Technisches Merkblatt

Vivido Aqua-Filler 4110

Vorlack mit **sehr guter Schleifbarkeit und Füllkraft** im Innenbereich für das Gewerbe.

PRODUKTBESCHREIBUNG

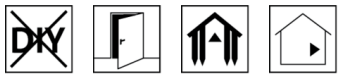
Allgemeines

Wasserbasierte, weiße Zwischenbeschichtung auf Basis einer speziellen Acrylat-Dispersion mit hervorragender Verarbeitung und sehr gutem Verlauf. Das Produkt zeichnet sich durch sehr hohe Füllkraft und exzellente Schleifbarkeit aus.

Besondere Eigenschaften und Prüfnormen

- **Französische Verordnung DEVL1104875A**
  Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete

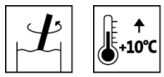


Holz im Innenbereich.

Metall im Innenbereich.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



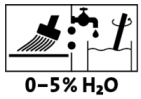
- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +10 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 - 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 - 80 %.
- Für die Applikation durch Streichen wird ein Acrylpinsel empfohlen. Rollen erfolgt mittels Kurzhaar-Roller.
- Nicht zu beschichtende Bereiche sorgfältig abdecken und abkleben.
- Durch Anlegen von Probeflächen sind der Farbton und die Verträglichkeit sowie Haftung mit dem Untergrund zu prüfen.
- Zu geringe Auftragsmengen und/oder stärkere Verdünnung verringern die Füllkraft!
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.

1-0 ZKL 4110 | 04/25

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz
Telefon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, E-Mail: technical-support@adler-lacke.com

Unsere Anleitungen basieren auf derzeitigem Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

Auftragstechnik



	Streichen	Rollen
Verdünnung	Wasser	
Verdünnerzugabe (%)	0 - 5	
Auftragmenge pro Auftrag (ml/m²)	100 - 125	

Das Produkt ist anwendungsfertig eingestellt.

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)

Schleif- und Überlackierbar:	ca. 4 h

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Abbeizer Express (8313).

UNTERGRUND

Untergrundart

Holz, Holzwerkstoffe, Metall, Hart-PVC

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Bitte beachten Sie die weiterführenden Dokumente:

- ÖNORM B 3430-1
- ÖNORM B 2230-1
- DIN 18363
- Aktuelle BFS Merkblätter

Holzfeuchte

8 - 12 %

Untergrundvorbereitung

Holz und Holzwerkstoffe:

Scharfe Kanten brechen, austretende Holzinhaltsstoffe wie z. B. Harze und Harzgallen entfernen. Holzschliff Körnung 120 - 150

Eisen und Stahl:

Metallisch blank entrosten. Mit Schleifvlies und Entfetter (7233) matt anschleifen.

Zink, Aluminium und andere NE-Metalle:

Mit Schleifvlies und Entfetter (7233) matt anschleifen.

Hart-PVC und beschichtungsfähige Kunststoffe:

Mit Schleifvlies und Entfetter (7233) matt anschleifen.

Altanstriche:

Tragfähige Altanstriche mit Körnung 120 anschleifen und reinigen. Nicht tragfähige Altanstriche entfernen.

BESCHICHTUNGSAUFBAU

Allgemeines

Die nachfolgenden Beschichtungsaufbauten sind exemplarisch.

Grundbeschichtung

Holz und Holzwerkstoffe:

1 x Aqua-Isoprimer PRO (4123) oder 1 x Aqua-Isoprimer CT PRO (4162) für optimale Isolierung

Eisen und Stahl:

1 x Vivido Aqua-Filler (4110)

Zink, Aluminium und andere NE-Metalle:

1 x Vivido Aqua-Filler (4110)

Hart-PVC und beschichtungsfähige Kunststoffe:

1 x Vivido Aqua-Filler (4110)

Wegen der Vielzahl an Kunststoffen wird eine Haftungsprüfung empfohlen.

Altanstriche:

Bei tragfähigen, intakten Altanstrichen ist keine Grundbeschichtung erforderlich, aber die Anstrichverträglichkeit zu prüfen. Schadstellen in nicht intakten Altanstrichen sind an den jeweiligen Untergrund angepasst vorzubehandeln. Aufbau wie Neuanstrich.

Zwischenschliff

Bei Bedarf grundierte Fläche mit Körnung 240 anschleifen.

Schleifstaub entfernen.

Zwischenbeschichtung

1 – 2 x Vivido Aqua-Filler (4110)

Zwischenschliff

Körnung 240

Schleifstaub entfernen.

Schlussbeschichtung

Vivido Aqua-Filler (4110) ist mit den meisten gebräuchlichen wasserbasierten Schlussbeschichtungen überlackierbar. Besonders geeignet sind: 5in1-Buntlack Matt (4132) / 5in1-Buntlack Glänzend (4134) / Aqua-Nova PRO M (4136) / Aqua-Nova PRO SG (4137) / ADLER Varicolor (4117)

BESTELLHINWEISE

Gebindegrößen

750 ml; 2,5 l

Farbtöne

Standardfarbe(n):
Weiß (4110050000)

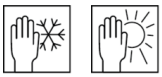
Zusatzprodukte

5in1-Buntlack Matt (4132)
5in1-Buntlack Glänzend (4134)
Abbeizer Express (8313)
ADLER Varicolor (4117)
Aqua-Isoprimer CT PRO (4162)
Aqua-Isoprimer PRO (4123)
Aqua-Nova PRO M (4136)
Aqua-Nova PRO SG (4137)
Entfetter (7233)

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 3 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.

Technische Daten

VOC-Gehalt der anwendungsfertigen Mischung: Grenzwert nach Richtlinie 2004/42/EG für Vivido Aqua-Filler (Kat A/d): 130 g/l.
Vivido Aqua-Filler enthält maximal 130 g/l VOC.

GISCODE

BSW20

Sicherheitstechnische Angaben

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.