

## Innolux Floor Decklack

## 2766

Lakier nawierzchniowy UV do nakładania walcami **do przemysłowego lakierowania parkietu i korka podłogowego**

### OPIS PRODUKTU

#### Informacje ogólne

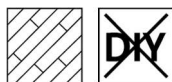
Wysoce reaktywny lakier nawierzchniowy UV do nakładania walcami o bardzo dobrej odporności chemicznej i mechanicznej.

#### Szczególne właściwości Normy badań

- **ÖNORM A 1605-12** (powierzchnie mebli)  
Odporność na działanie czynników chemicznych: 1-B1  
Odporność na ścieranie: 2-D ( $\geq 50$  obr.)  
Odporność na zadrapanie: 4-D ( $\geq 1,0$  N)  
Reakcja na ogień: 5-B (trudno zapalne powierzchnie mebli)
- **ÖNORM A 3800-1** (odporność ogniowa) w połączeniu z trudnopalnym podłożem:  
Trudnopalny Q1, Tr 1
- **DIN 68861** (powierzchnie mebli)  
Część 1: Odporność na działanie czynników chemicznych: 1 B  
Część 2: Odporność na ścieranie: 2 D (ponad 50 do 150 obr.)  
Część 4: Odporność na zadrapanie: 4 E ( $> 0,5$  do  $\leq 1,0$  N)
- **DIN 53160-1 i DIN 53160-2** Odporność na działanie potu i śliny
- **ÖNORM EN 71-3** Bezpieczeństwo zabawek: migracja określonych pierwiastków (wolny od metali ciężkich)
- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A** o oznakowaniu budowlanych produktów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+



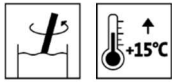
#### Obszary zastosowania



- Do przemysłowego lakierowania gotowych elementów parkietów (łącznie z korkiem).
- Do lakierowania mocno obciążonych powierzchni mebli i elementów wyposażenia wnętrz, jak np. blaty stołu i powierzchnie do przechowywania w kuchniach, pokojach, łazienkach, biurach i innych obiektach, fronty i stale widoczne powierzchnie, obciążone powierzchnie mebli wypoczynkowych i powierzchnie niewidoczne. Obszary zastosowania II do IV wg normy ÖNORM A 1610-12.

## STOSOWANIE

### Informacje dotyczące stosowania



- Przed użyciem proszę wymieszać produkt.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15 °C.
- Aby uzyskać optymalną jakość powłoki korzystne jest 2-3-krotne naniesienie podkładu i 2-krotne naniesienie lakieru nawierzchniowego walcami. W przypadku kilkukrotnego nanoszenia walcami zaleca się przeprowadzenie za każdym razem żelowania pośredniego.
- Proszę przestrzegać naszych wytycznych **ARL\_210\_Wytyczne do pracy z systemami lakierów UV nakładanych walcami**.

### Technika nanoszenia



Metoda nanoszenia	Nakładarka walcowa
Typ nakładarki	Nakładarka walcowa
Ilość nanoszona (g/m <sup>2</sup> )	ok. 3 – 6 na pojedyncze naniesienie; Całkowita ilość nanoszona lakieru nawierzchniowego maks. 12

Produkt jest gotowy do użycia.

Kształt i jakość podłoża wpływają na zużycie / wydajność. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

### Utwardzanie promieniami UV



Natychmiastowe **utwardzanie promieniami UV** bez wcześniejszego odparowania:

	Szybkość przesuwu	
	Żelowanie pośrednie	Utwardzanie
Promiennik rtęciowy 80 W/cm	10 – 14 m/min.	5 – 7 m/min.
Promiennik rtęciowy 120 W/cm	12 – 16 m/min.	7 – 10 m/min.

Chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych!

### Czyszczenie narzędzi



Rozcieńczalnikiem Waschverdünnung 80072

## PODŁOŻE

### Rodzaj podłoża

Drewno liściaste i iglaste (drewno lite, płyty fanirowane, (powlekane) płyty wiórowe, tworzywa z włókien drzewnych)

### Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

### Przygotowanie podłoża

Szlifowanie kalibracyjne

**Drewno liściaste:** Szlif drewna papierem o granulacji 150-180  
**Drewno iglaste:** Szlif drewna papierem o granulacji 120-150

## BUDOWA POWŁOKI

**Podkład** Standard: Innolux Walzgrund 2736 000200  
Gatunki drewna o otwartych porach: Innolux Walzgrund ML 2735 000202

**Szlifowanie międzyoperacyjne** Papierem o granulacji 320 - 400



Należy unikać przeszlifowań!

**Lakierowanie nawierzchniowe** 3 - 6 g/m<sup>2</sup> Innolux Decklack 2766 w pożądanym stopniu połysku

Aby uzyskać optymalną jakość powierzchni korzystne jest nanoszenie lakieru nawierzchniowego 2 nakładarkami walcowymi ustawionymi na lakierowanie seryjne, przy czym po 1 naniesieniu następuje żelowanie pośrednie, a po 2 naniesieniu utwardzanie.

**Przykład:**

1 x 4 g/m<sup>2</sup> walcami dozującymi poruszającymi się przeciwbieżnie  
Żelowanie pośrednie 1 promiennikiem rtęciowym 80 W/cm, prędkość przesuwu 10 m/min.

1 x 4 g/m<sup>2</sup> walcami dozującymi poruszającymi się przeciwbieżnie  
Utwardzanie 2 promiennikami rtęciowymi 80 -120 W/cm, prędkość przesuwu 10 -14 m/min.

## CZYSZCZENIE I PIELEGNACJA

**Czyszczenie i pielęgnacja** Czyszczenie produktem Clean-Möbelreiniger 42198.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

## INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

**Wielkości pojemników** 25 kg

Odcienie połysku	barwy/stopnie		
	G10 tępy mat		2766 000110
	G30 mat		2766 000130
	G50 półmat		2766 000150
	G70 mat jedwabisty		2766 000170

**Produkty dodatkowe** Innolux Walzgrund 2736 000200  
Innolux Walzgrund ML 2735 000202  
Waschverdünnung 80072  
Clean-Parkettreiniger 42198

## POZOSTAŁE INFORMACJE

**Trwałość / przechowywanie**



Przynajmniej 6 miesięcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Materiał lakierniczy chronić przed światłem.

---

**Dane techniczne**

Lepkość w stanie dostarczanym 35 - 40 s według DIN 53211 (kubek 6 mm, 20 °C)

---

**Dane BHP**



Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują Państwo w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony **[www.adler-lakiery.pl](http://www.adler-lakiery.pl)**.

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego.

---