

Innolux Mehrschichtlack

2790

Vernice UV multistrato a rullo per la verniciatura industriale di **mobili e arredamento d'interni**

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

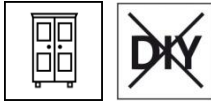
Indicazioni generali

Vernice multistrato indurente con UV, altamente reattiva, per l'applicazione a rullo, a base di resine acriliche insature. Sistema "vernice su vernice" per la verniciatura industriale, in serie, di superfici di mobili sottoposte a forti sollecitazioni che, data la forma piana del pezzo da lavorare, sono idonee all'applicazione a rullo. Ottimo ravvivamento del legno, buona carteggiabilità, ottima resistenza chimica e meccanica.

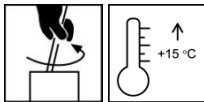
Caratteristiche particolari e norme

- **ÖNORM A 1605-12** (superfici di mobili)
Resistenza agli influssi chimici: 1-B1
Comportamento all'abrasione: 2-D (≥ 50 U)
Comportamento al graffio: 4-D ($\geq 1,0$ N)
Resistenza alla fiamma: 5-B (superficie di mobili difficilmente infiammabile)
- **ÖNORM A 3800-1** (comportamento al fuoco) in combinazione con un supporto difficilmente combustibile:
difficilmente combustibile (ex B 1 secondo B 3800 -1), Q1, Tr 1
- **DIN 68861** (superfici di mobili)
Parte 1: Resistenza agli agenti chimici: 1 B
Parte 2: Resistenza all'abrasione: 2 D (oltre 50 fino a 150 U)
Parte 4: Comportamento al graffio: 4 E ($> 0,5$ fino a $\leq 1,0$ N)
- **Baubook**: adempie tutti i criteri della banca dati Baubook, settore rivestimenti per legno, metallo o materiali sintetici (all'interno)
- **ÖNORM S 1555 e DIN 53160** Resistenza al sudore e alla saliva
- **ÖNORM EN 71-3** Sicurezza dei giocattoli, migrazione di determinati elementi (privo di metalli pesanti)
- **Regolamento francese DEVL1104875A** relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+



Campi d'impiego

- Per la verniciatura di superfici di mobili e arredamenti interni sottoposti a forti sollecitazioni come, ad esempio, piani di tavoli e superfici d'appoggio di cucine e zone giorno, bagni, uffici, settore immobiliare, elementi frontali e superfici costantemente visibili, superfici sfruttate di sedie/panche e superfici non costantemente visibili. Campi di utilizzazione II – IV ai sensi di ÖNORM A 1610-12.
- Per cicli di verniciatura difficilmente combustibili e difficilmente infiammabili

LAVORAZIONE**Istruzioni di lavorazione**

- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente è necessaria una temperatura di almeno +15 °C.
- Per ottenere una qualità ottimale delle superfici è consigliabile che la mano di fondo venga applicata, a rullo, in 2 - 3 fasi e la sovraverniciatura, a rullo, in 2 fasi. In caso di applicazione a rullo di più strati si consiglia la gelificazione intermedia.
- Si prega di osservare le nostre "Direttive per l'utilizzazione dei sistemi di verniciatura UV a rullo".

Metodo di applicazione

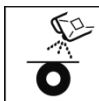
Procedura di applicazione	Applicazione a rullo
Tipo di rullo	Rullatrice con rullo dosatore a inversione di avanzamento
Diluizione	ADLER UV-AC-Walzlackverdünnung 80075
Aggiunta di diluente in %	Non diluito fino a max. 5 %
Viscosità (s) Tazza da 6 mm, 20°C	90 ± 10
Quantità di applicazione (g/m ²)	Mano di fondo: ca. 15 - 25 per applicazione; Sovraverniciatura: ca. 4 - 6 per applicazione; Quantitativo complessivo applicato max. 120

La forma e la natura del supporto, nonché l'umidità del supporto, influiscono sul quantitativo consumato/alla resa. Solo facendo prima un'applicazione di prova è possibile sapere i valori esatti del consumo.

Condizioni di essiccazione

Indurimento UV immediato senza appassimento precedente:

	avanzamento	
	Gelificazione intermedia	Indurimento
Lampada Hg 80 W/cm	10 – 14 m/min	5 – 7 m/min
Lampada Hg 120 W/cm	12 – 16 m/min	7 – 10 m/min

Pulizia degli utensili

Con ADLER Waschverdünnung 80072.

SUPPORTO

Tipo di supporto	Legno di latifoglia e di conifera (legno massiccio, impiallacciatura, materiali (rivestiti) in truciolare di legno e in fibra di legno).
Qualità del supporto	Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di distaccanti come grasso, cera, silicone, resina etc. e privo di polvere di legno e ne deve essere verificata l'idoneità per la verniciatura.
Preparazione del supporto	Carteggiatura di calibrazione Legno di latifoglia: Carteggiatura del legno grana 150-180 Legno di conifera: carteggiatura del legno grana 120-150

CICLO DI VERNICIATURA

Fondo	25 - 50 g/m ² Innolux Mehrschichtlack 2790 000107 sgg., in base al grado di riempimento desiderato Per ottenere una qualità ottimale della superficie è consigliabile applicare la mano di fondo con 3 aggregati di verniciatura a rullo commutati in serie, eseguendo una gelificazione intermedia dopo la 1a e la 2a applicazione e indurendo dopo la 3a applicazione. Esempio: 1 x 20 g/m ² Gelificazione intermedia con 1 lampada Hg 80 W/cm, avanzamento 10 m/min 2 x 15 g/m ² bagnato su bagnato Indurimento con 2 lampade Hg 80 W/cm, avanzamento 10 m/min
--------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Carteggiatura intermedia



Grana 320 - 400
Evitare una carteggiatura eccessiva.

Finitura

6 - 10 g/m² Innolux Mehrschichtlack 2790 000107 sgg.
Per ottenere una qualità ottimale della superficie è consigliabile applicare lo smalto con 2 aggregati di verniciatura a rullo commutati in serie, eseguendo una gelificazione intermedia dopo la 1a applicazione e indurendo dopo la 2a applicazione.

Esempio:
1 x 4 g/m² con rullo dosatore a inversione di avanzamento
Gelificazione intermedia con 1 lampada Hg 80 W/cm, avanzamento 10 m/min
1 x 4 g/m² con rullo dosatore a inversione di avanzamento
Indurimento con 2 lampade Hg 80 - 120 W/cm, avanzamento 10 - 14 m/min

PULIZIA E MANUTENZIONE

Pulizia e manutenzione

Pulizia con ADLER Clean Möbelreiniger 96490.
Manutenzione con ADLER Clean Möbelpflege 96491.
Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

INDICAZIONI PER GLI ORDINI

Confezioni	25 kg
Tonalità/gradi di brillantezza	G7 Naturmatt (opaco naturale) 2790 000107 G10 N Stumpfmatt (opaco profondo) 2790 000110 G30 Matt (opaco) 2790 000130 G50 Halbmatt (semi opaco) 2790 000150
Prodotti complementari	ADLER UV-AC-Walzlackverdünnung 80075 ADLER Waschverdünnung 80072 ADLER Clean Möbelreiniger 96490 ADLER Clean Möbelpflege 96491

ULTERIORI INDICAZIONI

Durata/magazzinaggio

Almeno 6 mesi in confezioni originalmente sigillate.
Proteggere la vernice dalla luce.

Dati tecnici

Viscosità di 90 ± 10 s secondo DIN 53211
fornitura t (tazza da 6 mm, 20°C)

Indicazioni tecniche di sicurezza

Preghiamo di consultare la relativa scheda di sicurezza! È possibile scaricare l'attuale versione dal sito **www.adler-lacke.com**.
