

Innolux Spachtel FLEX

2713

Enduit de laminage UV pour le vernissage industriel du parquet et du liège

DESCRIPTION DU PRODUIT

Généralités

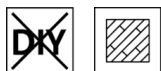
Enduit de laminage UV hautement réactif à base de résines acryliques insaturées. Bonne polymérisation en profondeur, excellente élasticité et remarquable pouvoir de remplissage.

Propriétés particulières et normes d'essai



- **ÖNORM A 3800-1 (comportement au feu)**
En combinaison avec un support difficilement inflammable : difficilement inflammable, Q1, Tr 1.
- **ÖNORM C 2354 (plancher en bois)** Classes de sollicitation: A, B et C (les recommandations de construction indiquées dans la fiche technique doivent être respectées)
- **Ordonnance française DEVL1104875A**
relative à l'étiquetage des produits de revêtement pour le bâtiment concernant leurs émissions de polluants volatils : A+

Domaines d'utilisation

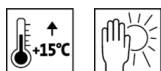


Pour le revêtement en série industriel d'éléments de parquet finis (y compris liège).

Application en combinaison avec un vernis de finition approprié.

APPLICATION

Indications d'application



- La température du produit, du support et ambiante doit être de + 15 °C minimum.
- Protéger le produit du rayonnement lumineux et solaire !
- Toute modification du processus de traitement, des conditions environnementales, le non-respect des consignes ou l'utilisation de produits non mentionnés peuvent avoir une influence défavorable sur le résultat.
- Veuillez respecter nos **ARL 210 - Directives de travail pour les systèmes de laques Innolux**.

Technique d'application

	À la spatule
Outil d'application	Machine à enduire au rouleau
Quantité d'application totale (g/m ²)	10 - 50

Le produit est prêt à l'emploi.

La forme et l'état de surface de la pièce ainsi que le type d'application influencent la consommation réelle. Les valeurs de consommation exactes peuvent seulement être déterminées en réalisant un essai de revêtement au préalable.

Durcissement par UV

Durcissement par UV immédiat sans évaporation préalable :

	Vitesse d'avance	
	Gélification intermédiaire	Durcissement
Projecteurs Hg et Ga 80-120 W/cm	10-14 m/min	5-7 m/min

Éviter les rayons directs du soleil !

Nettoyage des outils

8501

Immédiatement après usage avec Wasch-Verdünnung (80077).

SUPPORT**Type de support**

Bois de feuillus et de conifères (bois massif), liège

Qualité du support

Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségrégatives telles que graisse, cire, silicone, résine, etc. et de poussière de bois, mais il doit également être approprié au revêtement.

Préparation du support**Ponçage de calibrage**

Bois de feuillus : grain 150-180

Bois de conifères : grain 120-150

Liège : Ponçage avec un grain 150-180

STRUCTURE DE REVÊTEMENT**À la spatule**

1 x Innolux Spachtel FLEX (2713)

Ponçage intermédiaire

Grain 320-400 et rouleau Scotch-Brite

Éliminer la poussière de bois.

Couche d'apprêt

appliquer 2 à 3 couches de fond de laminage UV approprié, comme Innolux Walzgrund FLEX Farblo (2737000200)

Pour obtenir une qualité de surface optimale, il est recommandé d'appliquer l'apprêt au moyen de 3 dispositifs à rouleaux pour vernissage en série, avec une gélification intermédiaire après la 1^e et la 2^e application et un durcissement après la 3^e application.

Ponçage intermédiaire

Grain 320 – 400

Poncer ensuite à l'aide d'un non-tissé abrasif (par exemple Scotch-Brite de 3M).

Éliminer la poussière de bois.

Vernis de finition

Avec un vernis de finition UV par laminage approprié tel que Innolux Floor Decklack (2766)

INDICATIONS DE COMMANDE**Conditionnement**

25 kg, 200 kg

Teintes / Degrés de brillance

Innolux Spachtel FLEX Farblo (2713000200)

Produits complémentaires

Innolux Floor Decklack (2766)
Innolux Walzgrund FLEX (2737)
Waschverdünner 8501 (8501)

Veillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

AUTRES REMARQUES**Délai de conservation/stockage**

Au moins 9 mois dans son récipient d'origine fermé.

Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30 °C).

Données techniques

Viscosité à la livraison : pâteux

Données techniques de sécurité

Le produit est uniquement approprié pour une application industrielle.

Vous trouverez des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, ainsi que la gestion des déchets dans la fiche de données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet www.adler-lacke.com.