

Pigmolux DC G40

3404

Vodou ředitelný pigmentový lak vytvrzující zářením pro průmyslové nátěry nábytku a interiérového vybavení

POPIS PRODUKTU

Všeobecné informace

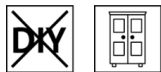
Vodou ředitelný pigmentový lak pro dřevěné povrchy v nábytkářském sektoru. Nátěrový materiál se vytvrzuje dvěma různými mechanismy síťování (vytvrzování zářením a zesíťování dvousložkovým polyuretanem). Tento speciální vytvrzovací systém (Dualcure) zajišťuje, že i ty části obrobku, které nejsou dostatečně osvětleny zářiči – stíny – jsou plně zesíťovány. Trojrozměrné díly lze také natírat výrobkem Pigmolux DC G40 3404 za použití síťovacího tužidla a vytvrzovat bez použití UV lampy. Dobrá mechanická a chemická odolnost, vynikající odolnost proti působení světla, dobrá plnivost, velmi dobrá stohovatelnost.

Zvláštní vlastnosti a zkušební normy



- **ÖNORM A 1605-12 (povrchy nábytku)**
Odolnost proti chemickým vlivům: 1-B1 (s výjimkou čistě bílé a pastelových odstínů)
Chování při oděru: 2-D (≥ 50 U)
Chování při namáhání povrchu poškrábáním: 4-D ($\geq 1,0$ N)
Ožehování: 5-B (obtížně vznětlivé nábytkové plochy)
- **DIN 68861 (povrchy nábytku)**
Část 1: Chování při chemickém namáhání: 1 B (s výjimkou čistě bílé a pastelových odstínů)
Část 2: Chování při namáhání oděrem: 2 D (nad 50 do 150 U)
Část 4: Chování při namáhání škrábáním: 4 E ($> 0,5$ do $\leq 1,0$ N)
- **EN 13501-1 (chování při požáru)**
Ve spojení s obtížně hořlavým podkladem, např. materiály požární třídy A1 nebo A2: B-s2,d0.
Pro klasifikaci chování při požáru se vždy používá celková konstrukce (nosná deska / lepidlo / dýha nebo fólie / systém povrchové úpravy).
- **DIN 53160-1 nebo DIN 53160-2**
Odolnost proti potu a slinám
- **ÖNORM EN 71-3**
Bezpečnost hraček, Migrace určitých prvků (bez obsahu těžkých kovů)
- **Francouzská směrnice DEVL1104875A**
Hodnocení stavebních materiálů a produktů dle emisí těkavých organických látek: A+

Oblasti použití



Pro lakování silně namáhaných ploch nábytku a dalšího vybavení interiérů včetně kuchyní a sanitárního nábytku. Oblasti použití II – IV dle ÖNORM A 1610-12

Oblast použití závisí na barevném odstínu. Čistě bílé a pastelové odstíny splňují požadavky až na malé množství zbarvujících testovacích prostředků.

Pro lakování obtížně vznětlivých a obtížně hořlavých ploch.

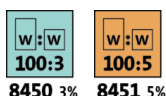
ZPRACOVÁNÍ

Pokyny pro zpracování



- Před použitím produkt pečlivě rozmíchejte.
- Teplota materiálu, podkladu a okolí při aplikaci musí dosahovat minimálně + 15 °C.
- Pro dosažení nejvyšší chemické i mechanické odolnosti doporučujeme přelakovat s Bluefin Multilux Top (3853) v požadovaném stupni lesku.
- Při lakování interiérových dveří je třeba dbát na použití těsnících profilů odolných vodou ředitelným barvám a lakům.
- Při použití plastových hran je nutno vždy provést zkoušku přilnavosti s plánovanou skladbou povrchové úpravy. Použitím ABS Kantenaktivator (8315000210) zlepšíte přilnavost na ABS hranách.
- Jakákoliv změna v posloupnosti zpracování, podmínkách prostředí, nedodržení pokynů nebo použití produktů, které nejsou uvedeny, může negativně ovlivnit výsledek.
- Dodržujte prosím směrnici **ARL 150 - Pracovní směrnice pro vodou ředitelné laky na nábytek**.

Poměr tužení



100 hm. díl/-ů Pigmolux DC G40 (3404)

3 hm. díl/-ů Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Pokud se Pigmolux DC G40 (3404) zpracovává bez UV vytvrzování (např. pro trojrozměrné dílce), musí být použita směs laku a tužidla:

5 hm. díl/-ů Aqua-Hardener 8451 (8451000210)

100 hm. díl/-ů Pigmolux DC G40 (3404)

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) nebo Aqua-Hardener 8451 (8451000210) musí být před zpracováním pečlivě, postupně vmíchán do laku. Před zpracováním doporučujeme ponechat časovou prodlevu cca 10 min.

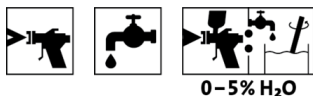
Doba zpracovatelnosti



4 hod.

Natužená směs lze použít ke zpracování ještě další den, ale musí být smíchána 1:1 s čerstvě natuženým materiálem. Prodloužení doby zpracovatelnosti není možné. Vyšší teploty zkracují dobu zpracovatelnosti.

Technika nanášení



	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix®, Aircoat, etc.)	Nádobková pistole
Aplikační zařízení		-	Obertoppistole
Tryska Ø (mm)		0,28 - 0,33	1,8
Stříkací tlak (bar)		100 - 120	2 - 3
Rozprašovací tlak (bar)	-	1 - 2	-
Ředidlo	Wasser		
Přídavek ředidla (%)		-	0 - 5

Viskozita 6 mm pohár (s)	38	20
Spotřeba na jednu vrstvu (g/m ²)	100 - 150*	
Celkové nanášené množství (g/m ²)	max. 450	

* povrchy s uzavřenými póry: cca 120 g/m²

* povrchy s otevřenými póry: cca 150 - 200 g/m²

Skutečnou spotřebu materiálu ovlivňuje tvar a kvalita podkladu a také způsob aplikace povrchové úpravy. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze na základě předchozího zkušebního nánosu.

Podmínky sušení

Odpaření vody

35 - 45 min.	pásová sušárna (teplota max. + 50 °C, rychlost vzduchu cca 2 m/s)
nebo	
15 - 20 min.	plochá kanálová sušárna (teplota max. + 50 °C, rychlost vzduchu cca 2 m/s))

Uváděné hodnoty jsou pouze orientační, musí odpovídat příslušnému systému. Schnutí je závislé na podkladu, tloušťce nanesené vrstvy, teplotě, výměně vzduchu a relativní vlhkosti vzduchu.

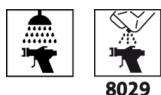
UV vytvrzování



Rychlost posuvu 2 - 3 m/min. při použití 1 Ga lampy a 1 Hg lampy (výkon: 80 W/cm²)

Dbejte na to, aby byly hrany dostatečně vytvrzené!

Čištění pracovních nástrojů



Umyjte ihned po použití vodou.

K odstranění zaschlých zbytků materiálu doporučujeme Aqua-Cleaner (8029) (1:1 zředěný vodou).

PODKLAD

Druh podkladu

Masivní dřevo nebo dřevotřískové a dřevovláknité materiály vhodné pro krycí lakování, dýhované nebo potažené základovou fólií.

Vlastnosti podkladu

Podklad musí být suchý, čistý, nosný, bez oddělovacích substancí jako tuk, vosk, silikon, pryskyřice atd. a musí být zbaven prachu ze dřeva. Je třeba provést zkoušku vhodnosti povrchové úpravy na podklad.

Příprava podkladu

Broušení Zrnitost P 150 - 180

Nosné desky se základovou fólií: Broušení Zrnitost P 180 - 220

SYSTÉMOVÁ SKLADBA

Základování

Pro lakování ploch s uzavřenými póry

Dřevotřískové desky opatřené základovou fólií (broušení fólie, zrnitost 240), případně 1x základní nátěr pomocí Aqualux Spritzfüller Weiß (3319050000), mezibroušení zrnitostí 320 – 360

Masivní dřevo nebo dýhovaná dřevotříska (např. buková dýha):

2 x Aqualux Spritzfüller Weiß (3319050000)

Mezibroušení Zrnitost P 280 - 320

MDF deska:

2 až 3x základujte s Aqualux Spritzfüller Weiß (3319050000)

Mezibroušení Zrnitost P 280 - 320

Pro lakování ploch s uzavřenými póry

Předběžná izolace 150 – 200 g/m² Aqualux Spritzfüller Weiß (3319050000):

Dřeviny s ve vodě rozpustnými barvicími složkami dřeva (např. jasan)

Nátěry v barvě RAL 9010 „čistě bílá“ a v pastelových odstínech

Pro jednobarevné lakování stačí základní vrstva s 150 – 200 g/m² Pigmolux DC G40 (3404).

Mezibroušení



Zrnitost P 280 – 360

Odstraňte prach vzniklý broušením.

Zamezte probroušení!

Vrchní lakování

1 x Pigmolux DC G40 (3404) v požadovaném barevném odstínu

ČIŠTĚNÍ & OŠETŘOVÁNÍ

Čištění a ošetřování

Čištění s Clean-Möbelreiniger (7202) a údržba s Clean-Möbelpflege Plus (7222).

POKYNY PRO OBJEDNÁVÁNÍ

Velikosti balení

25 kg

Barevné odstíny / stupně lesku

Pigmolux DC G40 Gebrochen Weiß (3404078961)

Ostatní barevné odstíny dle RAL a NCS lze namíchat na objednávku.

Související produkty

Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Aqua-Hardener 8450 (8450)
Aqua-Hardener 8451 (8451)
Aqualux Spritzfüller Weiß (3319050000)
Bluefin Multilux Top (3853)
Clean-Möbelpflege Plus (7222)
Clean-Möbelreiniger (7202)

Prosím, dbejte pokynů v technických listech příslušných produktů.

DALŠÍ POKYNY

Životnost / skladování



Min. 1 rok/-y/let v originálně uzavřeném obalu.

Skladujte chráněné před vlhkostí, přímým slunečním zářením, mrazem a vysokých teplot (nad 30 °C).

Technická data

Dodávaná viskozita: 35 second – 38 second dle DIN 53211
(6 mm průtokový pohárek při 20 °C)

Bezpečnostně technické údaje

Produkt je vhodný pouze pro průmyslové použití.

Je bezpodmínečně nutné zabránit vdechování aerosolů z laků a barev při nanášení stříkáním. To zajistíte správným použitím ochranné masky (kombinovaný filtr A2/P2).

Podrobnější informace o bezpečnosti při přepravě, skladování, manipulaci a likvidaci najdete v příslušném bezpečnostním listu. Aktuální verzi najdete na www.lakyadler.cz.
