

Pigmolux DC G40

3404

Watergedragen, stralingsuithardende pigmentlak voor industrieel lakken van meubels en interieur

PRODUCTBESCHRIJVING

Algemeen

Watergedragen pigmentlak voor houtoppervlakken van meubels. Het lakmateriaal wordt uitgehard met twee verschillende crosslinkmechanismen (door stralingsharding en 2K-polyurethaanverbinding). Dankzij dit speciale uithardingsstelsel (Dualcure) worden ook de gebieden van het object die onvoldoende verlicht worden door de stralers (schaduwplekken) volledig met elkaar vernet. Driedimensionale elementen kunnen door de verhardercrosslink ook gecoat worden met Pigmolux DC G40 3403 en uitgehard worden zonder het gebruik van uv-lampen. Goede mechanische en chemische bestendigheid, uitstekende weerstand tegen blootstelling aan licht, goede vulkracht, zeer goede stapelbaarheid.

Speciale eigenschappen en testnormen



- **ÖNORM A 1605-12 (meubeloppervlakken)**
Bestendigheid tegen chemische invloeden: 1-B1 (met uitzondering van zuiver wit en pasteltinten)
Gedrag bij afschuren: 2-D (≥ 50 U)
Gedrag bij krasbestendigheid: 4-D ($\geq 1,0$ N)
Brandbaarheid: 5-B (zeer moeilijk brandbaar meubeloppervlak)
- **DIN 68861 (meubeloppervlakken)**
Deel 1: gedrag bij chemische belasting: 1 B (met uitzondering van zuiver wit en pasteltinten)
Deel 2: gedrag bij schuurbelasting: 2 D (meer dan 50 tot 150 U)
Deel 4: krasbestendigheid: 4 E ($> 0,5$ tot en met $\leq 1,0$ N)
- **EN 13501-1 (brandgedrag)**
Coatings moeten geclassificeerd worden als B-s2,d0 volgens DIN EN 13501-1 in combinatie met een licht brandbare ondergrond, bijv. materialen van brandklasse A1 of A2. De algemene structuur (dragerplaat/lijm/fineer of folie/coating structuur) wordt altijd gebruikt om de reactie bij brand te classificeren.
- **DIN 53160-1 resp. DIN 53160-2**
Zweet- en speekselbestendigheid
- **ÖNORM EN 71-3**
Veiligheid van speelgoed; Migratie van bepaalde elementen (vrij van zware metalen)
- **Franse verordening DEVL1104875A**
Kenmerken van coatings voor de bouw met betrekking tot hun emissies aan vluchtige schadelijke stoffen: A+

Toepassingsgebieden

Voor het lakken van sterk belaste oppervlakken bij meubels en interieur, inclusief oppervlakken in de keukens en sanitaire ruimtes. Toepassingsgebieden II - IV volgens ÖNORM A 1610-12.

Het toepassingsgebied is afhankelijk van de kleur. Zuiver wit en pasteltinten voldoen aan de eisen, behalve op weinig kleurende testmiddelen.

Voor moeilijk brandbare of moeilijk ontvlambare constructies.

VERWERKING**Verwerkingsinstructies**

- Roer het product voor gebruik goed door.
- Een product-, object- en kamertemperatuur van minstens +15 °C is vereist.
- We adviseren om af te lakken met Bluefin Multilux Top (3853) in de gewenste glansgraad om de optimale chemische bestendigheid en 'ringtest'-bestendige oppervlakken te verkrijgen.
- Let er bij het coaten van binnendeuren op dat uitsluitend afdichtingsprofielen worden gebruikt, die bestendig zijn tegen acryllak.
- Bij gebruik van plastic kanten moet altijd een hechtingstest worden uitgevoerd met de geplande opbouw. Door ABS Kantenaktivator (8315000210) te gebruiken kan op ABS-kanten de hechting verbeterd worden.
- Het resultaat kan negatief worden beïnvloed door elke verandering in de verwerkingsvolgorde, de omgevingsomstandigheden, het niet naleven van instructies of het gebruik van producten die niet in de lijst staan.
- Neem onze **ARL 150 – Werkrichtlijnen voor watergedragen meubellaken in acht.**

Mengverhouding

8450 3%



8451 5%

100 gewichtsdeel/gewichtsdelen Pigmolux DC G40 (3404)
3 gewichtsdeel/gewichtsdelen Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Als Pigmolux DC G40 (3404) wordt verwerkt zonder UV-uitdaging (bv. voor driedimensionale delen) moet het volgende lak-verhardermengsel worden gebruikt:

100 Gewichtsdelen Pigmolux DC G40 (3404)
5 Gewichtsdelen Aqua-Hardener 8451 (8451000210)

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) of Aqua-Hardener 8451 (8451000210) moet voor de verwerking voorzichtig al roerend aan de lak worden toegevoegd. We adviseren om voor verwerking ongeveer 10 minuten te wachten.

Open tijd

4 uur(en)

Gemengd materiaal kan nog 4 uur(en) worden gebruikt, maar moet 1:1 worden gemengd met nieuw gehard materiaal. De open tijd kan niet verder worden verlengd. Bij hogere temperaturen wordt de open tijd korter.

Opbrengtechniek0 – 5% H₂O

	Airless	Airless met luchtonder steuning (Airmix®, Aircoat, enz.)	Spuitpistool met beker
Applicator	-		Obertopfpistole
Spuitpistool Ø (mm)	0,28 - 0,33		1,8
Spuitdruk (bar)	100 - 120		2 - 3
Sproeidruk (bar)	-	1 - 2	-
Verdunner	Wasser		

Toevoeging van verdunner (%)	-	0 - 5
Viscositeit 6 mm beker (s)	38	20
Aanbrenghoeveelheid per laag (g/m ²)	100 - 150*	
Totale toepassingshoeveelheid (g/m ²)	max. 450	

*geslotenporige oppervlakken: ca. 120 g/m²

*openporige oppervlakken: ca. 150 - 200 g/m²

De vorm en staat van het oppervlak van het object en de wijze van opbrenging beïnvloeden het werkelijke verbruik. Nauwkeurige verbruiksgegevens kunnen slechts worden bepaald door eerst een proefstuk te lakken.

Droogcondities

Verdamping van het water

35 - 45 minuten	banddroger (oplopende temperatuur tot max. + 50 °C, luchtsnelheid ca. 2 m/s)
of	
15 - 20 minuten	kanaaldroger (oplopende temperatuur tot max. + 50 °C, luchtsnelheid ca. 2 m/s)

De genoemde systeemp parameters zijn richtwaarden die aan het betreffende systeem moeten worden aangepast. Het droogproces is afhankelijk van de ondergrond, laagdikte, temperatuur, luchtverversing en relatieve luchtvochtigheid.

UV-uitharding



Toevoersnelheid 2 - 3 m/min bij gebruik van 1 Ga-straler en 1 Hg-straler (vermogen: X W/cm²)

Let op voldoende uitharding aan de kanten!

Gereedschap schoonmaken



8029

Onmiddellijk na gebruik met water.

Voor het verwijderen van opgedroogde lakresten adviseren wij Aqua-Cleaner (8029) (1:1 met water verdund).

ONDERGROND

Soort ondergrond

Massief hout, houten spaanplaten of materiaal van houtvezels, ook gefineerd ofwel met grondeerfolie afgewerkt, geschikt om dekkend te worden gelakt.

Ondergrondhoedanigheid

De ondergrond moet droog, schoon, draagkrachtig, vrij van afstotende stoffen zoals vet, was, silicone, hars enz. en vrij van houtstof zijn en moet worden getest op geschiktheid voor het aanbrengen van een coating.

Ondergrondvoorbereiding

Schuren Korrel 150 - 180

Met grondeerfolie gecoate dragerplaten: Schuren Korrel 180 - 220

COATINGOPBOUW

Grondering

Voor geslotenporige schuurlakoppervlakken

Met grondeerfolie gecoate spaanplaten (folieschuurgang, korrel 240), eventueel 1x van een grondlak voorzien met Aqualux Spritzfüller Weiß (3319050000), tussenschuurgang korrel 320 – 360

Massief hout of spaanplaat met blindfineer (bv. beuken):

2 x Aqualux Spritzfüller Weiß (3319050000)

Tussenschuurgang Korrel 280 - 320

MDF-platen:

2 - 3 x gegrond met Aqualux Spritzfüller Weiß (3319050000)

Tussenschuurgang Korrel 280 - 320

Voor openporige schuurlakoppervlakken

Voorisolatie met 150 - 200 g/m² Aqualux Spritzfüller Weiß (3319050000) bij:

Houtsoorten met in water oplosbare kleurende houtinhoudsstoffen (bijv. es)

Laklagen in de kleur RAL 9010 'Zuiver wit' en in pasteltinten

Voor het opbrengen van effen tinten is het gebruik van de grondlak 150 – 200 g/m² Pigmolux DC G40 (3404) voldoende.

Tussenschuurgang



Korrel 280 – 360

Verwijder het schuurstof.

Voorkom doorschuren!

Aflaklaag

1 x Pigmolux DC G40 (3404) in de gewenste kleur

SCHOONMAKEN & ONDERHOUD

Schoonmaken en onderhoud

Reiniging met Clean-Möbelreiniger (7202) en onderhoud met Clean-Möbelpflege Plus (7222).

AANWIJZINGEN VOOR DE BESTELLING

Formaten van de verpakkingen

25 kg

Kleuren / glansgraden

Pigmolux DC G40 Gebrochen Weiß (3404078961)

RAL-kleuren, NCS-kleuren enz. zijn als speciale versie leverbaar.

Toevoegingsproducten

Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Aqua-Hardener 8450 (8450)
Aqua-Hardener 8451 (8451)
Aqualux Spritzfüller Weiß (3319050000)
Bluefin Multilux Top (3853)
Clean-Möbelpflege Plus (7222)
Clean-Möbelreiniger (7202)

Neem de bijbehorende technische gegevensbladen van de producten in acht.

OVERIGE AANWIJZINGEN

Houdbaarheid / opslag



Minstens 1 jaar(en) in de originele, gesloten verpakking.

Tijdens de opslag beschermen tegen vocht, rechtstreeks zonlicht, vorst en hoge temperaturen (meer dan 30 °C).

Technische gegevens

Viscositeit bij levering: 35 second – 38 second volgens DIN 53211
(6 mm-maatbeker, 20 °C)

**Veiligheidstechnische
informatie**

Het product is alleen geschikt voor industriële verwerking.

Vermijd bij het spuiten altijd om aerosolen uit lak in te ademen. Hiervoor zorgt het juiste gebruik van een ademhalingsbeschermingsmasker (combinatiefilter A2/P2).

Uitgebreide informatie over de veiligheid tijdens transport, opslag en gebruik, evenals over de afvoer van afval vindt u in het bijbehorende veiligheidsinformatieblad. De meest recente versie kunt u via **www.adler-lacke.com** inzien.
