

Legno Metallic-Öl

7046

Olej metaliczny do konstrukcji meblowych i wyposażenia wnętrz do zastosowań amatorskich i komercyjnych

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Szybkoschnący, łatwy w użyciu olej o metalicznym efekcie podkreślającym pory do obróbki drewna liściastego oraz iglastego. Produkt charakteryzuje się bardzo dobrą penetracją, dobrą wodoodpornością i przyjemnym dotykiem. Antystatyczny. Utwardzanie odbywa się poprzez absorpcję tlenu atmosferycznego (suszenie oksydacyjne).

Szczegółne właściwości i normy badań



- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



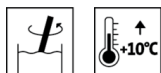
Do obróbki powierzchni lekko i normalnie obciążonych do mebli i elementów wyposażenia wnętrz, takich jak wyposażenie sypialni i salonów, panele ścienne lub drewniane sufity.

Składniki

Modyfikowane oleje roślinne, woski, pigmenty, krzemionka, benzyny o łagodnym zapachu, środki suszące bez ołowiu i kobaltu, środek zapobiegający tworzeniu się zaschniętej warstwy wolny od MEKO.

STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Produkt jest gotowy do użycia.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +10 °C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 20 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 60 %.
- Pozostawić nałożony produkt na chwilę do wchłonięcia, a następnie ostrożnie usunąć nadmiar bawełnianą szmatką lub gazikiem w kierunku włókien. Należy bezwzględnie unikać tworzenia się warstwy!
- **Efekt metaliczny:** dzięki w mieszaniu Legno Metallic-Öl (7046) z Legno Öl (7006) można kontrolować pożądaną intensywność efektu. Jest to możliwe przy dowolnym stosunku mieszania.

- **Uwaga:** należy zwracać uwagę na równomierne szlifowanie drewna oraz równomierne naniesienie produktu!
- **Uwaga:** W przypadku bogatego w składniki drewna twardego i tropikalnego należy wykonać próbkę przy użyciu Legno Metallic-Öl (7046).
- Nie należy nakładać więcej niż jednej cienkiej warstwy produktu na wewnętrzne powierzchnie mebli i szafek ze względu na możliwe nieprzyjemne zapachy.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.
- Należy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 013 - Środki bezpieczeństwa podczas stosowania olejów i wosków schnących oksydacyjnie** oraz **ARL 160 - Wytycznego do pracy z olejami i woskami**.

Technika nanoszenia



	Pistolet kubkowy	Pędzel	Wałek	Wcieranie
Dysza Ø (mm)	1,5		-	
Ciśnienie natrysku (bar)	2 - 3		-	
Ilość наносzona jednorazowo (ml/m²)	30 - 50		-	
Wydajność na jedno naniesienie (m²/l)	15 - 30			

Podana wydajność uwzględnia straty przy natrysku.

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Dalsza obróbka	5 h
Całkowicie sucha	7 dzień/dni

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia jest uzależniony od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności, nacisku i warunków układania w sztaplu.

Aby schnięcie przebiegało bez problemów, należy zapewnić dobrą wentylację pomieszczenia. Mała wymiana powietrza, np. wskutek ciasnego układania w sztaple, opóźnia schnięcie.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

W przypadku drewna bogatego w składniki rozpuszczalne (jak np. dąb, iroko) może dojść do wydłużenia czasu schnięcia.

Czyszczenie narzędzi



Natychmiast po użyciu za pomocą Legno-Reiniger (7003) lub Adlerol-Terpentinölersatz (7231).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Drewno liściaste o drobnych i grubych porach, drewno iglaste.

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Wilgotność drewna	Drewno drzew liściastych: $12 \pm 2\%$ Drewno drzew iglastych: $15 \pm 2\%$
Przygotowanie podłoża	Przeszlifować i wyczyścić papierem ściernym o ziarnistości 150 - 240. Aby uzyskać intensywniejszy metaliczny efekt z widocznymi porami, należy szczerkować podłoże.
ETAPY STOSOWANIA	
Obróbka podłoża	1 x Legno Metallic-Öl (7046) Alternatywnie: Legno Color (7007) lub Legno Smart-Öl (7045) w pożądanym odcieniu.
Obróbka końcowa	1 x Legno Metallic-Öl (7046) W przypadku powierzchni poddawanych większym naprężeniom mechanicznym zaleca się końcowe wykończenie Legno Öl (7006).
CZYSZCZENIE & PIELĘGNACJA	
Czyszczenie	Czyszczenie wodą, Clean-Möbelreiniger (7202) lub łagodnym domowym środkiem czyszczącym. W przypadku tłustych zabrudzeń należy użyć Legno Reiniger (7003). Nie wolno używać ściernych środków czystości.
Pielęgnacja	W celu odświeżenia i konserwacji nałożyć 1 x Legno Pflegeöl (7009) i usunąć nadmiar. Prosimy o przestrzeganie naszej ARL 260 – instrukcji pielęgnacji mebli, zabezpieczonych olejem Legno Metallic 7046
INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA	
Wielkości opakowań	750 ml
Odcienie barwy	Kolor(y) standardowy(e): Gold (7046112793) Silber (7046112794) Końcowy odcień zależy w dużej mierze od naturalnego koloru drewna i ilości nałożonego produktu.
Produkty dodatkowe	Adlerol-Terpentinölersatz (7231) Clean-Möbelreiniger (7202) Legno Öl (7006) Legno Pflegeöl (7009) Legno Reiniger (7003) Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.
POZOSTAŁE INFORMACJE	
Trwałość / przechowywanie  	Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach. Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C). Zalecamy przelanie zawartości napoczętych pojemników do mniejszych, by uniknąć żelowania / tworzenia się kożucha.
GISCODE	Ö60

Dane BHP

Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie.

Podczas prac szlifierskich należy stosować filtr przeciwpyłowy przynajmniej P2 jako środek ochrony indywidualnej chroniący przed pyłem ze szlifowania i pyłem drzewnym.

W przypadku szmatek nasączonych produktami schnącymi oksydacyjnie istnieje niebezpieczeństwo samozapłonu! Nasączone szmatki suszyć w stanie rozłożonym; przechowywać koniecznie w zamkniętych metalowych pojemnikach bądź pod wodą.

Stosowanie produktu w kabinach natryskowych zanieczyszczonych pyłem lakierniczym zawierającym nitrocelulozę, jest zabronione ze względu na ryzyko samozapłonu!

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony **www.adler-lakiery.pl**
