

## Pigmolux DC G40

3404

Pigmentový lak vytvrdzovaný žiarením na báze vody na priemyselné lakovanie **nábytku a interiérového vybavenia**

### POPIS PRODUKTU

#### Všeobecne

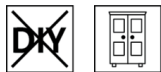
Pigmentový lak na báze vody na drevené povrchy v oblasti nábytku. Lakovací materiál sa vytvrdzuje pomocou dvoch rôznych mechanizmov zosieťovania (radiačným vytvrdzovaním a dvojzložkovým polyuretánovým zosieťovaním). Tento špeciálny systém vytvrdzovania (Dualcure) zabezpečuje aj úplné zosieťovanie oblastí obrobku, ktoré nie sú dostatočne osvetlené žiaričmi – sú tienené. Trojrozmerné diely možno tiež natierať pomocou Pigmolux DC G40 3404 použitím zosieťovania vytvrdzovadla a vytvrdzovať bez použitia UV žiariča. Dobrá mechanická a chemická odolnosť, vynikajúca odolnosť voči účinkom svetla, dobrá plniaca schopnosť, veľmi dobrá stohovateľnosť.

#### Zvláštne vlastnosti a skúšobné normy



- **ÖNORM A 1605-12 (povrchy nábytku)**  
Odolnosť voči chemickým účinkom: 1-B1(s výnimkou čisto bielej a pastelových odtieňov)  
Správanie sa pri odere: 2-D ( $\geq 50$  U)  
Správanie sa pri namáhaní poškrábaním: 4-D ( $\geq 1,0$  N)  
Zápalnosť: 5-B (ťažko zápalné povrchy)
- **DIN 68861 (nábytkové povrchy)**  
časť 1: správanie sa pre chemickej záťaži: 1 B (s výnimkou čisto bielej a pastelových odtieňov)  
časť 2: správanie sa pri namáhaní oderom: 2 D (nad 50 do 150 U)  
časť 4: správanie sa pri namáhaní poškrábaním: 4 E ( $> 0,5$  do  $\leq 1,0$  N)
- **EN 13501-1 (správanie sa pri požiari)**  
spojení s požiari A1 alebo A2, napr. materiály triedy podľa DIN EN 13501-1 sa klasifikujú ako B-s2,d0.  
Na triedu správania sa pri požiari sa vždy používa celková štruktúra materiálu (nosná doska/lepidlo/dyha alebo fólia/skladba povrchovej úpravy).
- **DIN 53160-1 resp. DIN 53160-2**  
Odolnosť voči slinám a potu
- **ÖNORM EN 71-3**  
Bezpečnosť hračiek, migrácia určitých elementov (uvolňovanie ťažkých kovov)
- **Francúzska smernica DEVL1104875A**  
Hodnotenie stavebných materiálov a produktov podľa emisií prchavých organických látok: A+

## Oblasti použitia



Na natieranie intenzívne používaných povrchov nábytku a interiérového vybavenia vrátane kuchýň a sanitárnych priestorov. Oblasti použitia II – IV podľa ÖNORM A 1610-12.

Oblasť aplikácie závisí od farebného odtieňa. Čistá biela a pastelové odtiene spĺňajú požiadavky s výnimkou niekoľkých testovacích farbív.

Na povrchovú úpravu ťažko zápalných a ťažko horľavých plôch.

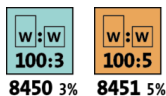
## SPRACOVANIE

## Pokyny pre spracovanie



- Produkt pred použitím premiešať.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne +15 °C.
- Na dosiahnutie najvyššej chemickej odolnosti a povrchov odolných voči kruhovým škvŕnám odporúčame nanášať náter Bluefin Multilux Top (3853) v požadovanom stupni lesku.
- Pri lakovaní interiérových dverí treba dbať na to, aby sa použili iba tesniace profily znášajúce sa s akrylovými lakmi.
- Pri použití na plastových hranách je nutné vždy vykonať skúšku príľnavosti s plánovanou skladbou povrchovej úpravy. Použitím ABS Kantenaktivator (8315000210) zlepšíte príľnavosť na ABS hranách.
- Akákoľvek zmena postupu, podmienok prostredia, nedodržanie pokynov alebo použitie produktov, ktoré nie sú uvedené v technickom liste, môžu výsledok nepriaznivo ovplyvniť.
- Dodržujte, prosím, pracovnú smernicu **ARL 150 – Pracovná smernica pre vodouriediteľné laky na nábytok**.

## Pomer miešania



100 hmot. dielov Pigmolux DC G40 (3404)  
3 hmot. diel Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Ak sa Pigmolux DC G40 (3404) spracováva bez UV vytvrdzovania (napr. pre trojrozmerné diely), musí sa použiť nasledujúca zmes laku a vytvrdzovala:

100 Hmotn. podiel(y) Pigmolux DC G40 (3404)  
5 Hmotn. podiel(y) Aqua-Hardener 8451 (8451000210)

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) alebo Aqua-Hardener 8451 (8451000210) sa musí pred spracovaním starostlivo zamiešať do zložky laku. Pred spracovaním odporúčame počkať cca 10 min.

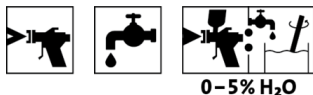
## Doba spracovateľnosti



cca 4 hod.

Zmiešaný materiál sa môže spracovávať počas ďalšieho 4 hod., ale musí sa zmiešať v pomere 1 : 1 s čerstvo vytvrdeným materiálom. Ďalšie predĺžovanie doby spracovateľnosti nie je možné. Zvýšená teplota skracuje dobu spracovateľnosti.

## Technika nanášania



|                            | Airless     | Airless s podporou vzduchu<br>(Airmix®, Aircoat atď.) | Nádobková<br>pištoľ |
|----------------------------|-------------|-------------------------------------------------------|---------------------|
| Aplikačné<br>zariadenie    | -           |                                                       | Obertopfpištole     |
| Tryska Ø (mm)              | 0,28 - 0,33 |                                                       | 1,8                 |
| Striekací tlak<br>(bar)    | 100 - 120   |                                                       | 2 - 3               |
| Rozprašovací<br>tlak (bar) | -           | 1 - 2                                                 | -                   |
| Riedenie                   | Wasser      |                                                       |                     |
| Prídavok riedidla<br>v %   | -           |                                                       | 0 - 5               |

|                                               |            |    |
|-----------------------------------------------|------------|----|
| Viskozita 6 mm pohár (s)                      | 38         | 20 |
| Množstvo na nános (g/m <sup>2</sup> )         | 100 - 150* |    |
| Celkové nanášané množstvo (g/m <sup>2</sup> ) | max. 450   |    |

\* povrchy s uzavretými pórmí: približne 120 g/m<sup>2</sup>

\* povrchy s otvorenými pórmí: približne 150 – 200 g/m<sup>2</sup>

Skutočnú spotrebu ovplyvňuje tvar a kvalita povrchu obrobku, ako aj spôsob použitia. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného nánosu.

### Podmienky sušenia

#### Odparovanie vody

|               |                                                                                                 |
|---------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 35 – 45 minút | Pásový paletový sušič (zvyšovanie teploty do max. + 50 °C, rýchlosť prúdenia vzduchu cca 2 m/s) |
| alebo         |                                                                                                 |
| 15 – 20 minút | Plochý kanálový sušič (zvyšovanie teploty do max. + 50 °C, rýchlosť prúdenia vzduchu cca 2 m/s) |

Uvedené systémové parametre sú štandardné hodnoty, ktoré sa musia prispôbiť príslušnému prístroju. Sušenie závisí od podkladu, hrúbky nanesej vrstvy, teploty, výmeny vzduchu a relatívnej vlhkosti vzduchu.

### UV vytvrdzovanie



Posun opracovania 2 – 3 m/min pri použití jedného žiaríča Ga a jedného žiaríča Hg (výkon: 80 W/cm<sup>2</sup>)

Dbať na to, aby boli hrany dostatočne vytvrdené!

### Čistenie náradia



8029

Vodou, ihneď po použití.

Na odstránenie zaschnutých zvyškov farby odporúčame Aqua-Cleaner (8029) (zriedený vodou v pomere 1:1)

## PODKLAD

### Druh podkladu

Na krycie lakovanie vhodného masívneho dreva, resp. drevotrieskových, drevovláknitých materiálov alebo dyhovaných, popr. potiahnutých základnou fóliou.

### Vlastnosti podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď., zbavený drevného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy.

### Príprava podkladu

Brúsenie zrnitosťou P150 – P180

**Nosné dosky so základovou fóliou:** Brúsenie zrnitosť P180 – P220

## POVRCHOVÁ ÚPRAVA

### Základná vrstva

#### Na brúsenie lakovaných povrchov s uzavretými pórmí

Drevotriesková doska potiahnutá základnou fóliou (brúsenie fólie zrnitosťou 240),

Prípadne 1x základný náter s Aqualux Spritzfüller Weiß (3319050000), medzibrúsením zrnitosťou 320 – 360

#### Masívne drevo alebo drevotrieskové dosky dyhované podkladovou dyhou (napr. buk):

2 x Aqualux Spritzfüller Weiß (3319050000)

Medzibrúsenie zrnitosťou 280 – 320

#### MDF dosky:

2 – 3x základný náter s Aqualux Spritzfüller Weiß (3319050000)

Medzibrúsenie zrnitosťou 280 – 320

#### Na brúsenie lakovaných povrchov s otvorenými pórmí

Predizolácia s 150 – 200 g/m<sup>2</sup> Aqualux Spritzfüller Weiß (3319050000):

Dreviny s vo vode rozpustnými farebnými zložkami dreva (napr. jaseň)

Nátery vo farbe RAL 9010 „Čistá biela“ a v pastelových odtieňoch

Pri náterových systémoch pre plné odtiene postačuje základný náter pomocou 150 – 200 g/m<sup>2</sup> Pigmolux DC G40 (3404).

### Medzibrúsenie



Brúsenie 280 – 360

Brúsny prach odstrániť.

Zabrániť prebrúseniu!

### Vrchné lakovanie

1 x Pigmolux DC G40 (3404) v požadovanom farebnom odtieni

## ČISTENIE & OŠETROVANIE

### Čistenie a starostlivosť

Čistenie s Clean-Möbelreiniger (7202) a údržba s Clean-Möbelpflege Plus (7222).

## POKYNY PRE OBJEDNANIE

### Veľkosti balenia

25 kg

### Farebné odtiene/stupne lesku

Pigmolux DC G40 Gebrochen Weiß (3404078961)

Farebné odtiene RAL, farebné odtiene NCS atď. sú k dispozícii v špeciálnych vyhotoveniach.

### Súvisiace produkty

Aqua-Cleaner 8029 (8029)  
Aqua-Hardener 8450 (8450)  
Aqua-Hardener 8451 (8451)  
Aqualux Spritzfüller Weiß (3319050000)  
Bluefin Multilux Top (3853)  
Clean-Möbelpflege Plus (7222)  
Clean-Möbelreiniger (7202)

Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

## ĎALŠIE POKYNY

### Trvanlivosť/skladovanie



Min. 1 rok/-y/-ov v originálne uzavretom obale.

Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným svetlom a vysokými teplotami (nad 30 °C).

### Technické údaje

Dodávaná viskozita: 35 second – 38 second podľa DIN 53211  
(6 mm-výtokový pohárik, 20 °C)

### Technicko-bezpečnostné údaje



Produkt je vhodný iba na priemyselné použitie.

Je bezpodmienečne nutné zabrániť vdýchnutiu aerosólu laku. Toto je zabezpečené správnym použitím ochrannej masky (kombinovaný filter A2/P2).

Podrobnejšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania, manipulácie, ako aj likvidácie nájdete v príslušnej karte bezpečnostných údajov. Aktuálnu verziu nájdete na webovej stránke **[www.adler.sk](http://www.adler.sk)**.