

Pigmolux DC ST70

3435

Vernice pigmentata all'acqua con effetto strutturato, ad indurimento UV, per la verniciatura industriale di mobili e arredi interni

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Vernice pigmentata a base acqua con effetto strutturato per superfici in legno nel settore dei mobili. Il prodotto viene indurito con due diversi meccanismi di reticolazione (mediante indurimento a radiazione e reticolazione poliuretanica bicomponente). Grazie a questo speciale sistema di indurimento (Dualcure), anche le aree del pezzo non sufficientemente illuminate dai radiatori – le zone d'ombra – vengono completamente reticolate. Grazie alla reticolazione del catalizzatore, anche i pezzi tridimensionali possono essere rivestiti con ADLER Pigmolux DC ST70 3435 e induriti senza l'uso di lampade UV. Il prodotto si contraddistingue per la buona resistenza meccanica e chimica, l'eccellente resistenza all'esposizione alla luce, il buon potere riempitivo e l'ottima impilabilità.

Caratteristiche particolari e norme



- **ÖNORM A 1605-12 (superfici di mobili)**
Resistenza agli agenti chimici: 1-B1
Comportamento all'abrasione: 2-D (≥ 50 U)
Comportamento al graffio: 4-D ($\geq 1,0$ N)
Esposizione alla fiamma: 5-B (superfici di mobili difficilmente infiammabili)



- **DIN 68861 (superfici di mobili)**
Parte 1: Comportamento alla sollecitazione chimica: 1 B
Parte 2: Comportamento alla sollecitazione causata da abrasione: 2 D (> 50 fino a ≤ 150 U)
Parte 4: Comportamento alla sollecitazione causata da graffio: 4 E ($> 0,5$ fino a $\leq 1,0$ N)



- **EN 13501-1 (comportamento al fuoco)**
In combinazione con un supporto non combustibile, come i materiali di classe A1 o A2: classificazione come B-s2, d0. Per la classificazione del comportamento al fuoco viene sempre presa in considerazione la struttura complessiva (pannello portante / colla / impiallacciatura o pellicola).



- **DIN 53160-1 e DIN 53160-2**
Resistenza al sudore e alla saliva.



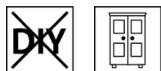
- **ÖNORM EN 71-3**
Sicurezza dei giocattoli, rimozione di determinati elementi (privo di metalli pesanti).



● **Regolamento francese DEVL1104875A**

Relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+.

Campi di applicazione



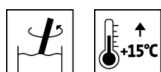
Per la verniciatura di superfici di mobili e arredamenti interni esposti ad una sollecitazione forte, come ad esempio per mobili da cucina e bagno: campi di utilizzo II – IV secondo ÖNORM A 1610-12.

Il campo di utilizzo dipende dalla tonalità del colore. Il bianco puro e le tonalità pastello soddisfano i requisiti, ad eccezione di alcuni materiali coloranti di prova.

Per cicli di verniciatura difficilmente combustibili e difficilmente infiammabili.

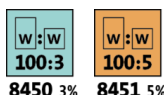
LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Una temperatura minima di + 15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Per ottenere la massima resistenza chimica e superfici resistenti al "test dell'anello", si consiglia di rivestire con Bluefin Multilux Top (3853) nel livello di lucentezza desiderato.
- Nella verniciatura di porte interne occorre utilizzare solo guarnizioni compatibili con le vernici acriliche.
- Quando si utilizzano bordi in plastica, è sempre necessario eseguire un test di adesione con la struttura prevista. Per migliorare l'adesione dei bordi in ABS si può utilizzare ABS Kantenaktivator (8315000210).
- Qualsiasi cambiamento nel processo di lavorazione o nelle condizioni ambientali, l'inosservanza delle avvertenze o l'uso di prodotti non elencati possono incidere negativamente sul risultato.
- Si prega di osservare la nostra **ARL 150 - Direttiva di lavoro per vernici per mobili all'acqua**.

Rapporto di miscela



100 Parte(i) in peso Pigment DC ST70 (3435)
3 Parte(i) in peso Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Se Pigment DC ST70 3435 viene lavorato senza indurimento UV (ad esempio per parti tridimensionali), è necessario utilizzare la seguente miscela di vernice-induritore:

100 Parte(i) in peso Pigment DC ST70 (3435)
5 Parte(i) in peso Aqua-Hardener 8451 (8451000210)

Il Aqua-Hardener 8450 (8450000210) o il Aqua-Hardener 8451 (8451000210) devono essere mescolati con cura nel componente della vernice prima dell'uso. Si consiglia di attendere circa 10 minuti prima di procedere alla lavorazione.

Pot-Life



Con Aqua-Hardener 8450 (8450000210): 4 ora/e

Il materiale miscelato può essere lavorato per un ulteriore 4 ora/e, ma deve essere miscelato 1:1 con il materiale appena indurito. Un ulteriore prolungamento della durata del prodotto catalizzato non è possibile.

Con Aqua-Hardener 8451 (8451000210):

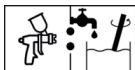
4 ora/e

Il materiale miscelato può essere lavorato per un ulteriore 4 ora/e, ma deve essere miscelato 1:1 con il materiale appena indurito. Un ulteriore prolungamento della durata del prodotto catalizzato non è possibile.

Temperature elevate riducono durata del prodotto catalizzato.

Preparare solo la quantità di materiale che può essere lavorata entro la durata del pot life.

Metodo di applicazione

0 - 5% H₂O

	Airless	Airless air-assist (Airmix®, Aircoat, ecc.)	Pistola a tazza
Ugello Ø (mm)	0,28 - 0,33		1,8
Pressione spruzzo (bar)	100 - 120		2 - 3
Aria di polverizzazione (bar)	-	1 - 2	-
Diluizione	-		Acqua
Aggiunta di diluente in %	-		0 - 5
Viscosità coppa 6 mm (s)	38		20
Quantità da applicare per mano (g/m ²)	100 - 200*		
Quantità di applicazione totale (g/m ²)	max. 450		

* superfici a poro chiuso: ca. 120 g/m²* superfici a poro aperto: ca. 150 - 200 g/m²

La forma e le condizioni superficiali dell'oggetto e il tipo di applicazione influenzano il consumo effettivo del prodotto. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Condizioni di essiccazione

Evaporazione dell'acqua:

35 - 45 minuti	Asciugatore per pallet a nastro (temperatura di salita fino a max. + 50 °C, velocità dell'aria circa 2 m/s)
o	
15 - 20 minuti	Asciugatore a canale piatto (temperatura di salita fino a max. + 50 °C, velocità dell'aria circa 2 m/s)

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi che devono essere adeguati al rispettivo impianto. L'essiccazione dipende dal supporto, dallo spessore dello strato, dalla temperatura, dal ricambio d'aria, dall'umidità relativa, dalla pressione di accatastamento e dalle condizioni di accatastamento. Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.

Indurimento UV



Velocità di avanzamento 2 - 3 m/min quando si utilizzano un proiettore Ga e un proiettore Hg (potenza: 80 W/cm²)

Assicurarsi che i bordi siano sufficientemente induriti!

Pulizia degli utensili



8029

Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo Clean Aqua-Cleaner (8029) (diluito 1:1 con acqua).

SUPPORTO

Tipo di supporto

Legno massiccio idoneo alla verniciatura coprente e/o pannelli in truciolato o in fibra di legno, impiallacciati o rivestiti di pellicola.

Qualità del supporto

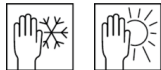
Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

Preparazione del supporto	Carteggiatura del legno: Grana 150 - 180 Pannelli portanti rivestiti di pellicola: Grana 180 – 240
CICLO DI VERNICIATURA	
Fondo	Per superfici a poro chiuso Pannelli portanti rivestiti di pellicola: Carteggiatura della pellicola grana 240 (opzionale) 1 x Aqualux Spritzfüller (3319) (bicomponente) Carteggiatura intermedia: Grana 320 - 360 Legno massiccio o truciolato rivestito con rivestimento cieco (ad es. faggio) 2 x Aqualux Spritzfüller (3319) (bicomponente) Carteggiatura intermedia: Grana 280 - 320 Pannelli MDF: 2 - 3 x Aqualux Spritzfüller (3319) (bicomponente) Carteggiatura intermedia: Grana 280 - 320 Per superfici a poro aperto Preisolamento con 150 - 200 g/m ² Aqualux Spritzfüller (3319) (bicomponente) per specie legnose con componenti coloranti idrosolubili (ad es. frassino) o sovrastrutture nel colore RAL 9010 "Bianco puro" e in tonalità pastello. Nel caso di cicli di verniciatura per tinte forti è sufficiente applicare 150 – 200 g/m ² Pigmolux DC ST70 (3435).
Carteggiatura intermedia 	Grana 280 – 360 Evitare di carteggiare in profondità fino al legno! Rimuovere la polvere di carteggiatura.
Finitura	1 x Pigmolux DC ST70 (3435) nella tonalità desiderata
PULIZIA E MANUTENZIONE	
Pulizia e manutenzione	Pulizia con Clean-Möbelreiniger (7202) e manutenzione con Clean-Möbelpflege Plus (7222).
INDICAZIONI PER GLI ORDINI	
Confezioni	25 kg
Tonalità / gradi di brillantezza	Pigmolux DC ST70 (3435) & codice della tonalità Tinte RAL, NCS, ecc. sono disponibili con una produzione speciale.
Prodotti complementari	ABS Kantenaktivator (8315) Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aqua-Hardener 8450 (8450) Aqua-Hardener 8451 (8451) Aqualux Spritzfüller (3319) Bluefin Multilux Top (3853) Clean-Möbelpflege Plus (7222) Clean-Möbelreiniger (7202)

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

ULTERIORI INDICAZIONI

Durata / Magazzinaggio



Almeno 1 anno/i in confezioni originariamente sigillate.

Conservare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).

Chiudere bene le confezioni aperte ed utilizzarle il più rapidamente possibile.

Dati tecnici

Viscosità di fornitura: 35 – 38 secondi secondo la norma DIN 53211 (coppa di misurazione 6 mm, 20 °C)

Indicazioni tecniche di sicurezza



Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale.

In generale è da evitare l'inalazione di aerosol di vernice durante l'applicazione a spruzzo. Questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2).

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e la manipolazione come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito **www.adler-lacke.com**.