

## Bluefin Pigmores Ultra G30

3540

Vopsea cu pigment, de înaltă calitate, pe bază de apă, utilizabilă direct pe MDF, pentru **mobilă** și amenajări interioare în industrie și comerț

### DESCRIEREA PRODUSULUI

#### Generalități

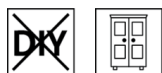
Vopsea bicomponentă pentru mobilă, cu pigment, pe bază de apă, pentru suprafața mobilei, cu putere foarte bună de acoperire și capacitate de șlefuire, rezistență chimică și mecanică foarte bună, rezistență foarte bună la metoda de testare cu inel, precum și aderență excelentă pe suprafețe verticale. Produsul este rezistent la creme și grăsimi (CFB). Se poate utiliza direct pe plăci MDF (țineți cont de informațiile de mai jos cu privire la „Plăci MDF”!). Bluefin Pigmores Ultra G30 (3540) îndeplinește funcțiile de izolație, amorsă, lac colorat și lac de pulverizare.

#### Caracteristici speciale și standarde de testare



- 
- **DIN 68861 (suprafețe mobilă)**  
Partea 1: comportament la solicitare chimică: 1 B  
Partea 2: comportament la solicitare prin frecare: 2 D (> 50 până la ≤ 150 U)  
Partea 4: comportament la zgâriere: 4 D (> 1,0 până la ≤ 1,5 N)
- **ÖNORM A 3800-1 (reacție la foc)**  
În combinație cu un substrat greu inflamabil: greu inflamabil, Q1, Tr 1
- **DIN 53160-1 și DIN 53160-2**  
Rezistență la transpirație și salivă
- **„descriere ecologică baubook”**  
Criterii îndeplinite
- **Regulamentul francez DEVL1104875A**  
Marcarea materialelor de acoperire pentru construcții cu privire la emisiile de compuși poluanți volatili: A+

#### Domenii de aplicare

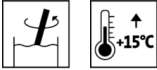


Pentru vopsirea suprafețelor foarte solicitate de mobilă și în amenajări interioare, ca de ex. blaturi de mese și suprafețe de depozitare din bucătării și living, băi, birouri și în spații publice, pe fronturi și suprafețe vizibile permanent, suprafețe expuse ale mobilierului de șezut și suprafețe care nu sunt vizibile permanent. Domenii de utilizare II până la IV conform ÖNORM A 1610-12.

Pentru vopsirea eficientă a plăcilor MDF cu așa-numitul mod de lucru „lac pe lac”: cu 2 până la 3 aplicări de Bluefin Pigmores Ultra G30 (3540) pe plăcile MDF se obțin suprafețe pline, cu o rezistență foarte bună la testul inelar.  
Pentru structuri greu inflamabile.

PRELUCRARE

Indicații privind prelucrarea



- Vă rugăm să amestecați produsul înainte de utilizare.
- Este necesară o temperatură a produsului, obiectului și încăperii de cel puțin + 15 °C.
- Printr-un adaos de 5% Aquafix S Grob (91201) (preferabil cu grad de luciu G30) se poate obține un efect texturat.
- La utilizarea unor canturi din plastic trebuie efectuat mereu un test de aderență pe structura planificată. Prin utilizarea ABS Kantenaktivator (8315000210), pe canturi din ABS se poate obține o îmbunătățire a aderenței.
- Orice modificare a procesului de prelucrare, a condițiilor de mediu, nerespectarea indicațiilor sau utilizarea unor produse neindicate pot influența negativ rezultatul.
- Vă rugăm să respectați **ARL 150 – ghidul de lucru pentru lacuri pe bază de apă pentru mobilier**.

Raport de amestecare



10 Parte (părți) pond. Bluefin Pigmores Ultra G30 (3540)  
1 Parte (părți) pond. Aqua-Hardener 8452 (8452000210)  
Aqua-Hardener 8452 (8452000210) trebuie încorporat cu grijă în produs înainte de prelucrare, prin amestecare. Înainte de începerea prelucrării recomandăm respectarea unui timp de așteptare de cca 10 minute.  
Bluefin Pigmores Ultra G30 (3540) se poate utiliza exclusiv cu întăritorul și raportul de amestecare indicat. Abaterile duc la defecte de peliculă și aderență.

Timp de lucru



3 oră/e  
Temperaturile ridicate scurtează timpul de lucru. O altă prelungire a timpului de lucru nu este posibilă.

Tehnica de aplicare



|                                                  | Airless     | Airless asistat de aer<br>(Airmix®, Aircoat, etc.) | Pistol cu<br>cupă |
|--------------------------------------------------|-------------|----------------------------------------------------|-------------------|
| Duza de pulverizare<br>Ø (mm)                    | 0,23 - 0,33 |                                                    | 2,0               |
| Presiunea de<br>injecție (bar)                   | 100 - 120   |                                                    | 2 - 3             |
| Aer de atomizare<br>(bar)                        | -           | 1 - 2                                              | -                 |
| Cantitatea de<br>aplicare per aplicare<br>(g/m²) | 120 - 200*  |                                                    |                   |
| Cantitatea totală de<br>aplicare (g/m²)          | max. 450    |                                                    |                   |

\*suprafețe cu pori închiși: cca 130  
structură cu pori deschiși în nuanțe pastel și RAL 9010: cca 150 – 200  
structuri cu pori deschiși în culori solide: cca 120 – 150  
Produsul este gata de utilizare.

**Timp necesar de uscare**

Cu posibilitate de șlefuire și revopsire:

5 h

Pentru a îmbunătăți stabilitatea vopselei ulterioare, recomandăm uscarea peste noapte la temperatura camerei

Parametrii de instalare indicați sunt valori orientative, care trebuie adaptate la respectiva instalație. Uscarea depinde de substrat, grosimea stratului aplicat, temperatură, circulația aerului și umiditatea relativă a aerului, presiunea la stivuire și condițiile de stivuire.

**Curățarea aparatelor de lucru**

8029

Curățați cu apă imediat după utilizare.

Pentru îndepărtarea reziduurilor de produs uscate recomandăm Aqua-Cleaner (8029) (dilat 1:1 cu apă).

**SUBSTRAT****Tipul de substrat**

Plăci suport cu strat de acoperire din folie de grund

Plăci MDF

**Calitatea suprafeței**

Substratul trebuie să fie uscat, curat, cu o capacitate portantă suficientă, fără agenți de separare precum grăsime, ceară, silicon etc. și fără praf și trebuie verificat cu privire la adecvarea pentru aplicarea stratului de acoperire.

**Pregătirea suprafeței****Plăci suport cu strat de acoperire din folie de grund:**

Șlefuire folie Granulație 220 - 240

**Plăci MDF:**

Granulație curățare/șlefuire de netezire 180 - 220

Pe plăci MDF de bună calitate și cu o densitate brută ridicată (de ex., la plăci de 19 mm cu o densitate de peste 700 kg/m<sup>3</sup>) Bluefin Pigmores Ultra G30 (3540) se poate utiliza direct, fără izolare prealabilă. Plăcile de calitate inferioară trebuie izolate în prealabil, înainte de primul strat de lac de bază (de ex. cu Bluefin Top-Antiscratch (2960)).

Pentru utilizări în domeniul sanitar, recomandăm în principiu utilizarea de plăci MDF rezistente la umezeală de tip P3, P5 sau P7 conform ÖNORM EN 312 (anterior V100 conform DIN 68763) cu izolare prealabilă. Nu se recomandă utilizarea pe suprafețe orizontale acoperite frecvent cu apă, ca de ex. lavoare.

**STRUCTURA STRATULUI DE ACOPERIRE****Grunduire**

1 - 3 x Bluefin Pigmores Ultra G30 (3540), în funcție de substratul și umplerea dorită.

Uscare peste noapte la temperatura camerei.

**Șlefuire intermediară**

Granulație 280 – 360

Șlefuirea intermediară trebuie să aibă loc direct înainte de următoarea aplicare a vopselei, pentru a asigura o aderență intermediară bună!

Evitați șlefuirea excesivă!

**Vopsire de acoperire**

1 x Bluefin Pigmores Ultra G30 (3540)

## CURĂȚAREA ȘI ÎNGRIJIREA

### Curățarea și îngrijirea

Curățare cu Clean-Möbelreiniger (7202) și îngrijire cu Clean-Möbelpflege Plus (7222).

## INDICAȚII PRIVIND COMANDA

### Dimensiuni ale recipientelor

4 kg, 20 kg

### Nuanțe/nivel al luciului

Bluefin Pigmores Ultra G30 (3540) și cod nuanță

Sunt disponibile nuanțe de culori RAL, nuanțe de culori NCS, precum și nuanțe de culori speciale.

### Produse suplimentare

ABS Kantenaktivator (8315)  
Aqua-Cleaner 8029 (8029)  
Aqua-Hardener 8452 (8452)  
Aquafix S Grob (91201)  
Bluefin Top-Antiscratch (2960)  
Clean-Möbelpflege Plus (7222)  
Clean-Möbelreiniger (7202)

Vă rugăm să țineți cont de fișele tehnice aferente produselor.

## ALTE INDICAȚII

### Perioada de valabilitate / depozitare



Cel puțin 9 Lună/i în recipiente originale închise.

A se depozita într-un loc răcoros, ferit de îngheț.

### Date tehnice

Viscozitatea la livrare: 50 second – 55 second conform DIN 53211  
(Pahar gradat 6 mm, 20 °C)

### Indicații tehnice de siguranță



Produsul este pretabil numai pentru prelucrarea industrială și comercială.

Inhalarea aerosolilor de vopsea la aplicarea prin pulverizare trebuie evitată în general. Acest lucru se asigură prin utilizarea corespunzătoare a unei măști de protecție respiratorie (filtru combinat A2/P2).

Informații detaliate cu privire la siguranța la transport, depozitare și manipulare, precum și la eliminare găsiți în fișa tehnică de securitate aferentă. Versiunea actuală poate fi accesată la adresa [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com).