusatzprodukte</b>	ABS Kantenaktivator (8315) Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aqua-Hardener 8452 (8452) Bluefin Top-Antiscratch (2960) Clean-Möbelpflege Plus (7222) Clean-Möbelreiniger (7202)  Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
<b>WEITERE HINWEISE</b>	
<b>Haltbarkeit/Lagerung</b> 	Mindestens 9 Monat(e) in original verschlossenen Gebinden. Kühl, aber frostfrei lagern. Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.
<b>Technische Daten</b>	Lieferviskosität: 70 – 80 Sekunden nach DIN 53211 (4 mm-Messbecher, 20 °C)
<b>Sicherheitstechnische Angaben</b> 	Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet. Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet. Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter <a href="http://www.adler-lacke.com">www.adler-lacke.com</a> abgerufen werden.