

Bluefin Vetro Printprimer

2982

Apprêt d'adhérence à base aqueuse à appliquer par **pulvérisation sur le verre**, à usage industriel

DESCRIPTION DU PRODUIT

Numéro(s) de produit 2982000200

Généralités

Apprêt bi-composant à base aqueuse, conçu pour favoriser l'adhérence sur le verre avec une bonne transparence. Il garantit une excellente adhérence des systèmes de vernis UV à base aqueuse et des encres d'impression numérique au support, même en cas de fortes sollicitations mécaniques.

Propriétés particulières et normes d'essai



- **Ordonnance française DEVL1104875A** relative à l'étiquetage des produits de revêtement pour le bâtiment concernant leurs émissions de polluants volatils : A+

Domaines d'utilisation



Pour le revêtement industriel de verre plat.
Application en combinaison avec un vernis de finition approprié.

APPLICATION

Indications d'application



- Veuillez remuer le produit avant usage.
- La température du produit, du support et ambiante doit être de + 15 °C minimum.
- Le produit peut être directement imprimé. Pour vérifier le rendu de l'impression, l'adhérence et la compatibilité avec le vernis de finition, des essais préliminaires doivent être effectués dans des conditions de production.
- Toute modification du processus de traitement, des conditions environnementales, le non-respect des consignes ou l'utilisation de produits non mentionnés peuvent avoir une influence défavorable sur le résultat.
- Veuillez respecter nos **ARL 150 – Directives de travail pour les vernis pour meubles à base aqueuse**.

Rapport de mélange



100 partie(s) en poids Bluefin Vetro Printprimer (2982)
3 partie(s) en poids Aqua-Crosslinker 8482 Vetro (8482000210)

Aqua-Crosslinker 8482 Vetro (8482000210) doit être soigneusement incorporé au produit avant application en le remuant bien. Nous recommandons d'attendre env. 10 min avant de commencer l'application.

Bluefin Vetro Printprimer (2982) ne peut être utilisé qu'avec du durcisseur et dans le rapport de mélange indiqué. Des écarts engendrent des défauts de film et d'adhérence.

Durée de vie en pot



8 heure(s)

Le mélange n'est pas gélifié une fois la vie en pot terminée. Il n'est pas possible d'augmenter la durée de vie en pot en mélangeant le matériel avec du produit fraîchement durci ! Des températures plus élevées raccourcissent la durée de vie en pot.

Technique d'application



0 - 10% H₂O



	Airless	Airless air assisté (Airmix®, Aircoat, etc.)	Pistolet à godet
Buse de pulvérisation Ø (mm)		0,23 - 0,33	2,0
Pression de pulvérisation (bar)	100 - 120	60 - 90	2 - 3
Air de pulvérisation (bar)	-	1 - 2	-
Diluant	Eau		
Ajout de diluant (%)		-	0 - 10
Quantité d'application par couche (g/m ²)	80 - 100		

La forme et l'état de surface de la pièce ainsi que le type d'application influencent la consommation réelle. Les valeurs de consommation exactes peuvent seulement être déterminées en réalisant un essai de revêtement au préalable.

Temps de séchage

(à 23 °C et 50 % d'humidité rel.)



Recouvrable à température ambiante

après env. 3 heure(s)

ou 15 à 20 minutes dans le séchoir continu à plat température croissante jusqu'à max. 50 °C.

Des températures basses et/ou une humidité importante de l'air sont susceptibles de prolonger le temps de séchage.

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Nettoyage des outils



8029

Laver à l'eau immédiatement après usage.

Pour l'élimination des restes du produit séchés, nous recommandons Aqua-Cleaner (8029) (dilué à l'eau à proportion de 1 pour 1).

SUPPORT

Type de support

Verres float – Revêtement du côté feu (côté atmosphère) ; verre de sécurité trempé (ESG) ; verre satiné. Nous recommandons le verre Optiwhite (verre blanc) comme support de couleur neutre.

Qualité du support

Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségréatives telles que graisse, cire, silicone, etc. et de poussière, mais il doit également être approprié au revêtement.

Préparation du support	<p>Nettoyer au préalable les verres très sales avec de l'acétone ou Waschverdünner 8501 (8501).</p> <p>Nettoyer la face en verre à revêtir avec Clean-Glasreiniger (7214). Cette étape doit impérativement être exécutée pour obtenir une adhérence suffisante du revêtement suivant.</p>
STRUCTURE DE REVÊTEMENT	
Application du produit	1 – 2 x Bluefin Vetro Printprimer (2982)
Vernis de finition	Avec un vernis pigmenté approprié tel que Pigmolux DC UNI (3301) (diverses qualités) ou Bluefin Pigmocryl NG G05 (3200) (diverses qualités) dans la teinte désirée
INDICATIONS DE COMMANDE	
Conditionnement	4 kg, 10 kg
Produits complémentaires	<p>Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aqua-Crosslinker 8482 Vetro (8482) Bluefin Pigmocryl NG G05 (3200) Clean-Glasreiniger (7214) Pigmolux DC UNI (3301) Waschverdünner 8501 (8501)</p> <p>Diverses qualités de Bluefin Pigmocryl NG Pigmolux DC en diverses qualités</p> <p>Veillez respecter les fiches techniques de chaque produit.</p>
AUTRES REMARQUES	
Délai de conservation/stockage	<p>Au moins 9 mois dans son récipient d'origine fermé.</p> <p>Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30 °C).</p>
	 
Données techniques	Viscosité à la livraison : 45 – 50 secondes selon la norme DIN 53211 (6 mm-Godet, 20 °C)
Données techniques de sécurité	<p>Le produit est uniquement approprié pour l'application industrielle et professionnelle.</p> <p>Vous trouverez des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, ainsi que la gestion des déchets dans la fiche de données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet www.adler-lacke.com.</p>
	