Technisches Merkblatt



Pigmopur G10 2422

Hochwertiger, stumpfmatter lösemittelbasierter Polyurethan-**Pigmentlack** für **Möbeloberflächen** für **Industrie** und **Gewerbe**

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Lösemittelbasierter aromatenfreier 2K-Möbel-Polyurethanpigmentlack auf Acrylatharzbasis mit sehr guter mechanischer und chemischer Widerstandsfähigkeit, ausgezeichneter Lichtechtheit und scharfer Porenzeichnung bei offenporig lackierten Flächen; guter Stand auf senkrechten Flächen.

Besondere Eigenschaften und Prüfnormen









ÖNORM A 1605-12 (Möbeloberflächen)

Bestimmung der Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-B1

Verhalten bei Abrieb: 2-D (≥ 50 Ū)

Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4-D (≥ 1,0 N)

Entzündbarkeit: 5-B (schwer entzündbare Möbeloberfläche)

DIN 68861 (Möbeloberflächen)

Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung: 1 B

Teil 2: Verhalten bei Abriebbeanspruchung: 2 D (> 50 bis ≤ 150 U) Teil 4: Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4 D (> 1,0 bis ≤ 1,5 N)

ÖNORM A 3800-1 (Brandverhalten)

In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar, Q1, Tr 1

DIN 4102-B1 (schwerentflammbar)

Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.

In Verbindung mit schwerentflammbaren Holzspanplatten – auch furniert - und in Verbindung mit Legnopur, Aduro Vento oder Pigmopur.

Allgemeine bauaufsichtliche Prüfzeugnisse MPA Stuttgart:

Legnopur: P-BWU03-I-16.5.234 Aduro Vento: P-BWU03-I-16.5.448 Pigmopur: P-BWU03-I-16.5.371

EN 13501-1 (Brandverhalten)

Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.

In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund, wie z.B. Werkstoffe der Brandklasse A1 oder A2: Einstufung als B-s2, d0. Zur Klassifizierung des Brandverhaltens wird stets der Gesamtaufbau (Trägerplatte / Leim / Furnier oder Folie) herangezogen.

SOLAS 74/88 Kap. II-2

Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.

Schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe.



1-0 ZKL 2422 | 06/25







DIN 53160-1 und DIN 53160-2 Schweiß- und Speichelechtheit

ÖNORM EN 71-3

Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)

Französische Verordnung DEVL1104875A

Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete





Für die Lackierung von stark beanspruchten Flächen im Möbel- und Innenausbau wie z.B. Abstellflächen in Küchen und im Wohnbereich, Badezimmern, Büros und im Objektbereich, Fronten und ständig sichtbare Flächen, beanspruchte Flächen von Sitzmöbeln und nicht ständig sichtbare Flächen (ausgenommen Tischplatten). Verwendungsbereiche II bis IV gemäß ÖNORM A 1610-12.

Für schwer brennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise





- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +10 °C ist erforderlich.
- Für stark strapazierte Flächen (Tische, Stühle usw.) empfehlen wir grundsätzlich ein Ablackieren mit Pigmotop (2514), weil dadurch mechanisch sehr widerstandsfähige und absolut ringfeste Oberflächen resultieren. Zwischentrockenzeit: mind. 3 bis längstens 24 Stunden, ohne Zwischenschliff.
- Ein Zusatz von 5 % Pigmofix G (90699) auf Lack in Verbindung mit einer 20%igen Härterzugabe (PUR-Hardener 8419 (8419000210)) erhöht die Haftung und die Feuchtefestigkeit bei Anwendungen auf Glas.
- Ein Zusatz von 10 % Pigmofix RF (90695) auf Lack für den letzten, abschließenden Lackauftrag erhöht die Ringtestbeständigkeit und die Kratzfestigkeit von Pigmopur G10 (2422).
- Für Lackierungen von Schiffseinbauten gilt eine Auftragsmenge von 2 x 120 g/m² Pigmopur G10 (2422).
- Für die Lackierung von Schiffseinbauten darf der schwer entflammbare Oberflächenwerkstoff nicht auf Rohren, Rohrabdeckungen oder Kabel verwendet werden.
- Jealiche Veränderung Verarbeitungsablaufes, des Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere ARL 131 Arbeitsrichtlinien für PUR-Möbellacke.
- Bitte beachten Sie unsere ARL 143 Arbeitsrichtlinien für die Glaslackierung mit Möbellacken.

Mischungsverhältnis





10 Gew.- oder Vol.-Teil(e) Pigmopur G10 (2422) 1 Gew.- oder Vol.-Teil(e) PUR-Hardener 8419 (8419000210)

Wird eine raschere Trocknung gewünscht, kann alternativ zu PUR-Hardener 8419 (8419000210) mit folgendem Härter / Mischungsverhältnis gearbeitet werden:

10 Gew.- oder Vol.-Teil(e) Pigmopur G10 (2422) 1 Gew.- oder Vol.-Teil(e) PUR-Hardener 8418 (8418000210)

Pigmopur G10 (2422) kann ausschließlich mit angeführtem Härter und Mischungsverhältnis verwendet werden. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen.

Topfzeit





Mit PUR-Hardener 8419 (8419000210): 8 Stunde(n)

Abgemischtes Material kann 1 weiteren Arbeitstag verarbeitet werden, muss aber 1:1 mit frisch abgehärtetem Material gemischt werden. Eine weitere Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich. Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit.

Mit PUR-Hardener 8418 (8418000210): 5 Stunde(n)

Eine Topfzeitverlängerung durch Abmischen mit frisch gehärtetem Lackmaterial ist nicht möglich!

Auftragstechnik





	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix®, Aircoat, etc.)	Becherpistole
Spritzdüse Ø (mm)	0,28 - 0,33		1,8
Spritzdruck (bar)	100 - 120		2 - 3
Zerstäuberluft (bar)	-	1 - 2	-
Verdünnung	DD-Verdünner 8519 / PUR-Verdünner 8529		
Verdünnerzugabe (%)	10		25
Viskosität 4-mm- Becher (s)	25		20
Auftragsmenge pro Auftrag (g/m²)	120 - 200		
Gesamtauftragsmenge (g/m²)	max. 400		

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)



Schleif- und überlackierbar	3 h
Manipulier- und stapelbar	12 Stunde(n)

Um den Stand der nachfolgenden Lackierung zu verbessern, empfehlen wir Trocknung über Nacht bei Raumtemperatur. Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch, relativer Luftfeuchte, Stapeldruck und Stapelbedingungen.

Reinigung der Arbeitsgeräte





Sofort nach Gebrauch mit DD-Verdünner 8519 (8519) oder Waschverdünner 8501 (8501).

	INTER CRIME	
	UNTERGRUND	
Untergrundart	Für die deckende Lackierung geeignetes Vollholz bzw. Holzspan- oder Holzfaserwerkstoffe, furniert bzw. mit Grundierfolie beschichtet.	
Untergrundbeschaffenheit	Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennender Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.	
Untergrundvorbereitung	Holz und Holzwerkstoffe: Holzschliff Körnung 150 - 180	

	BESCHICHTUNGSAUFBAU	
Grundierung	Für geschlossenporige Schleiflackflächen	
-	Mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten:	
	(scharfer Anschliff der Folie mit Körnung 240) / ein einmaliger Spritzauftrag mit PUR-Ecofill (2416) oder Aduro Ecofill Smart (2317) ist vorteilhaft.	
	Massivholz, rohe Spanplatten oder mit Blindfurnier furnierte Trägerplatten:	
	2 x grundiert mit PUR-Ecofill (2416) oder Aduro Ecofill Smart (2317)	
	Zwischenschliff Körnung 280 - 360	
	MDF-Platten:	
	1 x vorisoliert mit Aduro Isoliergrund (2502) oder Aduro Legnopur (2513)	
	1 – 2 x grundiert mit PUR-Ecofill (2416) oder Aduro Ecofill Smart (2317)	
	Zwischenschliff Körnung 280 - 360	
	Alternativ dazu können PUR-Ecofill (2416) oder Aduro Ecofill Smart (2317) auf MDF-Platten guter Qualität und einer hohen Rohdichte (bei 19-mm-Platten größer 700 kg/m³) direkt eingesetzt werden.	
	Für offenporige Schleiflackflächen	
	1 x 200 g/m² Pigmopur G10 (2422) im gewünschten Farbton	
	Trocknung über Nacht bei Raumtemperatur.	
Zwischenschliff	Zwischenschliff Körnung 280 – 400	
	Schleifstaub entfernen.	
	Der Zwischenschliff muss unmittelbar vor dem nachfolgenden Lackauftrag erfolgen, um eine gute Zwischenhaftung zu gewährleisten!	
	Durchschleifen vermeiden!	
Decklackierung	1 x Pigmopur G10 (2422) im gewünschten Farbton	
	REINIGUNG & PFLEGE	
Reinigung und Pflege	Reinigung mit Clean-Möbelreiniger (7202) und Pflege mit Clean-Möbelpflege Plus (7222).	
	BESTELLHINWEISE	
Gebindegrößen	1 kg, 4 kg, 20 kg	
Farbtöne/Glanzgrade	Pigmopur G10 (2422) & Farbtonnummer	
· •	Pigmopur G10 Weiß (2422050000) Pigmopur G10 RAL9010 Reinweiß (2422009010) Pigmopur G10 RAL9016 Verkehrsweiß (2422009016)	
	Sonderfarbtöne auf Anfrage.	

Zusatzprodukte

Aduro Ecofill Smart (2317) Aduro Legnopur (2513) Clean-Möbelpflege Plus (7222) Clean-Möbelreiniger (7202) DD-Verdünner 8519 (8519) Pigmofix G (90699) Pigmofix RF (90695) PUR-Ecofill (2416) PUR-Hardener 8418 (8418) PUR-Hardener 8419 (8419) PUR-Verdünner 8529 (8529)

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

WEITERE HINWEISE

Waschverdünner 8501 (8501)

Haltbarkeit/Lagerung





Mindestens 3 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.

Technische Daten

Lieferviskosität: 45 second – 50 second nach DIN 53211 (4 mm-Messbecher, 20 °C)

Sicherheitstechnische Angaben



Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.