# **Technisches Merkblatt**



Hartgrund 1603

Lösemittelbasierte Grundierung für Industrie und Gewerbe

	PRODUKTBESCHREIBUNG
Produktnummer(n)	1603000210
Allgemeines	Lösemittelbasierter, physikalisch trocknender Grundlack auf Schellack-Basis, der wahlweise ein- oder zweikomponentig verarbeitbar ist. Gute Füllkraft, sehr gute Trocknung und Schleifbarkeit.

# Besondere Eigenschaften und Prüfnormen





### • ÖNORM EN 71-3

Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)

Französische Verordnung DEVL1104875A
 Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

### **Anwendungsgebiete**







Für schwach beanspruchte/untergeordnete und normal beanspruchte Teile des Wohnbereichs wie Schlaf- und Wohnzimmer im Möbel- und Innenausbau: Verwendungsbereiche III – IV gemäß ÖNORM A 1610-12.

Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.

### **VERARBEITUNG**

### Verarbeitungshinweise





- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +10 °C ist erforderlich.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere ARL 131 Arbeitsrichtlinien für PUR-Möbellacke.

# Mischungsverhältnis



100 Gew.-Teil(e) Hartgrund (1603)

10 Gew.-Teil(e) PUR-Hardener 8419 (8419000210)

0-1 ZKL 1603 | 12/23

### **Topfzeit**



### 8 Stunde(n)

Abgemischtes Material vom Vortag muss unbedingt 1:1 mit frisch abgehärtetem Material gemischt werden. Eine weitere Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich.

### Auftragstechnik





	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix®, Aircoat, etc.)	Becherpistole
Spritzdüse Ø (mm)		0,23 - 0,28	1,8
Spritzdruck (bar)	90 - 120	100 - 120	2 - 3
Zerstäuberluft (bar)	-	1-2	-
Verdünnung	DD-Verdünner 8519		
Verdünnerzugabe (%)	0 - 10 10		
Viskosität 4-mm- Becher (s)	22 20		
Auftragsmenge pro Auftrag (g/m²)	60 - 90		

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

### Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)



Schleifbar (Glättschliff)	1 Stunde(n)
Überlackierbar (Öle)	1 Stunde(n)
Manipulier- und stapelbar	12 Stunde(n)

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

## Reinigung der Arbeitsgeräte





Sofort nach Gebrauch mit DD-Verdünner 8519 (8519) oder Waschverdünner (8501)

Transportbänder: Bandreinigungslösung Schellack (8081).

# Untergrundart Laub- und Nadelholz (Vollholz, Furnier-, (beschichtete) Holzspan-, Holzfaserwerkstoffe). Untergrundbeschaffenheit Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden. Untergrundvorbereitung Laubhölzer: Holzschliff Körnung 150 - 180 Nadelhölzer: Holzschliff Körnung 100 - 150 Schleifstaub - speziell aus den Holzporen - gründlich entfernen.

	BESCHICHTUNGSAUFBAU
Grundierung	1 – 2 x Hartgrund (1603)
Zwischenschliff	Grundierte Fläche mit Körnung 320 anschleifen. Durchschleifen vermeiden! Schleifstaub entfernen.
	Der Zwischenschliff muss unmittelbar vor dem nachfolgenden Lackauftrag erfolgen, um eine gute Zwischenhaftung zu gewährleisten!
Decklackierung	1 x Legno-Öl (7006)
	BESTELLHINWEISE
Gebindegrößen	201
Zusatzprodukte	Bandreinigungslösung Schellack (8081) DD-Verdünner 8519 (8519) PUR-Hardener 8419 (8419) Waschverdünner 8501 (8501)
	Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
	WEITERE HINWEISE
Haltbarkeit/Lagerung	Mindestens 1 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden.
	Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30°C) geschützt lagern.
Technische Daten	Lieferviskosität: 25 - 28 Sekunden nach DIN 53211 (4mm-Messbecher, 20°C)
Sicherheitstechnische Angaben	Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.
	Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.
	Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter <b>www.adler-lacke.com</b> abgerufen werden.