

Bluefin Rocketfill Plus

3147

Apprêt pour meubles à base aqueuse à usage **industriel** et **professionnel**.

DESCRIPTION DU PRODUIT

Généralités

Apprêt de remplissage à pulvériser mono-composant à base aqueuse, doté d'un très bon pouvoir de remplissage, d'une très bonne aptitude au ponçage et d'un développement rapide de la dureté pour des structures de laques pigmentaires couvrantes. Applicable directement sur les panneaux MDF, avec faible relèvement des fibres (tenir compte des informations « Panneaux MDF » ci-dessous !).

Propriétés particulières et normes d'essai



- **Produit ADLER green**
testé selon 3 catégories : environnement, santé et sécurité et durabilité. Veuillez également tenir compte de la fiche technique sur la durabilité.
- **EN 13501-1 (comportement au feu)**
En combinaison avec un support difficilement inflammable, par exemple des matériaux de classe A1 ou A2: Classification comme B-s2, d0. La structure globale (panneau porteur/colle/placage ou feuille) est toujours utilisée pour classer la réaction au feu.
- **Ordonnance française DEVL1104875A**
relative à l'étiquetage des produits de revêtement pour le bâtiment concernant leurs émissions de polluants volatils : A+

Domaines d'utilisation



Apprêt pour les structures de vernis pigmentaires couvrantes dans l'ameublement et l'aménagement intérieur.

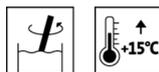
Pour des systèmes de revêtement difficilement inflammables ou inflammables.

Application en combinaison avec un vernis de finition approprié.

Le domaine d'utilisation dépend de l'application du produit et du système de vernis de finition choisi.

APPLICATION

Indications d'application



- Veuillez remuer le produit avant usage.
- La température du produit, du support et ambiante doit être de + 15 °C minimum.
- En cas d'utilisation d'arêtes en plastique, un contrôle de l'adhérence doit toujours être effectué avec la structure prévue. L'utilisation de ABS Kantenaktivator (8315000210) permet d'obtenir une amélioration de l'adhérence sur les chants ABS.

- N'est pas approprié pour les essences de bois contenant des substances colorantes hydrosolubles telles que le chêne ou le frêne.
- Toute modification du processus de traitement, des conditions environnementales, le non-respect des consignes ou l'utilisation de produits non mentionnés peuvent avoir une influence défavorable sur le résultat.
- Veuillez respecter nos **ARL 150 – Directives de travail pour les vernis pour meubles à base aqueuse.**

Technique d'application



	Airless	Airless air assisté (Airmix®, Aircoat, etc.)	Pistolet à godet
Buse de pulvérisation Ø (mm)	0,28 - 0,33		2,0 - 2,2
Pression de pulvérisation (bar)	100 - 120	70 - 100	2 - 3
Air de pulvérisation (bar)	-	1 - 2	-
Viscosité Godet de 6 mm (s)	40		
Quantité d'application par couche (g/m ²)	150 - 200		
Quantité d'application totale (g/m ²)	max. 500		

Le produit est prêt à l'emploi.

La forme et l'état de surface de la pièce ainsi que le type d'application influencent la consommation réelle. Les valeurs de consommation exactes peuvent seulement être déterminées en réalisant un essai de revêtement au préalable.

Temps de séchage

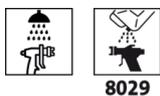
(à 23 °C et 50 % d'humidité rel.)



Ponçable et recouvrable :	env. 2 h
---------------------------	----------

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend, par exemple, du type de bois, de la forme de la pièce, de l'épaisseur de la couche, de la température, de la ventilation, de l'humidité relative de l'air, de la pression et des conditions d'empilage.

Nettoyage des outils



Laver à l'eau immédiatement après usage.

Pour l'élimination des restes du produit séchés, nous recommandons Aqua-Cleaner (8029) (dilué à l'eau à proportion de 1 pour 1).

Bandes transporteuses et conduites de matériau: Clean-Smart B&P (8015000210)

Conduites de matériau très sales : ADLER Clean-Smart Gel (8060000210)

SUPPORT

Type de support

Pour le vernissage opaque, bois massif ou bois de particules ou matériaux à base de fibres de bois, plaqué ou recouvert d'une pellicule primaire.

Panneaux MDF

Qualité du support

Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de graisse, de cire et de poussière de bois.

Sur des panneaux MDF de bonne qualité et d'une densité élevée (supérieure à 700 kg/m³ pour les panneaux de 19 mm), Bluefin Rocketfill Plus (3147) peut être appliqué directement sans isolation préalable. Les panneaux de qualité

inférieure doivent être pré-isolés avant la première couche de matériau de remplissage (par exemple avec Bluefin Unistar (2965))

Pour des applications dans le secteur du sanitaire, nous recommandons toujours l'utilisation de panneaux MDF résistants à l'humidité de type P3, P5 ou P7 selon la norme ÖNORM EN 312 (auparavant V100 selon la norme DIN 68763) avec isolation préalable. L'utilisation pour les surfaces horizontales, souvent exposées à l'eau comme les meubles sous vasques est déconseillée.

Préparation du support**Ponçage du bois :****Bois de feuillus :** grain 150-180**Bois de conifères :** Grain 100-150**Plaques de support recouvertes d'une pellicule primaire :**

Ponçage de la pellicule Grain 180 - 240

Panneaux MDF :

Ponçage de nettoyage/polissage grain 180-220

STRUCTURE DE REVÊTEMENT**Couche d'apprêt**

1 – 2 x Bluefin Rocketfill Plus (3147)

Ponçage intermédiaire

Grain 240 – 360

Éviter le ponçage en boucle !

Éliminer la poussière de bois.

Vernis de finition

Pigmolux ou Bluefin Pigmocryl NG dans diverses qualités et dans la teinte désirée.

INDICATIONS DE COMMANDE**Conditionnement**

25 kg

Autres conditionnements sur demande.

Teintes / Degrés de brillance

Bluefin Rocketfill Plus Weiß (3147050000)

Produits complémentaires

ABS Kantenaktivator (8315)

Aqua-Cleaner 8029 (8029)

Bluefin Unistar (2965)

Clean-Smart B&P (8015)

Clean-Smart Gel (8060)

Diverses qualités de Bluefin Pigmocryl NG

Diverses qualités de Pigmolux

Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

AUTRES REMARQUES**Délai de conservation/stockage**

Au moins 9 mois dans son récipient d'origine fermé.

Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30 °C).

Bien refermer les récipients entamés et utiliser leur contenu au plus vite.

Données techniques

Viscosité à la livraison : 2000 mPas – 2500 mPas (Brookfield Spindel 4/20 UpM/2 min/20 °C)

Données techniques de sécurité

Le produit est uniquement approprié pour l'application industrielle et professionnelle.

En règle générale, l'inhalation d'aérosols de vernis en cas d'application par pulvérisation doit être évitée. Cela est garanti par le port conforme d'un masque respiratoire (filtre combiné A2/P2).

Vous trouverez des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, ainsi que la gestion des

déchets dans la fiche de données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet www.adler-lacke.com.
