

Bluefin Vetro Printprimer

2982

Wodorozcieńczalny podkład zwiększający przyczepność do **natrysku na szkło dla przemysłu**

OPIS PRODUKTU

Numer produktu

2982000200

Informacje ogólne

Wodorozcieńczalny 2-komponentowy podkład zwiększający przyczepność na szkło, charakteryzujący się dobrą przezroczystością; zapewnia doskonałą przyczepność do podłoża systemom lakierów UV na bazie wody oraz tuszom do druku cyfrowego, nawet przy dużym obciążeniu mechanicznym.

Szczególne właściwości i normy badań

• **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**

Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



Do przemysłowego powlekania szkła płaskiego.

Stosowanie w połączeniu z odpowiednim lakierem nawierzchniowym.

STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15°C.
- Produkt może być bezpośrednio zadrukowany. W celu sprawdzenia jakości druku, przyczepności oraz kompatybilności z systemem lakierów nawierzchniowych należy przeprowadzić próby wstępne w warunkach produkcyjnych.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 150 - Wytyczne pracy z wodnymi lakierami do mebli**.

Proporcje mieszania



8482 3%

100 cz. wag. Bluefin Vetro Printprimer (2982)
3 cz. wag. Aqua-Crosslinker 8482 Vetro (8482000210)

Aqua-Crosslinker 8482 Vetro (8482000210) należy przed zastosowaniem połączyć z lakierem, starannie mieszając. Zalecamy, aby przed użyciem odczekać ok. 10 minut.

Bluefin Vetro Printprimer (2982) można stosować wyłącznie z wymienionym utwardzaczem i w podanych proporcjach mieszania. Odchylenia prowadzą do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością.

Czas przydatności mieszanki do użycia



8 godz.

Nie można rozpoznać końca przydatności mieszanki do użycia. Nie jest możliwe przedłużenie czasu przydatności mieszanki do użycia poprzez zmieszanie ze świeżo przygotowaną mieszaniną! Podwyższone temperatury skracają czas przydatności mieszanki do użycia.

Technika nanoszenia



0 – 10% H₂O



	Airless	Airless wspomagany powietrzem (Airmix®, Aircoat, itd.)	Pistolet kubkowy
Dysza Ø (mm)	0,23 - 0,33		2,0
Ciśnienie natrysku (bar)	100 - 120	60 - 90	2 - 3
Powietrze rozpylające (bar)	-	1 - 2	-
Rozcieńczalnik	Woda		
Dodatek rozcieńczalnika w %	-		0 - 10
Ilość наносzona jednorazowo (g/m²)	80 - 100		

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Można nanosić kolejną warstwę	ok. 3 h
-------------------------------	---------

lub 15–20 minut w suszarce kanałowej płaskiej, ze stopniowo rosnącą temperaturą do maks. 50°C.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia jest uzależniony od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności, nacisku przy ułożeniu i warunków układania w sztaplu.

Czyszczenie narzędzi



8029

Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Szkło float – powłoka na stronie ogniowej (stronie atmosferycznej); szkło bezpieczne ESG; szkło satynowane. Zalecamy szkło Optiwhite (białe) jako podłoże o neutralnej barwie.

Właściwości podłoża	Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność takich, jak tłuszcze, woski, silikon, żywica itp. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone czy nadaje się pod dany system lakierniczy.
Przygotowanie podłoża	Mocno zabrudzone szkła należy wstępnie wyczyścić acetonem lub Waschverdünner 8501 (8501). Stronę szkła, która ma zostać polakierowana, należy wyczyścić przy użyciu Clean-Glasreiniger (7214). Ten krok należy wykonać w celu uzyskania wystarczającej przyczepności kolejnej powłoki.
BUDOWA POWŁOKI	
Naniesienie produktu	1 – 2 x Bluefin Vetro Printprimer (2982)
Lakierowanie nawierzchniowe	Przy użyciu odpowiedniego lakieru pigmentowego, takiego jak Pigmolux DC UNI (3301) (różne warianty) lub Bluefin Pigmocryl NG G05 (3200) (różne warianty) w pożądanym odcieniu barwy
INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA	
Wielkości opakowań	4 kg, 10 kg
Produkty dodatkowe	Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aqua-Crosslinker 8482 Vetro (8482) Bluefin Pigmocryl NG G05 (3200) Clean-Glasreiniger (7214) Pigmolux DC UNI (3301) Waschverdünner 8501 (8501) Bluefin Pigmocryl NG (różne wersje) Pigmolux DC różne jakości Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.
POZOSTAŁE INFORMACJE	
Trwałość / przechowywanie	Minimum 9 miesiąc/-ce/-ęcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach. Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).
 	
Dane techniczne	Lepkość w stanie dostarczonym: 45 second – 50 second według DIN 53211 (kubek 6 mm, 20°C)
Dane BHP	Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła. Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl
	