

## Pigmolux HQ G30

3353

Vernice 2K pigmentata all'acqua, a indurimento tramite radiazione per mobili e arredi interni per l'industria

## **DESCRIZIONE DEL PRODOTTO**

#### Indicazioni generali

Vernice pigmentata a base d'acqua con proprietà isolanti per superfici in legno nel settore del mobile. Il prodotto è caratterizzato da un'elevata reattività, un'ottima impilabilità, un'ottima resistenza chimica, un'essiccazione rapida e un'elevata resistenza meccanica.

## Caratteristiche particolari e norme



#### ÖNORM A 1605-12 (superfici di mobili)

Resistenza agli agenti chimici: 1-B1 Comportamento all' abrasione: 2-D (≥ 50 U) Comportamento al graffio: 4-D (≥ 1,0 N) Esposizione alla fiamma: 5-B (superfici di mobili difficilmente infiammabili)



#### DIN 68861 (superfici di mobili)

Parte 1: Comportamento alla sollecitazione chimica: 1 B Parte 2: Comportamento alla sollecitazione causata da abrasione: 2 D (> 50 fino a ≤150 U)

Parte 4: Comportamento alla sollecitazione causata da graffio: 4 E (> 0,5 fino a  $\leq$  1,0 N)



## ÖNORM A 3800-1 (comportamento al fuoco)

In combinazione con un supporto difficilmente infiammabile: difficilmente infiammabile, Q1, Tr 1.



#### DIN 53160-1 e DIN 53160-2

Residenza al sudore e alla saliva.



### ÖNORM EN 71-3

Sicurezza dei giocattoli, rimozione di determinati elementi (privo di metalli pesanti).



#### Regolamento francese DEVL1104875A

Relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+.

## Campi di applicazione





Per la verniciatura di superfici di mobili e arredamenti interni esposti ad una sollecitazione forte, come ad esempio per mobili da cucina e bagno: campi di utilizzo II – IV secondo ÖNORM A 1610-12.

Per cicli di verniciatura difficilmente combustibili e difficilmente infiammabili.

### **LAVORAZIONE**

#### Istruzioni di lavorazione





- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Una temperatura minima di + 15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- L'indurimento della superficie deve assolutamente avvenire con raggi
- Un'aggiunta di Bluefin Multilux Top (3853) alla vernice per l'ultimo strato della verniciatura finale aumenta la resistenza al test dell'anello e alla graffiatura di Pigmolux HQ G30 (3353).
- Quando si utilizzano bordi in plastica, è sempre necessario eseguire un test di adesione con la struttura prevista. Per migliorare l'adesione dei bordi in ABS si può utilizzare ABS Kantenaktivator (8315000210).
- Nella verniciatura di porte interne occorre utilizzare solo guarnizioni compatibili con le vernici acriliche.
- Qualsiasi cambiamento nel processo di lavorazione o nelle condizioni ambientali, l'inosservanza delle avvertenze o l'uso di prodotti non elencati possono incidere negativamente sul risultato.
- Si prega di osservare la nostra ARL 150 Direttiva di lavoro per vernici per mobili all'acqua.

#### Rapporto di miscela



100 Parte(i) in peso Pigmolux HQ G30 (3353) 5 Parte(i) in peso Aqua-Hardener 8456 (8456000210)

Aqua-Hardener 8456 (8456000210) deve essere accuratamente mescolato al prodotto prima della lavorazione. Si consiglia di attendere circa 10 minuti prima di procedere alla lavorazione. Il prodotto é lavorabile soltanto bicomponente.

## Pot-Life



#### 4 ora/e

Il materiale miscelato può essere lavorato per un ulteriore 4 ora/e, ma deve essere miscelato 1:1 con il materiale appena indurito. Un ulteriore prolungamento della durata del prodotto catalizzato non è possibile. Temperature elevate riducono durata del prodotto catalizzato.

## Metodo di applicazione





	Airless	Airless air-assist (Airmix <sup>®</sup> , Aircoat, ecc.)	Pistola a tazza
Ugello Ø (mm)		0,28 - 0,33	1,8
Pressione spruzzo (bar)		100 - 120	3 - 4
Aria di polverizzazione (bar)	-	1-2	-
Diluizione		Wasser	
Aggiunta di diluente in %		-	0 - 5
Viscosità coppa 6 mm (s)		35 - 40	
Quantità da applicare per mano (g/m²)		100 - 200*	
Quantità di applicazione totale (g/ m²)		max. 450	

<sup>\*</sup> superfici a poro chiuso: ca. 120 q/m<sup>2</sup>

La forma e le condizioni superficiali dell'oggetto e il tipo di applicazione influenzano il consumo effettivo del prodotto. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

<sup>\*</sup> superfici a poro aperto: ca. 150 - 200 g/m²

Condizioni di essiccazione	Evaporazione dell'acqua:		
	35 - 45 Asciugatore per pallet a nastro (temperatura di salita fino a max. + 50 °C, velocità dell'aria circa 2 m/s)		
	0		
	15 - 20 Asciugatore a canale piatto (temperatura di salita fino a max. + 50 minuti °C, velocità dell'aria circa 2 m/s)		
	I tempi menzionati rappresentano valori indicativi che devono essera deguati al rispettivo impianto. L'essiccazione dipende dal supporto, dalla spessore dello strato, dalla temperatura, dal ricambio d'aria, dall'umidita relativa, dalla pressione di accatastamento e dalle condizioni daccatastamento.		
	Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare tempi di essiccazione.		
Indurimento UV	Velocità di alimentazione 6 m/min quando si utilizzano 1 emettitore Ga (potenza: 80 W/cm²) e 1 emettitore Hg (potenza: 60 W/cm²)		
	Assicurarsi che i bordi siano sufficientemente induriti!		
Pulizia degli utensili	Con acqua subito dopo l'uso.		
	Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo Aqua-Cleane (8029) (diluito 1:1 con acqua).		
8029	Nastri trasportatori e linee di materiale: Clean-Smart B&P (8015000210)		
	Linee di materiale pesantemente sporche: Clean-Smart Gel (8060000210)		
	Componenti indurenti dei sistemi 2K: Clean-Smart 2K (8075000210).		
	SUPPORTO		
Tipo di supporto	Legno massiccio idoneo alla verniciatura coprente e/o pannelli in truciola o in fibra di legno, impiallacciati o rivestiti di pellicola.		
Qualità del supporto	Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccant come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.		
	come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre		
Qualità del supporto  Preparazione del supporto	come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.		
	Carteggiatura del legno: Grana 150 - 180		
	come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.  Carteggiatura del legno: Grana 150 - 180  Pannelli portanti rivestiti di pellicola:		
	come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.  Carteggiatura del legno: Grana 150 - 180  Pannelli portanti rivestiti di pellicola: grana 180 – 240		
Preparazione del supporto	come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.  Carteggiatura del legno: Grana 150 - 180  Pannelli portanti rivestiti di pellicola: grana 180 – 240  CICLO DI VERNICIATURA  Per superfici a poro chiuso		
Preparazione del supporto	come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.  Carteggiatura del legno: Grana 150 - 180  Pannelli portanti rivestiti di pellicola: grana 180 – 240  CICLO DI VERNICIATURA		
Preparazione del supporto	come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.  Carteggiatura del legno: Grana 150 - 180  Pannelli portanti rivestiti di pellicola: grana 180 – 240  CICLO DI VERNICIATURA  Per superfici a poro chiuso  Pannelli portanti rivestiti di pellicola: carteggiatura della pellicola grana 240 a seconda dei requisiti di qualità (riempimento, uniformità della superficie senza fondo oppure 1 x applicare il fondo con Aqualux Spritzfüller (3319)		
Preparazione del supporto	come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.  Carteggiatura del legno: Grana 150 - 180  Pannelli portanti rivestiti di pellicola: grana 180 – 240  CICLO DI VERNICIATURA  Per superfici a poro chiuso  Pannelli portanti rivestiti di pellicola: carteggiatura della pellicola grana 240 a seconda dei requisiti di qualità (riempimento, uniformità della superficie senza fondo oppure 1 x applicare il fondo con Aqualux Spritzfüller (3319) (bicomponente)		
Preparazione del supporto	come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.  Carteggiatura del legno: Grana 150 - 180  Pannelli portanti rivestiti di pellicola: grana 180 – 240  CICLO DI VERNICIATURA  Per superfici a poro chiuso  Pannelli portanti rivestiti di pellicola: carteggiatura della pellicola grana 240 a seconda dei requisiti di qualità (riempimento, uniformità della superficie senza fondo oppure 1 x applicare il fondo con Aqualux Spritzfüller (3319 (bicomponente)  Carteggiatura intermedia: Grana 320 - 360		
Preparazione del supporto	come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.  Carteggiatura del legno: Grana 150 - 180  Pannelli portanti rivestiti di pellicola: grana 180 – 240  CICLO DI VERNICIATURA  Per superfici a poro chiuso  Pannelli portanti rivestiti di pellicola: carteggiatura della pellicola grana 240 a seconda dei requisiti di qualità (riempimento, uniformità della superficie senza fondo oppure 1 x applicare il fondo con Aqualux Spritzfüller (3319 (bicomponente)  Carteggiatura intermedia: Grana 320 - 360  Legno massiccio o truciolato rivestito con rivestimento cieco (ad es. faggio)		
Preparazione del supporto	come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.  Carteggiatura del legno: Grana 150 - 180  Pannelli portanti rivestiti di pellicola: grana 180 – 240  CICLO DI VERNICIATURA  Per superfici a poro chiuso  Pannelli portanti rivestiti di pellicola: carteggiatura della pellicola grana 240 a seconda dei requisiti di qualità (riempimento, uniformità della superficie senza fondo oppure 1 x applicare il fondo con Aqualux Spritzfüller (3319) (bicomponente)  Carteggiatura intermedia: Grana 320 - 360  Legno massiccio o truciolato rivestito con rivestimento cieco (ad es. faggio) 2 x applicare il fondo con Aqualux Spritzfüller (3319) (bicomponente)		
Preparazione del supporto	come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.  Carteggiatura del legno: Grana 150 - 180  Pannelli portanti rivestiti di pellicola: grana 180 – 240  CICLO DI VERNICIATURA  Per superfici a poro chiuso  Pannelli portanti rivestiti di pellicola: carteggiatura della pellicola grana 240 a seconda dei requisiti di qualità (riempimento, uniformità della superficie senza fondo oppure 1 x applicare il fondo con Aqualux Spritzfüller (3319 (bicomponente)  Carteggiatura intermedia: Grana 320 - 360  Legno massiccio o truciolato rivestito con rivestimento cieco (ad es. faggio) 2 x applicare il fondo con Aqualux Spritzfüller (3319) (bicomponente)  Carteggiatura intermedia: Grana 280 - 320		

Carteggiatura intermedia: Grana 280 - 320

#### Per superfici a poro aperto

Preisolamento con 150 - 200 g/m² Aqualux Spritzfüller (3319) (bicomponente) per specie legnose con componenti coloranti idrosolubili (ad es. frassino) o sovrastrutture nel colore RAL 9010 "Bianco puro" e in tonalità pastello.

Nel caso di cicli di verniciatura per tinte forti è sufficiente applicare 130 – 150 g/m² Pigmolux HQ G30 3353).

## Carteggiatura intermedia



Grana 280 - 360

Evitare di carteggiare in profondità fino al legno!

Rimuovere la polvere di carteggiatura.

#### **Finitura**

1 x Pigmolux HQ G30 (3353) nella tonalità desiderata

#### **PULIZIA E MANUTENZIONE**

#### Pulizia e manutenzione

Pulizia con Clean-Möbelreiniger (7202) e manutenzione con Clean-Möbelpflege Plus (7222).

## INDICAZIONI PER GLI ORDINI

#### Confezioni

25 kg

#### Tonalità / gradi di brillantezza

Pigmolux HQ G30 (3353) & codice della tonalità

Tinte RAL, NCS, ecc. sono disponibili con una produzione speciale.

#### Prodotti complementari

ABS Kantenaktivator (8315) Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aqua-Hardener 8456 (8456) Aqualux Spritzfüller (3319) Bluefin Multilux Top (3853) Clean-Möbelpflege Plus (7222) Clean-Möbelreiniger (7202) Clean-Smart 2K (8075) Clean-Smart B&P (8015) Clean-Smart Gel (8060)

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

## **ULTERIORI INDICAZIONI**

#### Durata / Magazzinaggio





 $Almeno\,1\,anno/i\,in\,confezioni\,originariamente\,sigillate.$ 

Conservare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).

Chiudere bene le confezioni aperte ed utilizzarle il più rapidamente possibile.

#### Dati tecnici

Viscosità di fornitura: 35 – 40 secondi secondo DIN 53211 (6 mm-misurino, 20 °C)

# Indicazioni tecniche di sicurezza



Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale.

In generale è da evitare inspirare i vapori di vernici durante l'applicazione a spruzzo. Questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2).

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e la manipolazione come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di

sicurezza. È possible scaricare l'attuale versione dal sito  ${\bf www.adler-lacke.com.}$