

Innolux Color RC

2754

UV-härtbarer, pigmentierter Walzgrund, tönbar mit Innolux MIX Farbpasten für **Industrie**

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

UV härtbare Basislacke zum Abtönen mit Pasten des Innolux MIX Systems. Verarbeitung mittels Walzauftragsmaschinen.

Besondere Eigenschaften und Prüfnormen



- **ÖNORM A 3800-1 (Brandverhalten)**

In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar, Q1, Tr 1



- **ÖNORM EN 71-3**

Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)



- **Französische Verordnung DEVL1104875A**

Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



UV-härtende Walzgrundierung für die industrielle Serienlackierung von Teilen im Möbel- und Innenausbau.

Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Produkt vor Licht- und Sonneneinstrahlung schützen!
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 210 - Arbeitsrichtlinien für UV-Walzlacksysteme.**

Zugabemenge

Zusatzmengen von Innolux MIX:

Innolux Color RC Basis W30 (2754000030): max. 6 %

Innolux Color RC Basis W20 (2754000020): max. 2 %

Innolux Mix (9067) sorgfältig in Innolux Color RC einrühren.

Auftragstechnik

	Walzauftrag
Auftragsgerät	Walzlackiermaschine
Auftragsmenge pro Auftrag (g/m²)	20 - 30
Gesamtauftragsmenge (g/m²)	40 - 80

Das Produkt ist anwendungsfertig eingestellt.

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

UV-HärtungSofortige **UV-Härtung** ohne vorheriges Abdunsten:

	Vorschub	
	Zwischengelieren	Härten
Hg und Ga-Strahler 80 - 120 W/cm	10 - 14 m/min	5 - 7 m/min

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

Reinigung der Arbeitsgeräte

8501

Sofort nach Gebrauch mit Waschverdünner (8501) oder PUR-Spezial-Verdünner (8505).

UNTERGRUND**Untergrundart**

Laubhölzer, Folienplatten und farbige Melaminplatten, grundiert mit Innolux Haftpromotor (2702).

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, fett- und wachsfrei und frei von Holzstaub sein.

Untergrundvorbereitung**Kalibrierschliff****Laubhölzer:** Holzschliff Körnung 150 - 180**Folienplatten:** Schliff Körnung 150 - 180**BESCHICHTUNGS-AUFBAU****Vorgrundierung**

Das Vorgrundieren mit Innolux Spachtel bzw. speziellen UV-Walzgrund wie z.B. Innolux Walzgrund (2734) ist möglich. Folienplatten sowie Melaminplatten müssen mit Innolux Haftpromotor (2702) grundiert werden. Nach Aushärtung dieser Vorgrundierung ist ein Zwischenschliff mit Körnung 320 - 400 durchzuführen.

Grundierung

Innolux Color RC (2754) im gewünschten Farbton

Für eine optimale Oberflächenqualität ist es vorteilhaft, die Grundierung mit 2 - 3 in Serie geschalteten Walzlackieraggregaten aufzutragen.

Zwischenschliff

Körnung 320 - 400 und Scotch-Brite-Walze

Durchschleifen vermeiden!

Decklackierung Innolux Decklack GF G25 (2765000125) oder Innolux Decklack GF G20 (2765000120)

BESTELLHINWEISE

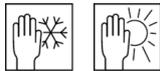
Gebindegrößen 25 kg

Farbtöne **Basislack(e):**
 Innolux Color RC Basis W30 (2754000030)
 Innolux Color RC Basis W20 (2754000020)
 Sonderfarbtöne auf Anfrage.
 Farbtöne sind über Innolux-Mix mischbar.

Zusatzprodukte Innolux Decklack GF G20 (2765000120)
 Innolux Decklack GF G25 (2765000125)
 Innolux Haftpromotor (2702000200)
 Innolux Mix (9067)
 PUR-Spezial-Verdünner 8505 (8505)
 Waschverdünner 8501 (8501)
 Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 6 Monat(e) in original verschlossenen Gebinden.
 Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Technische Daten

Lieferviskosität: 40 – 50 Sekunden nach DIN 53211
 (6 mm-Messbecher, 20 °C)

Sicherheitstechnische Angaben



Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.