

## Lignovit Protect-Finish

## 5320

Wasserbasierte **hochtransparente Dünnschichtlasur** für Industrie und Gewerbe  
Systemabgestimmt im Aufbau mit Lignovit Protect-Primo.

### PRODUKTBE SCHREIBUNG

#### Allgemeines

Wasserbasierte, hochtransparente Dünnschichtlasur speziell für Nadelholz wie Fichte, Tanne, Kiefer und Lärche. Das Produkt zeichnet sich durch sehr hohe Blockfestigkeit, sehr hohen UV-Schutz, sehr guten Wasserschutz und langanhaltende Hydrophobierung aus. Es wird die natürliche Vergilbung des Holzes stark reduziert.

#### Besondere Eigenschaften Prüfnormen

- Die Beschichtung ist durch einen bioziden Wirkstoff gegen Bläue- und Schimmelpilzbefall geschützt.

##### Wirkstoff

3,0 g / kg (0,30 %) IPBC (Iodpropinylbutylcarbamate)

- Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+



#### Anwendungsgebiete



- Nicht maßhaltige und begrenzt maßhaltige Holzbauteile im Außenbereich, wie z. B. Holzhäuser, Holzverkleidungen, Vordächer, Profildbretter, Fensterläden, Balkone, Tore, etc.
- Besonders geeignet für die Holzarten Fichte und Lärche.
- Bei harzreicher Sibirischer Lärche und Zeder kann es bei Hobelware zu einer verkürzten Haltbarkeit des Aufbaus kommen.

### VERARBEITUNG

#### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt-, und Raumtemperatur von mindestens + 10 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 – 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 – 80 %
- Bei neuen Holzbauteilen empfehlen wir eine allseitige Beschichtung.
- Systembedingt sind Lasuren nur eingeschränkt trittfest und unterliegen daher einer häufigeren Pflege.
- Harzfluss kann anstrichtechnisch nicht vermieden werden.
- Das Auswaschen von wasserlöslichen Holzinhaltstoffen,

09-21 (ersetzt 03-19) ZKL 5320

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

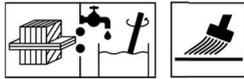
Fon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: [technical-support@adler-lacke.com](mailto:technical-support@adler-lacke.com)

Unsere Anleitungen basieren auf dem derzeitigen Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

speziell bei Schlagregen, kann durch eine allseitige Beschichtung und einem zusätzlichen Anstrich der Hirnholzflächen minimiert werden.

- Auf Lärchenholz und inhaltsstoffreichen Hölzern können Putzreste (hohe Alkalität) oder Eisenstaub (Rostbildung) zu schwarzen Verfärbungen führen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 500 - Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von nicht maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen – Allgemeiner Teil.**

### Auftragstechnik



0-5% H<sub>2</sub>O



Auftragsverfahren	Vacumat	Streichen
Verdünnung	Wasser	-
Verdünnungszugabe in %	0 - 5	-
Auftragsmenge (g/m <sup>2</sup> )	ca. 100 – 120	-
Ergiebigkeit pro Auftrag (m <sup>2</sup> /l)	-	ca. 10

### Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt.

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

### Trockenzeiten

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



Staubtrocken (ISO 1517)	nach ca. 30 Minuten
Schleifbar	nach ca. 3 – 4 Stunden
Überlackierbar	nach ca. 3 – 4 Stunden
Durchgetrocknet	nach ca. 12 Stunden

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden (zu schnelle Antrocknung).

### Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Für die Entfernung von angetrockneten Lackresten empfehlen wir ADLER Aqua-Cleaner 80080 (1:1 mit Wasser verdünnt).

## UNTERGRUND

### Untergrundart

Nadelholz

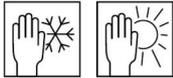
### Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Voraussetzung für eine lange Haltbarkeit der Beschichtung ist die Beachtung der Grundsätze des konstruktiven Holzschutzes.

<b>Holzfeuchte</b>	13 % +/- 2 %						
<b>Untergrundvorbereitung</b>	<p>Für eine optimale Haltbarkeit empfehlen wir glatte Holzoberflächen mit Körnung 80 in Faserrichtung zu schleifen, gründlich zu reinigen und austretende Holzinhaltstoffe wie z. B. Harze und Harzgallen zu entfernen. Scharfe Kanten sind zu runden.</p> <p>Harzreiche Hölzer mit trocknungsverzögernden Inhaltsstoffen mit ADLER Nitroverdünnung 80001 reinigen.</p> <p>Algen, Grünbelag oder Schimmelbefall im Außenbereich mit Aviva Fungisan 8308 behandeln.</p> <p>Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.</p>						
<b>BESCHICHTUNGSaufbau</b>							
<b>Imprägnierung</b>	<p>1 x Lignovit Protect-Primo 5359</p> <p>Zwischentrocknung: ca. 4 Stunden</p> <p>Holzschutzmittel vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Etikett und die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.</p>						
<b>Grundbeschichtung</b>	<p>1 x Lignovit Protect-Finish 5320</p> <p>Zwischentrocknung: ca. 3 - 4 Stunden</p>						
<b>Zwischenschliff</b>	<p>Leichter Glättschliff: Körnung 220 - 240</p> <p>Schleifstaub entfernen.</p>						
							
<b>Schlussbeschichtung</b>	1 x Lignovit Protect-Finish 5320						
<b>Pflege &amp; RENOVIERUNG</b>							
<b>Pflege und Renovierung</b>	Bitte beachten Sie unsere <b>ARL 504 - Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von nicht maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen – Instandhaltung und Renovierung.</b>						
<b>BESTELLHINWEISE</b>							
<b>Gebindegrößen</b>	4 l; 22 l						
<b>Farbtöne</b>	<table> <tr> <td>Fichte</td> <td>5320055484</td> </tr> <tr> <td>Lärche</td> <td>5320055485</td> </tr> <tr> <td>Tanne</td> <td>5320063511</td> </tr> </table> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Es empfiehlt sich, zur Beurteilung des Endfarbtons mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen.</li> <li>• Um Farbtongleichheit zu gewährleisten, nur Material mit gleicher Chargennummer an einer Fläche verarbeiten.</li> </ul>	Fichte	5320055484	Lärche	5320055485	Tanne	5320063511
Fichte	5320055484						
Lärche	5320055485						
Tanne	5320063511						
<b>Zusatzprodukte</b>	<p>ADLER Nitroverdünnung 80001</p> <p>Aviva Fungisan 8308</p> <p>Lignovit Protect-Primo 5359</p> <p>ADLER Aqua-Cleaner 80080</p>						

---

**Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 1 Jahr in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

---

**Technische Daten**

VOC-Gehalt

EU-Grenzwert für Lignovit Protect-Finish (Kat. A/e): 130 g/l (2010). Lignovit Protect-Finish enthält maximal 90 g/l VOC.

---

**Sicherheitstechnische Angaben**

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **[www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com)** abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

---